MegaCAD Metall 3D



© Megatech Software GmbH

MegaCAD ist eine Marke der Megatech Software GmbH

Inhalt

Profile	e	1
	Neuer Profilgenerator	1
		2
	Profil über 2 Punkte	4
	Profil über Polylinie	4
	Profillänge editieren	4
	Freie Profile	5
	Freies Profil speichern	6
	Parallelflanschprofil	7
	IH-Platten	10
	Klinkungen	
	Winkelverbinder IW	14
	ProfilConnect	16
	Klinkungen	
	Winkel	
	Kopfplatten	
	Neue Stirnplatten	20
3D Ra	hmen	21
		04
	Vouten Ranmen aus Blech	21
	Eckstoß – Typ 1	23
Metall	bauteile 3D	27
	~~	
	Flächenbauteile	27
	Zugstange	29
	Gitterroststufe	
	TR .	
	Pfettenschuh	31
	Rahmen	32

37

51

Pfostenmenü
Pfosten 1
Pfosten 2
Pfosten 3

Stahlbauplatten

	freies Blech
	Rippe
	Stirnplatte - IH (momententragfähig)41
••••	Pfettenstoß Form A
	Pfettenstoß Form B
	Platte 143
	Platte 2
	Platte 345
Ď	Platte 4
\bigcirc	Runde Scheibe48
0	Ring

Pfosten-Generator

Montageart	52
Kopfplatte	52
Bohrung	53
Schwert	54
Pfosten	55
Verteilung	56
Laden / Speichern	57

ļ,	Freie Pfosten	58
•	Geländerfüllungen	59
	📕 Gurt einfügen	60

		61
ii ii	Ranmen erzeugen	
	Senkrechte Staketen	62
	Nu Kreuz einfügen	63
	√ Kreuz mit Ring	64
	Blechkassette	65
	Glasfüllung	66
n	Handlauf	67
Bearbeit	en von Stahlbauteilen	69
Pro	ofilquerschnitt austauschen	
	Bearbeiten per Drag & Drop Bearbeiten über den Featuretree	69 71
È	Flächen um eine Kante rotieren	72
Ê	Flächen parallel verschieben	74
S.	Abschneiden eines Körpers an einer Ebene	76
Ø	Profil trennen	
	Bohrungen von Platte übernehmen	79
Ć	Hilfsquader erzeugen	80
6	Hilfszylinder erzeugen	81
*	Profile aktualisieren	82
Sonstige	e 3D-Funktionen	83
Ē		
÷	Mauer	83
Rohrleit	ungen 3D	85
6	P Rohrbogen	85
6	D-Stück	
	2 Diadiana k	00
1		89
ч. К.	Glatter Flansch	91
Ē.	Vorschweissflansch	92
	Cohr	94

0	Rohre erzeugen (NEU)
R	Rohre verbinden
Geometria	an 99
Come in the	
	Wellennuten
hī	Wellen-Freistich einfügen100
hf=	Gewindefreistich einfügen101
ØĪØ	Durchgangsbohrungen102
	Gewindebohrungen103
	Senkungen105
♦ ♦	Bohrbild erzeugen107
\oplus	Referenzpunkte und Nullpunkte110
	Linienattribute voreinstellen111
	Bitmap erzeugen
Hilfslinien	n 115
其	Likelinian Manii
Hilfs	linien erweitern
Allgemein	ne Funktionen 119
ADD MEGA CAD	Hauptmenü
	MegaCOMMAND 119
EBIT	MegaEDIT 119
FILE	Aktuellen Dateinamen einfügen 120
G 🥖	Gruppe übernehmen
LØ	Laver übernehmen
L+ ⁶ /	Laver und Gruppe übernehmen
C	MegaZinner, Datei in ZIP-Datei packen

Inhalt

	Lochbleche erzeugen	129
Otilialaliat		400
Stucklist	te	133
Metallba	uteile 2D	136
	Gerades Gitter	136
	Gitter mit Stichbogen	138
Ĺ	Gitter mit Schweifbogen	140
	Grades Doppeltor	144
	Doppeltor mit Stichbogen	146
	Freies Gitterfeld	148
	Freier Rahmen (Profilpolygon)	150
Op	otionen für Gitter und Tore	154
Bemassı	ungen	155
<u>+</u> +	Bezugspunktbemaßung	155
	NC – Kettenmaß	
	Prüfmaß	
H ^{ID}	Theoretisches Maß	
H <mark>u</mark>	Maß nicht maßstäblich	
00) +	Hilfsmaß	
in) ال	n H Rohteilmaß	159
Ē	Durchmesser automatisch	
UII	Gewindemaß automatisch	
MIC	0 Gewindemaß umwandeln	
	RC ¹ Zusatztext anhängen	
A)SE	Assoziativität aufheben	
RSS	Maß neuberechnen	
, ici	Maßzahl senkrecht verschieben	
	Maßzahl horizontal verschieben	

Inhalt

	Toleranzvergabe und - berechnung	163
Dptic	Toleranztabelle onen für Toleranztabelle	168 168
\mathbb{M}	Toleranzzusätze	170

Symbole

173

Schweißnahtbemaßung	173
Optionen für Schweissnahtbemaßung	175
 ✓^{R2} Oberflächenzeichen Optionen für Oberflächenzeichen 	175 177
Werkstückkanten	177
Optionen für Kantenbemassung	179
Schnittverlauf	179
Optionen für Schnittverlauf	180

Profile

Neuer Profilgenerator



Mit dem Profilgenerator kann jetzt auch die Länge von Profilen editiert werden. Die freien Bearbeitungsmöglichkeiten bleiben dabei erhalten. Ebenso die Möglichkeit die Länge für die Stückliste zu aktualisieren.

Diese Profile werden dem Benutzer in MegaCAD 2020 Metall 3D und MegaCAD Maschinenbau auch bei Prismen und Sweep-Profilen als Option in der Statuszeile angeboten.

📧 Profil wählen							×
	Details						
Vierkantrohr (1404)	Bezeichnung	Höhe	Breite	Dicke	Außenrad	Innenradius	^
Vierkantstah (32)	RHS 40x40x4.0	40.00	40.00	4.00	5.00	4.00	
Vici Kantistab (32)	RHS 50x50x3.2	50.00	50.00	3.20	4.00	3.20	
Flachstab (476)	RHS 50x50x5.0	50.00	50.00	5.00	6.25	5.00	
U-Profil (40)	RHS 60x60x3.2	60.00	60.00	3.20	4.00	3.20	
	RHS 60x60x5.0	60.00	60.00	5.00	6.25	5.00	
C-Profil (2)	RHS 70x70x3.6	70.00	70.00	3.60	4.50	3.60	
O Rundrohr (1251)	RHS 70x70x5.0	70.00	70.00	5.00	6.25	5.00	
Durchtels (42)	RHS 80x80x3.6	80.00	80.00	3.60	4.50	3.60	
Rundstab (43)	RHS 80x80x5.0	80.00	80.00	5.00	6.25	5.00	
T-Profil (56)	RHS 80x80x6.3	80.00	80.00	6.30	7.88	6.30	
T Droft (0)	RHS 90x90x3.6	90.00	90.00	3.60	4.50	3.60	
	RHS 90x90x5.0	90.00	90.00	5.00	6.25	5.00	
L-Profil (81)	RHS 90x90x6.3	90.00	90.00	6.30	7.88	6.30	
I-Profil (243)	RHS 100x100x4.0	100.00	100.00	4.00	5.00	4.00	
141011 (245)	RHS 100x100x5.0	100.00	100.00	5.00	6.25	5.00	
Т ТРН/ТРВ (17)	RHS 100x100x6.3	100.00	100.00	6.30	7.88	6.30	
Kantholz (83)	RHS 100x100x8.0	100.00	100.00	8.00	10.00	8.00	
	RHS 100x100x10	100.00	100.00	10.00	12.50	10.00	
KSA (6)	RHS 120x120x5	120.00	120.00	5.00	6.25	5.00	
KSN (2)	RHS 120x120x6,3	120.00	120.00	6.30	7.88	6.30	
	RHS 120x120x8	120.00	120.00	8.00	10.00	8.00	
	RHS 120x120x10	120.00	120.00	10.00	12.50	10.00	~
	DUC 100-100-1	100.00	100.00	10.50	15.63	10 50	
				Oł	<	A	bbrechen

T Profile

Mit diesen Funktionen werden die Stahl- und Aluminium Profile sowie Kanthölzer erzeugt.

UNP /UAP - Profile T - T P - Winkel Alu VK-Profil O Alu Rundrohre
🔓 Wandriegel C 🕒 📄 💮 📴 📔 Alu U - Profile 🗖 Alu Vierkantkrohre 🖸
🖫 Breitflanschprofil 🖺 🔲 🔘 🧼 📥 Alu Rechteck 🔵 Rund-Profil Alu
Profile
Profile einfügen X
Profil Einfügepunkt Optionen
IPE 330 O O O Richtung umkehren
Drehwinkel 0 Versatz X 0
Profil Auswahl Versatz Y 0
Eigenschaften
Werkstoff S185 Prüfzeugnis 2.1 Werksbescheinigung V
Farbe RAL 1000 ~ Name (Bezeichnung2)
Oberfläche Glatt matt 🗸
Profil über 2 Punkte Profile über Polyline Abbrechen

Wen man z.B. ein Breitflansch Profil auswählt kann man über **Profil Auswahl** die oben bereits vorgestellte Liste mit allen Profiltypen öffnen.

Werkstoff

Wählen Sie hier den Werkstoff aus, der später in der Stückliste stehen soll und für die Gewichtsberechnung verwendet wird.

Farbe

Wenn das Bauteil später lackiert werden soll, kann hier gleich die Farbe als RAL-Farbton angegeben werden. Die Farbtöne sind der Text-Datei Farben.txt im Ordner megamasch von der MegaCAD – Installation hinterlegt. Diese Datei kann beliebig erweitert werden. Die Angabe der Farbbezeichnung hat keinerlei Auswirkung auf die Darstellung des Profils in MegaCAD. Es ist nur eine Angabe für die Stückliste.

Prüfzeugnis

In diesem Eingabefeld legen Sie fest, ob für das Profil im Materialeinkauf eine Werkstoffprüfbescheinigung nach der europäischen Norm **EN 10204** angefordert werden muss. Diese Angabe finden Sie später in der Stückliste wieder.

Nr.	Art der Prüfbescheinigung	Inhalt der Bescheinigung	Bestätigung der Bescheinigung durch
2.1	Werksbescheinigung	Bestätigung der Übereinstimmung mit dessen Bestellung	den Hersteller
2.2	Werkszeugnis	Bestätigung der Übereinstimmung mit dessen Bestellung unter Angabe von Ergebnissen nichtspezifischer Prüfung	den Hersteller
3.1	Abnahmeprüfzeugnis 3.1	Bestätigung der Übereinstimmung mit der Bestellung unter Angabe von Ergebnissen spezifischer Prüfung	den von der Fertigungsabteilung unabhängigen Abnahmebeauftragten des Herstellers
3.2	Abnahmeprüfzeugnis 3.2	Bestätigung der Übereinstimmung mit der Bestellung unter Angabe von Ergebnissen spezifischer Prüfung	den von der Fertigungsabteilung unabhängigen Abnahmebeauftragten des Herstellers und den vom Besteller beauftragten Abnahmebeauftragten oder den in den amtlichen Vorschriften genannten Abnahmebeauftragten

Oberfläche

Hier kann eine Angabe zum Feuerverzinken oder zur Struktur der lackierten Flächen hinterlegt werden. Die Angaben zur Oberfläche sind in der Text-Datei Oberflaechenstruktur.txt im Ordner megamasch von der MegaCAD – Installation hinterlegt.

Name (Bezeichnung 2)

Neben der Angabe des Profilnamens in der Stückliste kann hier ein Name des Bauteiles vergeben werden. Hier sind Namen, die eine Funktion des Bauteiles widerspiegeln sehr sinnvoll, z.B. Treppenwange, Pendelstütze, Aussteifung. Diese Information wird in das DB-Info-Feld "Bezeichnung2:" geschrieben.

Profildrehwinkel

Das gewählte Profil kann um die Profillängsachse um den angegebenen Winkel gedreht werden. Positive Zahlenwerte verdrehen das Profil gegen den Uhrzeigersinn. Dieses wird auch im Vorschaufenster dargestellt. Wenn Sie ein Profil einfach weiterdrehen wollen, können Sie zu dem schon eingetragenen Wert einen weiteren Wert subtrahieren oder addieren.

Einfügepunkt

Es kann zwischen 9 verschiedenen Einfügepunkten gewählt werden, die man nachträglich durch Anklicken mit der Maus oder über den Featuretree editieren kann.

Richtung umkehren

Diese Angabe ist insbesondere für Profile wichtig, die über die Funktion "Profil über Polylinie" erzeugt werden. Wird diese Funktion genutzt, werden die angegeben Punkte in umgekehrter Reihenfolge abgearbeitet.



Richtung umkehren nicht aktiv



Richtung umkehren aktiv

Profil über 2 Punkte

Um ein Profil zu erzeugen wird bei dieser Schaltfläche die komplette Auswahl aus dem Dialog übernommen und dieser weggeblendet. Im Anschluss werden im 3D-Modellbereich von MegaCAD nun 2 Punkte abgegriffen. Profil erhält dadurch eine Länge und eine Orientierung im Raum. Das so bestimmte Profil hängt nun an der Maus und kann entsprechend mehrfach platziert werden.

Profil über Polylinie

Hier werden ggf. gleich mehrere Profile über die Angabe der Punkte definiert. An einem Knickpunkt werden die beteiligten Einzelprofile automatisch auf Gehrung geschnitten. Der Schnittwinkel ist immer die Winkelhalbierende. Beim späteren Editieren des Profils ist immer das komplette Profil-Polygon betroffen und wird komplett ausgetauscht. Will man das nicht, sollte man die Funktion Profil über 2 Punkte wählen.

Profillänge editieren



Man kann die Länge von Einzelprofilen und rechteckigen Rahmen editieren, indem man das Profil anklickt und mit der Maus an einem der Maßpfeile zieht oder die Maßzahl editiert.

Freie Profile



Sie finden diese Funktion im Menü Stahlbau:

Freies Profil		×
Profil Einfuegepunkt 0	Bezeichnung	
Einfuegepunkt 1 Einfuegepunkt 2	Hersteller	
	Herstellerartikelnr	
	Artikelnr	
Eigenschaften		
Werkstoff AlMg3F24	Prüfzeugnis	~
Farbe ~	Name (Bezeichnung2	0
Oberfläche 🗸 🗸]	
Dateipfad		
Profil C: \Megatech \MegaCAD 2021 (64)	Metall 3D\Stahlbau-CH\	atei auswählen Edit
		Einzelprofil Polygon

Mit dieser Funktion kann ein Profil, dessen Querschnitt selber abgespeichert wurde, erzeugt werden. Das Abspeichern erfolgt über die Funktion "**freies Profil erzeugen**") siehe unten.

🜃 Freies Profil speichern



Sie finden diese Funktion im Menü Stahlbau:

Mit dieser Funktion werden die Profilquerschnitte für die freien Profile gespeichert.

Zeichnen Sie sich zunächst den gewünschten Profilquerschnitt in der absoluten XY- Ebene von MegaCAD oder laden Sie sich den gewünschten Querschnitt als DXF oder DWG ein.

Starten Sie danach diese Funktion. Am besten nutzt man den Selektionsmodus Fläche von MegaCAD.

Der Dialog zum Erstellen von Freien Profilen wurde überarbeitet. So ist es nun möglich, mehrere Einfügepunkte zu definieren. Im Vorschaufenster werden außerdem automatisch äußere Einfügepunkte und der Mittelpunkt ermittelt, der in der Vorschau angeklickt und über "Hinzufügen" in die Einfügepunkt-Liste eingefügt werden kann. Außerdem lassen sich eigene Einfügepunkte nachträglich definieren.

Freies Profil editieren	×
Profil	Daten Bezeichnung Werkstoff Material auswählen Hersteller Herstellerartikelnr Artikelnr
Auto Zoom Punkt zeige X-Punkt -90 Hinzufüger Y-Punkt 150 Ändern Oliver Löschen	n Speichern Speichern als Abbrechen

Ist dieses erfolgt, erscheint der Dialog zum Erfassen der Artikeldaten für die Stückliste.

Beenden Sie die Maske mit OK. Anschließend wird der Dateiname abgefragt.

Danach kann das Profil in der Funktion "freies Profil" verwendet werden.

Parallelflanschprofil



Sie finden diese Funktion im Menü Stahlbau:

Diese Funktion erzeugt ein Breitflanschprofil.

Es wird zunächst auf der Karteikarte "Profildaten" der Profiltyp ausgewählt. Aus folgenden Profiltypen können Sie auswählen:

HEA	DIN 1025-Teil 3
HEAA	nicht genormt
HEB	DIN 1025-Teil 2
HEM	DIN 1025-Teil 4
IPE	DIN 1025-Teil 5
IPEa	nicht genormt
IPEo	nicht genormt
IPEv	nicht genormt

Anschließend wählt man die Profilgröße aus, z. B. IPE 120. Die Geometriedaten werden daraufhin angezeigt, könnten aber auch noch manuell angepasst werden. Natürlich wäre in diesem Fall das Profil nicht mehr normgerecht.

Breitflanschträger		×	×
Profildaten IH-Platten K	linkungen Winkelverbinder IW		
Profiltyp	•		
Profilgröße IPE	120 Versatz x	0.000000	-
Geometrie	Versatz y	0.000000	
Höhe 1	20.000		
Breite 6	4.000		
Flanschbreite 6			
Stegbreite 4	400		
Radius 7	.000		
Wurzeinab			
		Γ	OK Abbrechen

Mit Versatz x (horizontal) und Versatz y (vertikal) haben Sie die Möglichkeit den Bezugspunkt, an dem das Profil erzeugt wird zu versetzen.

Klickt man auf die Schaltfläche **OK**, wird der Träger übernommen und es muß im Modellbereich von MegaCAD die Trägerlage über 2 Punkte bestimmt werden.



Nach der Bestimmung der 2 Punkte hängt der Träger an der Maus und kann mehrfach platziert werden. Der Träger hängt auf der Seite vom Punkt 1 an der Maus.



Während des Positionieren kann der Bezugspunkt und auch die Ausrichtung mit den in MegaCAD üblichen Methoden erfolgen. Hierzu stehen unten in der Statuszeile verschieden Funktionen zur Verfügung.

Beim Positionieren kann der Träger direkt gespiegelt werden. Das Spiegeln erfolgt mit den Tasten "{Pos 1}" (Taste 7 im numerischen Tastaturfeld) um die senkrechte Achse, mit "{Bild} " (Taste 9 im numerischen Tastaturfeld) um die waagerechte Achse. Die Spiegelachsen gehen durch den Bezugspunkt (Mauscursor). Die Tasten sind aktiv, wenn die Zeichenelemente an der Maus hängen. Werden die Zeichenelemente mit den Cusortasten gedreht, erfolgt das Spiegeln ebenfalls um die senkrechte oder waagrechte Achse durch den Bezugspunkt.

計通

Spiegeln an nicht waagerechten/senkrechten Geraden kann durch Kombinieren mit Rotation erreicht werden. (Hinrotieren - Spiegeln - Zurückrotieren).

Immer wenn ein Träger verschoben oder kopiert oder eingefügt wird, erscheinen in der Statuszeile, die möglichen Optionsicons zu der Funktion:



Immer wenn die Optionen anwählbar sind, erscheinen die Icons in der Statuszeile und geben einen Hinweis auf die zusätzlichen Möglichkeiten. Die Optionen werden mit der Maus angefahren und durch das Drücken der linken Maustaste aufgerufen oder als aktive Option markiert.

Aktive Option

Alternativ zum Anwählen der Option mit der linken Maustaste kann man auch einfach auf ein Optionsikon fahren und einen Moment warten. Das Ikon wird dann mit einem roten Viereck markiert und ist damit aktiviert. Nun liegt die Option auf der Space-Taste (Leerzeichentaste). Jedes Drücken der Space-Taste führt jetzt die Option aus.

Achtung!

Die Optionsicons können auch mit der TAB-Taste gewechselt werden. Bei jedem Drücken der TAB-Taste wird die nächste Option aktiv.



Tipp:

Wenn ein identischer Träger mehrfach in der Konstruktion verbaut wird, so sollte dieser bei der Erzeugung mehrfach abgesetzt werden, oder mit Bearbeiten – Verschieben/Kopieren vervielfältigt werden. Auf diese Weise bleiben die Datenmengen klein, da der Träger nur als Referenz eingefügt wird.

Der Breitflanschträger kann zusätzlich gleich mit Klinkungen und mit Platten versehen werden. Hierfür stehen vor dem Einfügen verschiedene Karteikarten zur Verfügung.

IH-Platten



<u>IH-Platten</u> sind die momentragfähige Träger-Stützenanschlüsse mit Stirnplatten nach DAST. Sie sind vom Deutschen Stahlbauverband definiert worden. In der MegaCAD Metall 3D – Version sind nur die Geometriedaten hinterlegt. Die übertragbaren Momente und Kräfte entnehmen Sie bitten den einschlägigen Tabellen des Stahlbauverbandes.

Breitflanschträger			P		×
Profildaten IH-Platten Klinkungen W	/inkelverbinder IW				
Seite 1	Sei	te 2			
Name	Suchen	Name			Suchen
Plattenmaße		Plattenm	аве		
Plattenbreite bp	0	Platte	enbreite bp		0
Plattenhöhe hp	0	Platte	enhöhe hp		0
Plattendicke dp	0	Platte	endicke dp		0
Überstand ü	0	Über	stand ü		0
Bohrungsdurchmesser	0	Bohru	ingsdurchmes	ser	0
Lochbild		- Lochbild			
e1 0 w1	0	e1	0	w1	0
e2 0 w2	0	e2	0	w2	0
e3 0 w3	0	e3	0	w3	0
e4 0 Anz	0	e4	0	Anz	0
				0	K Abbrechen

Da der Träger zwei Stirnseiten besitzt, ist die Eingabemaske entsprechend aufgeteilt worden. Seite 1 ist die Seite, wo später der erste Punkt beim Trägerverlauf bestimmt wird. Seite 2 liegt entsprechend gegenüber. Um zur Plattenauswahl zu gelangen, klickt man auf Suchen.



Es öffnet die der Plattendialog. Bei der Auswahlbox Träger wird der zuvor gewählte Träger angezeigt. In der darunter befindlichen Auswahllistee werden alle für den Träger zur Verfügung stehenden Platten angezeigt. Klickt man eine Platte mit der linken Maustaste an, so werden alle weiteren Datenfelder ausgefüllt und können ggf. manuell verändert werden.



Tipp:

Soll ein relativ schmaler Träger an einem deutlich breiteren Träger angeschlossen werden, so kann es sinnvoll sein, in der Auswahlbox Träger den breiteren Träger zu wählen. Ihnen steht dann die Auswahl der Platten für den breiteren Träger zur Verfügung und somit passt das Maß w1 und die Schraubenköpfe kollidieren nicht mit dem Radius des Breitflanschträgers.

Die Plattenauswahl wird mit der Schaltfläche **OK** bestätigt und man kehrt auf die Karteikarte der IH-Platten zurück.

Profildaten	räger IH-Pla	atten Klinku	ngen W	inkelverbinder IW		2-		 X
Seite 1					Seite 2			
N	ame	IH1.1 A 24	24	Suchen	Name			Suchen
Pla	attenma	аве			Platten	таве		
	Platte	nbreite bp		240	Pla	ttenbreite bp		0
	Platte	enhöhe hp		270	Pla	ttenhöhe hp		0
	Platte	ndicke dp		30	Pla	ttendicke dp		0
	Übers	tand ü		20	Übe	erstand ü		0
	Bohrur	ngsdurchmes	er	24	Boh	rungsdurchme	sser	0
Loc	:hbild				⊂ Lochbil	d		
	e1	85	w1	120	e1	0	w1	0
	e2	100	w2	60	e2	0	w2	0
	e3	85	w3	0	e3	0	w3	0
	e4	0	Anz	4	e4	0	Anz	0
							Ok	K Abbrechen

Die Daten sind nun ausgefüllt. Für die zweite Seite kann man entsprechend vorgehen.



Durch das Klicken auf die Schaltfläche **OK** wird nun der Träger mit den gewählten Kopfplatten eingefügt.

Die IH- Platten lassen sich auch mit Klingungen kombinieren, was aber technisch keinen Sinn macht, da in einem solchen Fall die Momententragfähigkeit deutlich reduziert wird.

Da aber die Platten manuell verändert werden können, kann diese Kombination doch durchaus Sinn ergeben.

Klinkungen

Soll der Träger mit Klinkungen ausgestattet werden, wählt man die Kartei Karte Klinkungen aus.

Breitflanschtr	äger		-			N		X
Profildaten	IH-Platten	Klinkungen	Winkelve	rbinder IW				
Länge	150	•						
Tiefe	40.0	•						
Radius	8.5	•						
keine Klink	kung	Seite 1	Seite 2	- Klinkungen		.4.1 -		
	11/1	<u>م</u> (1		-Klinkung 1- Länge	150	Klinkung 2 Länge	0	
		• L)		Tiefe	40.0	Tiefe	0	
	IK2	0		Bohrung	8.5	Bohrung	0	
	IK3	\odot	\odot	-Klinkung 3- Länge	0	Klinkung 4 Länge	0	
	IK4	\odot	\odot	Tiefe Bohrung	0	Tiefe Bohrung	0	
							ОК	Abbrechen

Zunächst einmal bestimmt man die Länge, Tiefe und den Radius für die Ausrundung oder Freibohrung. Übliche Werte, wie Sie u.a. vom Deutschen Stahlbauverband vorgeschlagen werden, finden Sie in den Auswahlboxen.

Anschließend bestimmt man durch das Klicken auf die Optionsknöpfe von der Seite 1 und / oder der Seite 2, wo welcher Klinkungstyp angebracht werden soll. Durch das Klicken werden die Werte in dem Bereich Klinkung eingetragen. Hier können die Werte auch manuell verändert werden.

Soll der Träger zu den Klinkungen gleich mit Winkelverbindern ausgestattet werden, wechselt man auf die Karteikarte Winkelverbinder IW.

Nach Betätigung der Schaltfläche OK wird der Träger über 2 Punkte bestimmt. Es entsteht ein Träger mit entsprechend angebrachten Klinkungen.



Winkelverbinder IW

Auf dieser Karteikarte werden optional die <u>Winkelverbinder IW</u>. IW-Winkelverbinder sind gelenkige Winkelanschlüsse nach DAST. Die MegaCAD Metall 3D – Version hat nur die Geometriedaten hinterlegt. Die mögliche Grenzanschlußkraft entnehmen Sie bitte den einschlägigen Tabellen des Deutschen Stahlbauverbandes.

Breitflanschträger		-		- N			×
Profildaten IH-Platten	Klinkungen W	/inkelverbinder IV	/				
Träger	HEA 240	•					
Seite 1		Seite	2				
Verbinder	IW 20 12	•	Verbinder	IW 20 12	•		
Schraube	M20		Schraube	M20			
hwi	150.00		hwi	150.00			
ax0	60.00		ax0	60.00			
ax1	0.00	i	ax1	0.00			
eu	60.00		eu	60.00			
az0	40.00		az0	40.00			
az1	70.00	i	az1	70.00			
di	10.00		dl	10.00			
Winkelprofil	L 100x12		Winkelprofil	L 100x12			
Schenkel a	100.00		Schenkel a	100.00			
Schenkel b	100.00		Schenkel b	100.00			
Schenkelstärke	12.00		Schenkelstärke	12.00			
Radius 1	12.00		Radius 1	12.00			
Radius 2	6.00		Radius 2	6.00			
ü	23.00		ü	23.00			
						ок и	Abbrechen
L							

Auch auf dieser Seite können wieder die Winkelverbinder für beide Seiten bestimmt werden oder auch manuell überarbeitet werden.

Wird auf der Seite Klinkungen auf der gleichen Seite, wie der hier ausgewählte Winkelverbinder eine Klinkung auf der oberen Seite bestimmt, so wird der Winkelverbinder um das Maß ü nach unten versetzt. Somit wird der Mindestabstand des Winkels von der Ausklinkungskante bei voller Ausnutzung der Grenzanschlußkraft sichergestellt.

Wird der Träger nicht geklinkt, wird der Winkelverbinder automatisch mittig an das Profil montiert. Die notwendigen Bohrungen werden an den Träger schon angebracht. Um den Flansch oder Steg des anzuschließenden Profiles zu bohren, liefert das Programm gleich die notwendigen "Abzugskörper" mit (im nachfolgenden Bild blau gefärbt).



Diese Abzugskörper können später mit der Funktion *"Differenz zweier Körper"* von dem Träger, mit dem der Anschluß hergestellt werden soll, abgezogen werden.

ProfilConnect

Mit der neuen Funktion ProfilConnect können alle Breitflansch Profile halbautomatisch verbunden werden, die auch bei der Funktion "Parallelflanschprofil" (siehe oben) angeboten werden, vorrangig IPE Profile.

Es stehen dabei Klinkungen, Winkel und Kopfplatten zur Auswahl. Die Bohrungen in den Winkeln und den Kopfplatten werden automatisch auf die Profile übertragen.

Man bestimmt zunächst den zu bearbeitenden Träger (links) und wählt dann das Anschlussprofil aus. Das zu bearbeitende Profil wird automatisch verlängert.

Beim Verschieben eines Stahlprofils über den Featuretree wird die dazugehörige ProfilConnect-Verbindung aktualisiert



Klinkungen

ProfilConnect (Profil	le 1: IPE 330 Profile 2: IPE 330)	×
ProfilConnect (Profil Klinkung Winkel Platte	Info Träger Profil 1 IPE 330 Profil 2 IPE 330 Klinkung Keine Klinkung OIK1 OIK2 OIK3 OIK4 Ausklinkungslänge 76.25 Reset Ausklinkungshöhe 29.5 Durchmesser 17	
		OK Abbrechen

Der Nutzer kann auswählen, ob eine von vier Klinkung-Typen hinzugefügt werden soll oder nicht. Mit dem Button "Reset" werden die Mindestwerte für eine Klinkung ermittelt, damit der Anschlussträger bis zum Anschlag an den anderen Träger herangeführt werden kann. Diese Werte können auch manuell eingegeben werden.

Winkel

ProfilConnect (Profile	e 1: IPE 330 Profile 2: IPE 330)	×
Kinkung Winkel	Info Profil 1 IPE 330 Profil 2 IPE 330 Winkelverbinder Vinkelverbinder Vinkelverbinder Vinkelverbinder	
	IW 24 23 L 200x100x12 Winkel einfügen hwi 260 az0 50 ue 25 ax0 70 az1 80	
	ax1 80 dl 10 eu 60 Schraube M24	
	Werkstoff S235 Pruefzeugnis ✓ Farbe ✓ Name(Bez2) ✓ Oberflaeche ✓ ✓	OK Abbrechen

Über eine Dropdown-Liste können die für den aktuellen Träger verfügbaren Normwerte ausgewählt werden. Wird eine Norm ausgewählt, passen sich die darunter stehenden Werte automatisch an. Alternativ kann der Nutzer selber Werte eintragen und L-Profile auswählen. In einem Vorschaufenster wird eine Vorschau zu den aktuellen Einstellungen angeboten

Kopfplatten

ProfilConnect (Profile	1: IPE 330 Profile 2: IPE 330)	×
Kinkung Winkel Platte	Platte IH1.1 AA 22 20 ✓ Alle Platten Zeige Maße ✓ Platte einfuegen Plattendicke 25 Plattenbreite 220 Überstand 20 Plattenhoehe 245 w1 110 e1 70 w2 55 e2 105 w3 0 e3 70 Bohrungsdurchmesser 20 e4 0 Anzahl Bohrungen 4 Eigenschaften 4 4 4	
	Werkstoff Material auswählen Prüfzeugnis V	
	Farbe V Name (Bez2)	
	Oberfläche V	OK Abbrechen

Die Funktion ermittelt automatisch die normgerechten Stirnplatten für den entsprechenden Träger. Der Benutzer hat die Möglichkeit, auch nicht normgerechte Platten anzuzeigen oder die Maße der Platten zu editieren. Auch diese Funktion beinhaltet eine Vorschau zu den aktuellen Einstellungen.

Neue Stirnplatten

Dialog	×
Platte IH1.1 E 20 16 Alle Platten IPE 200 Plattenbreite 120 Plattendicke 25 Plattenhoehe 220 Überstand 10	
Bohrung e1 50 w1 70 e2 120 w2 25 e3 50 w3 0 e4 0 Anz 4 Bohrungsdurchmesser 16	
Eigenschaften Werkstoff S185 Prüfzeugnis V Farbe V Bez 2	□ Zeige Maße
	OK Abbrechen

Die alte Funktion "Stirnplatte" wird durch eine neue Funktion ergänzt. Durch die Angabe von einem Träger werden die passenden Stirnplatten in einer Dropdown-Leiste zusammengefasst. Alternativ können alle Platten angezeigt oder durch manuelle Eingabe benutzerdefinierte Stirnplatten erzeugt werden. In der Vorschau können Maße und Träger betrachtet werden. Die erstellten Stirnplatten sind editierbar.

3D Rahmen

Vouten Rahmen aus Blech





Nachdem die Funktion aufgerufen wurde, müssen 3 Punkte eingegeben werden. Zunächst wird der **Fusspunkt** (Punkt 1) eingegeben, danach erfolgt die Eingabe des **Traufpunktes** (Punkt 2) und des **Firstpunktes**.



Nachdem die 3 Punkte erfasst wurden, öffnet sich der folgende Eingabedialog:

Die Maße H1,H3 und B3 haben sich aus den 3 Punkten ergeben. B2 und H2 können nun frei bestimmt werden. B1 und B4 können ebenfalls frei eingegeben werden, oder durch die Auswahl eines Breitflanschträgers die Maße übernehmen. Diese Methode ist dann sinnvoll, wenn man den Voutenrahmen nicht als halben Hallenrahmen erzeugt, sondern nur als biegesteife Ecke erzeugt. Die Checkbox "Abschluß senkrecht" sorgt für einen senkrechten Schnitt, so dass der Rahmen, z. B. an einen senkrechten Träger angeschlossen werden kann, ansonsten erfolgt der Schnitt lotrecht zur gedachten Linie von Punkt 2 und Punkt 3.

Mit der Schaltfläche OK bestätigen Sie die Werte und der Rahmen kann mehrfach in das 3D-Model eingefügt werden.

Die Abmessungen eines Vouten Rahmens können durch Anklicken mit der Maus oder über den Featuretree editiert werden.







Sie finden diese Funktion im Menü Stahlbau:



Nachdem die Funktion aufgerufen wurde, müssen 3 Punkte eingegeben werden. Zunächst wird der **Fusspunkt** (Punkt 1) eingegeben, danach erfolgt die Eingabe des **Traufpunktes** (Punkt 2) und des **Firstpunktes**.

Nachdem die 3 Punkte erfasst wurden, öffnet sich der folgende Eingabedialog:

Eckstoss 1					×
Profile senkrecht Profilhöhe 1 Profillänge A	HEA 360 ~ 350.000 1475.0000 0.000000	Dachlage Profilhöhe 2 Profillänge	IPE 240 ∨ 240.000 1362.6334	EH CONTRACTOR	
Kopfplatte H1 H2	900.00000	Voute	eugen 700.00000	ET BOOM	
Н3 S1 В	80.000000 20.000000 300.000	к S3 S5	12.000000		
Werkstoff	S235JR	~		OK Abbrech	en

Mit der Schaltfläche **OK** bestätigen Sie die Werte und der Rahmen kann mehrfach in das 3D-Modell eingefügt werden.

In dem Dialog werden die Maße entsprechend der Skizze erfasst. Die Stahlprofile für den senkrechten Träger, als auch für die Dachlage werden in den Auswahllisten gewählt.

Die Abmessungen können durch Anklicken mit der Maus oder über den Featuretree editiert werden.



Metallbauteile 3D





Sie finden diese Funktion im Menü Stahlbau:

Mit dieser Funktion belegt man seine Stahlkonstruktion mit Flächenelementen. Unter Flächenelementen werden hier Dachelemente, wie Isolierdach, Trapezbleche oder Wandelemente verstanden. Derzeit haben wir vom Hersteller Hösch diverse Elemente hinterlegt.

Flächenelement	
Тур	Trapezblech 👻
Element	Trapezblech T040_1
Norm	
Breite	950.980
Teilung	915
Hersteller	Hösch
Artikelnr.	
Lieferlänge	0.000
Baugruppe	.\mac\Stahlbau\Trapezprofile\T040_1.MAC
	OK Abbrechen

Wählt man die Funktion aus, öffnet sich das Auswahlfenster. Bestimmen Sie hier zunächst, ob Sie ein Dachelement, Wandelement oder Trapezblech verlegen wollen.

Anschließend wählen Sie das exakte Element aus. Aus der Datenbank werden dann die Elementbreite und die Teilung sowie alle weiteren Felder des Auswahlfensters automatisch gefüllt. Mit der Schaltfläche OK verlassen Sie nun das Auswahlfenster und bestimmen im Modellbereich nun die Lage der Flächenelemente. Dieses geschieht durch die Eingabe von 3 Punkten.



zu achten, dass man von außen auf die Konstruktion schaut.

Bei der Eingabe der Punkte ist darauf

Punkt 1 stellt den Zentralpunkt dar. Punkt 2 gibt die Länge des Dachelementes an. Punkt 3 die Dachbreite. Punkt 3 sollte immer so gewählt werden, dass es rechts neben



Es werden immer nur komplette Flächenelemente verlegt. Zulange Elemente müssen eingekürzt werden.



Punkt 1 liegt.

Tipp:

Sollte das Trapezblech, wie im gezeigten Beispiel, zu lang sein, so muss dieses gekürzt werden. Hierzu eignet sich die Funktion Schnitt an Ebene.






Sie finden diese Funktion im Menü Stahlbau:

Nachdem Sie die Funktion aufgerufen haben, werden Sie nach dem Durchmesser der Spannmutter und somit nach dem Durchmesser der Zugstange gefragt.

Durchmesser Zugstange					
Durchmesser	M16 💌				
	OK Abbrechen				

Wählen Sie den Durchmesser aus und bestätigen Sie diesen mit der Schaltfläche OK.

Anschließend geben Sie den Start und den Endpunkt der Abspannung an. Es entstehen nun automatisch 2 Zugstangen und eine Spannmutter nahe DIN 1480. Die Spannmutter wird mittig platziert.







Sie finden diese Funktion im Menü Stahlbau:

Zahlreiche Stahlbautreppen werden mit industriell gefertigten Gitterroststufen nach DIN 24531-1 gefertigt.

Die Funktion Gitterroststufe erzeugt Ihnen eine Stufe und es kann aus der Auswahlliste die gewünschte Normstufe gewählt werden.



Möchte man von dem Normstandard abweichen, so kann die Werte auch frei editieren.

Mit der Schaltfläche **OK** beenden Sie die Auswahl und die Gitterroststufe wird in das 3D Modell eingefügt.

Damit leichter die Bohrungen in eine Treppenwange eingefügt werden können, sind Zylinder an den Bohrungen mittig platziert. Diese können Sie einfach von einer

8

Treppenwange mit der Funktion

"Differenz zweier Körper" abziehen.







Sie finden diese Funktion im Menü Stahlbau:

Nachdem die Funktion aufgerufen wurde, können Sie alle erforderlichen Maße frei eingeben.

				×
100			a W	
5		-	· · · · · ·	
50				
25				<u>)</u>
40				
20				
12	e1 W1			
13				
			ОК	Abbrechen
	100 5 50 25 40 20 12 13	100 5 50 25 40 20 12 13		

Nach Betätigung der Schaltfläche OK wird der Pfettenschuh in der Zeichnung platziert.



Nachdem die Funktion aufgerufen wurde, wird der Rohrrahmengenerator gestartet und die Abmessungen werden abgefragt.



Nachdem die Schaltfläche OK bestätigt wurde, kann der Rahmen im 3D – Modell platziert werden.







Sie finden diese Funktion im Menü Stahlbau:

Das Pfostenmenü enthält verschieden Standardpfosten. Wählen Sie dieses Ikon, um in das Untermenü zu gelangen.

Bitte beachten Sie selber die entsprechenden Landesbauordnungen und Normvorschriften für die Errichtung von Geländern.

Pfosten 1



Sie finden diese Funktion im Menü Stahlbau:

Nachdem die Funktion gestartet wurde, öffnet sich der Eingabedialog.

Pfosten 1	1411	×
		в
A	800	
в	400	
с	446	
D	500	<
Profil	RGL 42,4x2,0	
D 42.400	s 2.000	
Innenbiegeradius	60	
AB rinne	100	ABrinne
dh	50	
		D
		OK Abbrechen

In dieser Maske können Sie die gewünschten Abmessungen eingeben und das Rohr auswählen. Der Pfosten wird als Dornbiege-Arbeit ausgeführt. Nachdem Sie die Schaltfläche OK betätigt haben, können Sie den Pfosten an den konstruierten Balkon platzieren und weiter bearbeiten.

Fosten 2



Sie finden diese Funktion im Menü Stahlbau:

Nachdem die Funktion gestartet wurde, öffnet sich der Eingabedialog. Der Pfosten 2 unterscheidet sich vom Pfosten 1 nur durch eine zusätzliche Kröpfung, um den erforderlichen Überkletterschutz zu gewährleisten.

Pfosten 2				×
A	100		135	× /*
в	800	w		
с	300			
D	446			
E	500			
) - ba			ω
Profil	konr	•		
D 42	s 3			
Innenbiegeradius	60			
AB rinne	100			
dh	50			ABrinne
				E
				OK Abbrechen

In dieser Maske können Sie die gewünschten Abmessungen eingeben und das Rohr auswählen. Der Pfosten wird als Dornbiege-Arbeit ausgeführt. Nachdem Sie die Schaltfläche OK betätigt haben, können Sie den Pfosten an den konstruierten Balkon platzieren und weiter bearbeiten.

Pfosten 3



Sie finden diese Funktion im Menü Stahlbau:

Nachdem die Funktion gestartet wurde, öffnet sich der Eingabedialog. Der Pfosten 2 unterscheidet sich vom Pfosten 1 nur durch eine zusätzliche Kröpfung, um den erforderlichen Überkletterschutz zu gewährleisten.



In dieser Maske können Sie die gewünschten Abmessungen eingeben und das Rohr auswählen. Der Pfosten wird als Dornbiege-Arbeit ausgeführt. Nachdem Sie die Schaltfläche OK betätigt haben, können Sie den Pfosten an den konstruierten Balkon platzieren und weiter bearbeiten.

Stahlbauplatten



Sie finden diese Funktion im Menü Stahlbau:

Mit diesen Funktionen erstellen Sie schnell und effektiv diverse Stahlpatten. Nachfolgend sind die einzelnen Funktionen ausführlich beschrieben.



Nachdem Sie die Funktion aufgerufen haben, wird die Plattenstärke abgefragt.

freie Plattenform	×
Plattenstärke	20
ОК	Abbrechen

Anschließend können Sie mit der Polylinienfunktion von MegaCAD die Plattenkontur auf der aktuellen Arbeitsebene bestimmen.



In der unteren Statuszeile können Sie auf verschiedene Konstruktionsmethoden zugreifen.

Die aktive Funktion wird entweder durch Anklicken mit der linken Maustaste aktiviert, oder man kann duch Betätigung der T-Taste die folgende Funktion rechtsdaneben aktivieren. HT aktiviert die Funktion links daneben.

Line

Zeichnen von Linien unter Verwendung der MegaCAD-Fang-Modusfunktionen.



Linie tangential

Die Kontur wird ab der letzten Position mit einer tangentialen Linie fortgesetzt

Bgn tang.

Tangentialer Bogen am letzten Element. Zeichnet einen Bogen, der tangential an dem letzten Polygonelement anschließt. Der Bogen wird aufgezogen und der Endpunkt gesetzt.

Bgn 2.Pkt

Bogen aus drei Punkten. Diese Option entspricht der Funktion Bogen aus drei Punkten. Der erste Punkt ist immer der Endpunkt des letzten Elementes. Setzen Sie den zweiten und dritten Punkt des Bogens.

Bgn Mpkt

Bogen Mittelpunkt 2-Punkte. Bei dieser Option bestimmen Sie zunächst den Mittelpunkt des Bogens. Der erste Punkt des Bogens wird vom Endpunkt des letzten Elementes bestimmt. Nun ist der zweite Punkt zu bestimmen.



Bogen mit Startwinkel. Angegeben wird der Startwinkel des Bogens. Der Winkel ergibt sich aus einer gedachten, durch den Endpunkt des letzten Elementes gezogenen Linie unter dem angegebenen Winkel. An dieser gedachten Linie tangiert der Bogen, der Endpunkt des Bogens wird dann gesetzt.

Bgn Winkel

Bogen mit Gesamtwinkel. Mit dieser Option wird der eingeschlossene Winkel des Bogens angegeben, 90-Grad ergäbe z. B. einen Viertelkreis. Der Bogen beginnt am Ende des letzten Elementes, der Endpunkt des Bogens ist zu setzen.

Bgn RadiusL

RL

Bogen mit Radius, linker Bogen. Angegeben wird Radius des Bogens. Die Option entspricht der Bogenfunktion "zwei Punkte und Radius". Die beiden Punkte ergeben sich aus dem Endpunkt des letzten Elementes und dem zu setzenden Endpunkt des Bogens. Bei diesen Angaben sind zwei Bögen möglich, es wird der linksdrehende der beiden Bögen erzeugt.

Bgn RadiusR

Bogen mit Radius, rechter Bogen. Angegeben wird Radius des Bogens. Die Option entspricht der Bogenfunktion "zwei Punkte und Radius". Die beiden Punkte ergeben sich aus dem Endpunkt des letzten Elementes und dem zu setzenden Endpunkt des Bogens. Bei diesen Angaben sind zwei Bögen möglich, es wird der rechtsdrehende der beiden Bögen erzeugt.

-- Lücke

Darf auf keinen Fall verwendet werden. Die Plattenkontur muß geschlossen sein!

Schließen

Polygon schließen. Um ein Polygon zu schließen, wählen Sie diese Option an. MegaCAD schließt dann das Polygon in dem gerade aktiven Zeichenmodus. Ist ein eindeutiges Schließen nicht möglich, erfolgt keine Aktion.

1 zurück

Letztes Element zurücknehmen. Mit dieser Option nehmen Sie das letzte Polygonelement zurück. Das Element wird gelöscht und kann neu erstellt werden.

Sobald die Kontur geschlossen ist, betätigt man die rechte Maustaste. Anschließend hängt die frei erstellte Platte am Mauscursor und kann mehrfach im 3D Modell platziert werden.





Sie finden diese Funktion im Menü Stahlbau:

Bevor Sie die Funktion starten, sollten Sie die Arbeitsebene von MegaCAD auf den Steg des Parallelflansch-Trägers legen, so dass die X-Achse der Arbeitsebene in Richtung der Profillängsachse zeigt.

Danach wird ein vorhandener Breitflanschträger angeklickt, um den Trägertyp automatisch zu bestimmen. Möchte man den Träger nicht anklicken, betätigt man einfach die rechte Maustaste.

Es öffnet sich der Eingabedialog.

Rippen für Breitflanschpro	ofile				×
Rippenform	Ţ	Teilrippe	Anschluß a HEB 260 H	n Profil ~ 260.000	
Rippenausführung	Rippenmaße		В	260.000	
Fase	Breite	124.000	tf	17.500	
	Höhe	223.000	ts	10.000	
O Bohrung	Dicke	10	r	24.000	
	Fase /	25.000	Abstand F	lansch 1	
Radius	Überstand	0	Abstand St	teg 1	
Werkstoff S235JR		~			
Hilfe			ОК	Abbre	chen

Zunächst sollte man wählen, ob die Rippe komplett erstellt werden soll oder ob es sich um eine sogenannte Teilrippe handelt. Teilrippen füllen nicht die komplette Profilhöhe zwischen den Trägerflanschen aus. Mit Anschluß an Profil wählt man manuell aus, für welchen Trägertyp und welche Trägergröße die Rippe erstellt werden soll. Die Maße H, B, tf, ts und r sind die Trägermaße. **Abstand Flansch** und **Abstand Steg** dienen als Schweißabstand. Aus den Trägermaßen und den Schweißabständen ergeben sich die Rippenmaße. Insbesondere bei einer Teilrippe sollte noch manuell die Höhe korrigiert werden.

Nach Betätigung der Schaltfläche OK hängt die Rippe an der Maus und muss ggf. neu ausgerichtet werden.



Der Einfügepunkt liegt auf der Innenkante des Flansches. Als sehr geeignet hat sich die Fangfunktion **Endpunkt Abstand** herausgestellt.

Stirnplatte - IH (momententragfähig)



Sie finden diese Funktion im Menü Stahlbau:



IH-Platten sind die momentragfähige Trägerstützenanschlüsse mit Stirnplatten nach DAST. Sie sind vom Deutschen Stahlbauverband definiert worden. In der MegaCAD Metall 3D – Version sind nur die Geometriedaten hinterlegt. Die übertragbaren Momente und Kräfte entnehmen Sie bitten den einschlägigen Tabellen des Stahlbauverbandes.



Es öffnet die der Plattendialog. In der Auswahlbox Träger wird der Träger ausgewählt, an dem die Platte angeschlossen werden soll. In der darunter befindlichen Auswahlliste werden alle für den Träger zur Verfügung stehenden Platten angezeigt. Klickt man eine Platte mit der linken Maustaste an, so werden alle weiteren Datenfelder ausgefüllt und können ggf. manuell verändert werden.



Tipp:

Soll ein relativ schmaler Träger an einem deutlich breiteren Träger angeschlossen werden, so kann es sinnvoll sein, in der Auswahlbox Träger den breiteren Träger zu wählen. Ihnen steht dann die Auswahl der Platten für den breiteren Träger zur Verfügung und somit passt das Mass w1 und die Schraubenköpfe kollidieren nicht mit dem Radius des Breitflanschträgers.

Klickt man auf die Schaltfläche OK, wird die Platte an die Maus gehängt und kann an die Trägerkonstruktion im 3D-Modell montiert werden.

Pfettenstoß Form A				
Sie finden diese Funktion im Menü Stahlbau:	Stahlbau	\Box	Stahlbauplatte	n

Wählt man diese Funktion aus, wird ein gelenkiger **Pfettenstoß PQ L** der Form A eingefügt. Der Träger muß dann manuell gebohrt werden.



Der Pfettenstoß sollte beidseitig montiert werden.



Wählt man diese Funktion aus, wird ein gelenkiger **Pfettenstoß PQ L** der Form B eingefügt. Der Träger muß dann manuell gebohrt werden.



Der Pfettenstoß sollte beidseitig montiert werden.





Diese Platte eignet sich zum Beispiel zum Anbringen von Zugstangen an eine Stahlkonstruktion.

Platte		x
Breite B	100	
Höhe H	100	
Stärke T	20	
Fase F	50	В
Durchmesser D	23	[]
		OK Abbrechen

Geben Sie die entsprechenden Maße gemäß Ihren Anforderungen ein. Durch Anklicken der Schaltfläche OK wird die Blechplatte erzeugt und hängt an der Maus und kann in der Konstruktion verbaut werden. Dabei stehen Ihnen alle Funktionen zum Platzieren von Körpern, die MegaCAD zu bieten hat zur Verfügung. Dazu gehört das Wechseln der Ebene oder die Bestimmung eines neuen Bezugspunktes. Diese Funktionen sind in der Hilfe von MegaCAD ausführlich beschrieben.





Geben Sie die entsprechenden Maße gemäß Ihren Anforderungen ein. Durch Anklicken der Schaltfläche OK wird die Blechplatte erzeugt und hängt an der Maus und kann in der Konstruktion verbaut werden. Dabei stehen Ihnen alle Funktionen zum Platzieren von Körpern, die MegaCAD zu bieten hat zur Verfügung. Dazu gehört das Wechseln der Ebene oder die Bestimmung eines neuen Bezugspunktes. Diese Funktionen sind in der Hilfe von MegaCAD ausführlich beschrieben.

Diese Plattenform wird zum Beispiel gerne zur Aussteifungung eines Stützenfusses verwendet.





Auch diese Platten eignen sich besonders zur Konstruktion einer Lasche, z. B. für eine Windverspannung.

Platte		×
Breite B	200	
Höhe H	150	
Stärke T	20	B
		OK Abbrechen

Geben Sie die entsprechenden Maße gemäß Ihren Anforderungen ein. Durch Anklicken der Schaltfläche OK wird die Blechplatte erzeugt und hängt an der Maus und kann in der Konstruktion verbaut werden. Dabei stehen Ihnen alle Funktionen zum Platzieren von Körpern, die MegaCAD zu bieten hat zur Verfügung. Dazu gehört das Wechseln der Ebene oder die Bestimmung eines neuen Bezugspunktes. Diese Funktionen sind in der Hilfe von MegaCAD ausführlich beschrieben.





Diese Funktion kann zur Erzeugung von Teilrippen verwendet werden.



Geben Sie die entsprechenden Maße gemäß Ihren Anforderungen ein. Durch Anklicken der Schaltfläche OK wird die Blechplatte erzeugt und hängt an der Maus und kann in der Konstruktion verbaut werden. Dabei stehen Ihnen alle Funktionen zum Platzieren von Körpern, die MegaCAD zu bieten hat zur Verfügung. Dazu gehört das Wechseln der Ebene oder die Bestimmung eines neuen Bezugspunktes. Diese Funktionen sind in der Hilfe von MegaCAD ausführlich beschrieben.

Zur Aussteifung eines Stützenfusses wird diese Funktion eingesetzt. Praktischerweise wird nur eine Platte eingefügt und dann anschließend mit der Funktion Bearbeiten-Rotieren von Zeichenelementen vervielfältigt.



Ru	nde Schei	be
Sie finden di	iese Funktion im Me	enü Stahlbau:
runde Scheibe		
Durchmess	er D 100	
Stärke T	20	
		D
		OK Abbrechen

Geben Sie den Durchmesser und die Plattenstärke gemäß Ihren Anforderungen ein. Durch Anklicken der Schaltfläche OK wird die runde Blechplatte erzeugt und hängt an der Maus und kann in der Konstruktion verbaut werden. Dabei stehen Ihnen alle Funktionen zum Platzieren von Körpern, die MegaCAD zu bieten hat zur Verfügung. Dazu gehört das Wechseln der Ebene oder die Bestimmung eines neuen Bezugspunktes. Diese Funktionen sind in der Hilfe von MegaCAD ausführlich beschrieben.

Diese runden Scheiben können zum Beispiel zur Konstruktion von Rohrstüten dienen:





Geben Sie den Durchmesser aussen und innen, sowie die Plattenstärke gemäß Ihren Anforderungen ein. Durch Anklicken der Schaltfläche OK wird der Blechring erzeugt und hängt an der Maus und kann in der Konstruktion verbaut werden. Dabei stehen Ihnen alle Funktionen zum Platzieren von Körpern, die MegaCAD zu bieten hat zur Verfügung. Dazu gehört das Wechseln der Ebene oder die Bestimmung eines neuen Bezugspunktes. Diese Funktionen sind in der Hilfe von MegaCAD ausführlich beschrieben.

Diese runden Scheiben können zum Beispiel zur Konstruktion von Rohrstüten dienen:



Pfosten-Generator

Der Dialog vom Pfosten-Generator teilt sich in 3 Bereiche auf.

Im linken Navigationsbereich wählen Sie die Einstellung aus, die Sie anpassen wollen. Wechseln Sie den Bereich, werden die zuvor eingestellten Werte übernommen und auch die Vorschau aktualisiert.

Im mittleren Bereich, geben Sie jeweils die Werte für das gewählte Bauteil ein.

Im rechten Vorschaufenster, sehen Sie eine 3D Darstellung des erstellten Pfostens. Klicken Sie mit der linken Maustaste in die Vorschau und halten die Maustaste gedrückt, können Sie das Bauteil von der Perspektive her verdrehen. Durch drehen des Mausrades können Sie zoomen.

Oberhalb des Vorschaufensters können Sie auf die Schaltflächen klicken, um eine Standardansicht zu wählen. Dabei wird auch jeweils ein Autozoom durchgeführt.

Sollte Sie die Ansicht mit den aktuellen Maßen darstellen wollen, klicken Sie unterhalb des Vorschaufensters auf Neuzeichnen.

Editieren eines Pfostens

Mit dieser Funktion erstellte Pfosten können Sie einzeln über den Featuretree oder durch den Drag & Drop- Modus von MegaCAD bearbeiten. Klicken Sie hierzu einfach den Pfosten an einem Bauteil an und halten die Maus einen Moment still, bis der Hammer am Cursor erscheint. Nun noch einmal mit der linken Maustaste anklicken und es öffnet sich der Pfostendialog. Sollten Sie z.B. das Schwert angeklickt haben, sind Sie auch in dem entsprechenden Eingabebereich.

Montageart Geländerpfosten Х 👩 🤣 🦃 🍪 🍪 🏈 Q Montageart Pfosten-Montage Kopfplatte seitliche Montage Bohrung Schwert Pfosten O aufgesetzte Montage Verteilung Laden Speichem ? Einzeln Reihe Abbrechen

Als Montageart stehen jetzt die seitliche und die aufgesetzte Montage zur Verfügung.

länderpfosten						
Montageart	Profil	Blech) 🥏 🧉	> 🛷 📢	8 🏈 🗟) (
Kopfplatte	FLA 80x10	Typ		Ĩ		
Bohrung		O Dreieck O Trapez				
Schwert		50 Breite				
Pfosten		50 Hoehe				
Verteilung	Profil Auswahl					
Laden		10 Dicke				
Speichem	Werkstoff S185	Optionen Kopfplatte 90° Drehen Keine Kopfplatte				
2)			E	inzeln	Reihe A	bbrechei

wahlweise aus einem Profil (Flachstahl) oder aus Blech mit einer definierten Dicke. Runde Kopfplatten sollten Sie aus Blech erstellen.

Bohrung Geländerpfosten Х 👩 🤣 🦃 🍪 🍪 🏈 Q Montageart Optionen Bohrung einfügen 🗌 Zeige Maße Kopfplatte Werte Bohrung Bohrung Bohrbild 1 ~ Schwert Durchmesser 20 Pfosten 20 Verteilung X-Abstand Y-Abstand 20 Laden Speichern ? Einzeln Reihe Abbrechen

Es stehen zwei Bohrbilder zur Auswahl (einreihig und zweireihig), außerdem kann hier der Bohrungsdurchmesser und der (Rand-)Abstand definiert werden.

Schwert	:		
Geländerpfosten			×
Montageart	Profil Profil	Blech O Blech	
Kopfplatte Bohrung	FLA 25x10	60 Breite	Î
Schwert		30 Höhe 10 Dicke	
Pfosten	Profil Auswahl		
Laden	80 Länge		
Speichem	Werkstoff S185	Optionen	
	,		Einzeln Reihe Abbrechen

Auch das Schwert kann wahlweise aus einem Profil (z.B. Flachstahl oder Rohr) oder aus Blech mit einer definierten Dicke erzeugt werden Um die Stabilität der Schweißnaht zu erhöhen, kann das Schwert in eine passende Aussparung in der Kopfplatte gesteckt werden.

Pfosten								
Geländerpfosten								×
Montageart Kopfplatte Bohrung Schwert Pfosten Verteilung Laden	Profil RGL 33,7x2,0 Profil Auswahl 1000] Länge	Werte 50 Überstand Empfehlung: Überstand solite 1.5x Pföstendurchmesser betragen.	9	Ø \$	<i>⊗</i>			Đ,
Speichem	Werkstoff S185				60			
					Einzeln	Reihe	Abbre	chen

Der Pfosten kann z.B. aus einem Flachstahl, einem Rundrohr oder einem Vierkantrohr erstellt werden.

Der Überstand ist das Maß, das unterhalb des Schwertes liegt.

Verteilu	ng	
Geländerpfosten		×
Montageart	Abstände	
Kopfplatte	Abstand Anfang 100	ĥ
Bohrung	Abstand Wechsel 100	
Schwert	maximaler Abstand 1200	
Pfosten	Optionen	
Verteilung	Pfosten immer in Z-Richtung	
Laden		
Speichem		
		E E
		Einzeln Reihe Abbrechen

Die Geländerpfosten können einzeln oder in Reihe (auch über Eck) platziert werden.

Man kann einen Abstand zum Anfang der gewählten Körperkante oder Linie und zum Wechsel (Knick) bestimmen und den maximalen Abstand festlegen. Die Option Pfosten "immer senkrecht" bewirkt, dass die Pfosten unabhängig von der Ausrichtung der gewählten Kontur senkrecht stehen. Andernfalls werden diese im rechten Winkel zur (Teil-)Kontur geordnet. Einzelne Anschnitte werden getrennt betrachtet.



Laden / Speichern

Hier können Sie die Pfosten-Einstellungen abspeichern und später wieder laden. Somit können Sie einen einmal voreingestellten Pfosten schnell wieder verwenden.

🔐 Öffnen						×
← → ∽ ↑ 📜 « megar	nasch > Pfostendaten	✓ Ŭ	"Pfostendaten"	durchsuch	en ,	Q
Organisieren 👻 Neuer Ord	ner			• v		?
HTMLHelp_3	Name	Änderungsdatum	Тур	G	röße	
WordDocuments	laststake.pfg	17.04.2018 16:37	PFG-Datei		1	KB
i OneDrive						
Dieser PC						
👆 3D-Objekte						
🔚 Bilder						
늘 Desktop						
📔 Dokumente						
🔈 Downloads						
🐌 Musik						
📕 Videos						
🦉 - Acer (C:) 🛛 🗸 🤇						>
Datei <u>n</u> ame:	Mein Pfosten	~	Geländerpfoste	en (*.pfg)		~
			Ö <u>f</u> fnen	Abb	orechen	

Die Pfostendaten werden, wenn man nichts anderes auswählt, in den Ordner </br><MegaCADPfad>\Megamasch\Pfostendaten abgelegt. Der Name ist freiwählbar.

Freie Pfosten

Freie	Freie Pfosten - C:\Megatech\MegaCAD 2021 (64) Metall 3D\mac\Stahlbau\Pfosten\Freier Pfosten.MAC X					
	ti 📰 🖬 🥥 🕏		<i>i</i>			
	Höhe_Platte	15		ß		
	Höhe	700				
	Breite_Platte	55				
	Radius	10				
	Länge_Platte	70				
	Übernehmen					
Bau	Igruppe Reset	Optionen Reihe Abstand Anfang Abstand Wechsel	100			
	Baugruppe Laden	Abstand Max	1000			
	Baugruppe speichern unter	Senkrecht in Z-Rich	tung			
				Einzeln	Reihe	Abbrechen

Implementation der neuen Bauteildialoge für Freie Pfosten. Eine (Pfosten-) Baugruppe, die mit Variablen versehen ist, kann hier importiert und über die Variablenliste verändert werden. Werden Werte verändert kann mit dem Button "Übernehmen" die Vorschau aktualisiert werden. Die Baugruppe kann in ihren Ursprungsstand zurückgesetzt oder gespeichert, bzw. es kann eine neue Baugruppe geladen werden. Die aus der Funktion "Pfosten erstellen" bekannte Reihe kann auch bei den freien Pfosten verwendet werden An die so erstellen Pfosten können Geländer montiert werden.





Die unten näher vorgestellten Füllungen werden jetzt automatisch aktualisiert, wenn man einen mit dem Pfosten-Generator erstellten Pfosten per "Verschieben/Kopieren" neu positioniert. Bei manuell platzierten Pfosten kann (muss) zusätzlich die Füllung editiert werden, ohne die Werte zu ändern.



🛱 Gurt eir	nfügen			
Werte Ober / Untergu	urt			×
Profil Gurte FLA 20x4	Profil Füllgurte FLA 20x4	Optionen Obergurt erzeugen Untergurt erzeugen Füllgurte erzeugen Anzahl Füllgurte 5	Abstände Oben Unten Links	0.00
Profil Auswahl	Profil Auswahl	abgewinkelt	Rechts Mittenversatz	0.00
S 18	5	Material STANDARD V	Ausw Mater OK	ahl = Click auf rial Abbrechen

Die Abmessungen der selektierten Pfosten und deren Abstand werden automatisch ermittelt. Auf diese Werte beziehen sich die Abstände oben/unten und rechts/links sowie der Mittenversatz. Für den Ober- und Untergurt sowie die optional eingefügten Füllgurte können jeweils ein Profiltyp und ein Profil ausgewählt werden.

Die Option "abgewinkelt" ermöglicht es, die Gurte bei senkrechten Pfosten in der Seitenansicht abknicken zu lassen. Dazu werden z.B. an einer Treppenwange von links nach rechts zwei Punkte im waagerechten Bereich und zwei weitere Punkte an dem schräg verlaufenden Profil nach dem Knick bestimmt.

Unter "Material" kann für die Gurte aus einer MegaCAD Materialbibliothek ein darin enthaltenes Material und ein Werkstoff ausgewählt werden.

🗖 Rahmen	erzeugen	l		
Erstellung Rahmen			×	
Profil Rahmen FLA 20x4 Profil Optionen	Profil Ring	Abstände Oben Unten Links Rechts Mittenversatz Außenradius	0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 120	
Werkstoff S185	Material	~	Auswahl = Click auf Material Abbrechen	

Die Abmessungen der selektierten Pfosten und deren Abstand werden automatisch ermittelt. Auf diese Werte beziehen sich die Abstände oben/unten und rechts/links sowie der Mittenversatz. Für das Profil des Rahmens können ein Profiltyp und ein Profil ausgewählt werden.

Die Option "abgewinkelt" ermöglicht es, den Rahmen bei senkrechten Pfosten in der Seitenansicht abknicken zu lassen. Dazu werden z.B. an einer Treppenwange von links nach rechts zwei Punkte im waagerechten Bereich und zwei weitere Punkte an dem schräg verlaufenden Profil nach dem Knick bestimmt. Hinweis: Wenn man einen vorhandenen Rahmen editiert, dann können (müssen) diese vier Punkte erneut angegeben werden. Mit der Option "Halter einfügen" kann eine Auswahl unter verschiedenen Haltern getroffen werden. Die Halter schließen oben und unten bündig mit dem Rahmen ab. Über den Abstand oben und Abstand unten können die Halter nach innen verschoben werden. Die Sicherung ist in der Datenstruktur bereits vorbereitet aber es werden noch keine Elemente (Stift / Platte) erzeugt.

Unter "Material" kann für den Rahmen aus einer MegaCAD Materialbibliothek ein darin enthaltenes Material und ein Werkstoff ausgewählt werden.

erte senkrechte Sta	äbe		>
Profil	Staketen	Abstände	
FLA 20x4	Anzahl 5 Höchstabstand 120.00	Oben	0.00
	lichter Abstand 103.13	Unten	0.00
Profil Auswahl		Mittenversatz	0.00
Werkstoff	Material		
S185	STANDARD	~	Auswahl = Click auf Material
		OK	Abbrechen

Senkrechte Staketen

Die Abmessungen der selektierten Pfosten und deren Abstand werden automatisch ermittelt. Auf diese Werte beziehen sich die Abstände oben/unten und rechts/links sowie der Mittenversatz.

Für das Profil der senkrechten Staketen können ein Profiltyp und ein Profil ausgewählt werden.

Aus dem Abstand der Pfosten und der Stärke der Profile wird so die Anzahl ermittelt, dass der lichte Abstand unter 120 mm bleibt. Bei Geländern, die nicht als Absturzsicherung dienen, kann dieser Wert überschritten werden, indem man manuell die Anzahl verringert bzw. nachträglich schmalere Profile wählt. Ein lichter Abstand von mehr als 120 mm wird dann mit einem roten Ausrufungszeichen! gekennzeichnet

Unter "Material" kann für die senkrechten Staketen aus einer MegaCAD Materialbibliothek ein darin enthaltenes Material und ein Werkstoff ausgewählt werden.

🕅 Kreuz einfügen

Erstellung Kreuz X					
Listenany Kreaz			~		
Profil Rahmen Profil Rin	g	Abstände			
FLA 20x4		Oben	0.0		
	Unten		0.0		
		Links	0.0		
Profil		Rechts	0.0		
Optionen		Mittenversatz	0.0		
Kreuz mit Versatz			120		
Werkstoff	Material				
S 185	STANDARD	~	Auswahl = Click auf Material		
		OK	Abbrechen		

Die Abmessungen der selektierten Pfosten und deren Abstand werden automatisch ermittelt. Auf diese Werte beziehen sich die Abstände oben/unten und rechts/links sowie der Mittenversatz.

Für die Profile, aus denen das Kreuz erstellt wird, können ein Profiltyp und ein Profil ausgewählt werden. Die Option "Kreuz mit Versatz" bewirkt, dass die Profile sich nicht schneiden, sondern voreinander angeordnet werden.

Unter "Material" kann für das Kreuz aus einer MegaCAD Materialbibliothek ein darin enthaltenes Material und ein Werkstoff ausgewählt werden.

Erstellung Kreuz			×
Profil Rahmen	Profil Ring	Abstände	
FLA 20x4		Oben	0.0
		Unten	0.0
		Links	0.0
Profil		Rechts	0.0
Optionen		Mittenversatz	0.0
Kreuz mit Versatz	z		120
Werkstoff	Material		
S185	STANDARD	~	Auswahl = Click auf Material
		OK	Abbrechen

Kreuz mit Ring

Die Abmessungen der selektierten Pfosten und deren Abstand werden automatisch ermittelt. Auf diese Werte beziehen sich die Abstände oben/unten und rechts/links sowie der Mittenversatz.

Zudem kann hier der Außendurchmesser des Rings im Kreuzmittelpunkt angegeben werden.

Für die Profile, aus denen das Kreuz und der Ring erstellt wird, können jeweils ein Profiltyp und ein Profil ausgewählt werden.

Unter "Material" kann für das Kreuz mit Ring aus einer MegaCAD Materialbibliothek ein darin enthaltenes Material und ein Werkstoff ausgewählt werden.
Blechkassette

Abstände Stich	L *L		
Oben 0.0 Oben Unten 0.0 Unter	n 0.0	Anderes Füllungstiefe 5 Mittenversatz	40 Blechdicke
Links 0.0 Links Rechts 0.0 Recht	0.0 ts 0.0	Öffnung gedr	eht
Werkstoff Mate	erial 28TAFEL ~	OK Aus	wahl = Click Material Abbrechen

Die Abmessungen der selektierten Pfosten und deren Abstand werden automatisch ermittelt. Auf diese Werte beziehen sich die Abstände oben/unten und rechts/links.

Mit der Stichhöhe an alle vier Seiten kann die jeweilige gerade Linie in einen Bogen umgewandelt werden.

Die Füllungstiefe bestimmt die "Dicke" der Blechkassette und die Blechstärke die Wandstärke.

Über den Mittenversatz kann die Kassette aus der Mitte zwischen den beiden Pfosten nach vorne bzw. nach hinten verschoben werden.

Mit der Option "Öffnung gedreht" kann man festlegen, ob die Vorder- oder die Rückseite offen ist.

Die Option "abgewinkelt" ermöglicht es, die Blechkassette bei senkrechten Pfosten in der Seitenansicht abknicken zu lassen. Dazu werden z.B. an einer Treppenwange von links nach rechts zwei Punkte im waagerechten Bereich und zwei weitere Punkte an dem schräg verlaufenden Profil nach dem Knick bestimmt. Hinweis: Wenn man einen vorhandenen Rahmen editiert, dann können (müssen) diese vier Punkte erneut angegeben werden.

Unter "Material" kann für die Blechkassette aus einer MegaCAD Materialbibliothek ein darin enthaltenes Material und ein Werkstoff ausgewählt werden.

rte Glasfüllung						2
Abstände Oben 0 Jnten 0 inks 2 Rechts 2	1.0 1.0 10	Stichhöhen Oben Unten Links Rechts	0.0 0.0 0.0 0.0 0.0	Form Glasty Glassta Mitten abg	p	
Glashalter Glashalter ei Hersteller Pauli+Sohn - Eo Abstand oben Abstand unten	infügen delstahl 50 50	Bez Gla	reichnung asklemmhalter_3_93 icherung) keine Sicherung) Stift) Platte	20 ~	Vorschau	
laterial laterialbibliothek STANDARD	~		Auswahl = Click auf	Material	Werkstoff ESG	

Die Abmessungen der selektierten Pfosten und deren Abstand werden automatisch ermittelt. Auf diese Werte beziehen sich die Abstände oben/unten und rechts/links.

Mit der Stichhöhe an alle vier Seiten kann die jeweilige gerade Linie in einen Bogen umgewandelt werden.

Unter Form wird festgelegt, ob Einscheiben-Sicherheitsglas (ESG) oder Verbundsicherheitsglas (VSG) zum Einsatz kommt. Unter Glasstärke können (müssen) die zugehörigen Werte ausgewählt werden.

Über den Mittenversatz kann die Glasfüllung aus der Mitte zwischen den beiden Pfosten nach vorne bzw. nach hinten verschoben werden.

Die Option "abgewinkelt" ermöglicht es, die Glasfüllung bei senkrechten Pfosten in der Seitenansicht abknicken zu lassen. Dazu werden z.B. an einer Treppenwange von links nach rechts zwei Punkte im waagerechten Bereich und zwei weitere Punkte an dem schräg verlaufenden Profil nach dem Knick bestimmt. Hinweis: Wenn man einen vorhandenen Rahmen editiert, dann können (müssen) diese vier Punkte erneut angegeben werden. Die Sicherung ist in der Datenstruktur bereits vorbereitet aber es werden noch keine Elemente (Stift / Platte) erzeugt. Mit der Option "Glashalter einfügen" kann eine Auswahl unter verschiedenen Glashaltern getroffen werden. Die Glashalter schließen oben und unten bündig mit dem Glas ab. Über den Abstand oben und Abstand unten können die Glashalter nach innen verschoben werden.

Unter "Material" kann für die Glasfüllung aus einer MegaCAD Materialbibliothek ein darin enthaltenes Material und ein Werkstoff ausgewählt werden.

Handlauf		
Handlauf		×
Monageart senkrechte Montage	Profil Handlauf ROR 38x3,2	Profil Handlaufhalter RND 10
O seitliche Montage Image Prehwinkel Halter -90.000 Abstände	Profil Auswahl S185 Material FARBTAFEL ~	Profil Auswahl S185 Material FARBTAFEL V
links (dL) 100.000 rechts (dR) 100.000 dY 50.000	Auswahl = Click auf Material	Auswahl = Click auf Material
Setzen		

Mit dieser Funktion kann ein Handlauf auf zwei oder mehrere Pfosten gesetzt werden. Es gibt die Auswahl zwischen senkrechter und seitlicher Montage. Abstände können manuell eingegeben werden. Die Profile werden aus unserer Profildatenbank erzeugt (3). Mit dem Button "Setzen" (4) kann man zwei oder mehr Pfosten auswählen und so einen Handlauf erzeugen (Siehe unteres Bild). Zusammenfassung:

Bearbeiten von Stahlbauteilen

Profilquerschnitt austauschen

Wenn Sie den Profilquerschnitt austauschen wollen, stehen Ihnen bei den Profilen und freien Profile 2 Möglichkeiten zur Verfügung:

- 1. Bearbeiten per Drag & Drop
- 2. Bearbeiten über den Featuretree

Bearbeiten per Drag & Drop



Klicken Sie das Profil im 3D-Modellbereich an. Wählen Sie in der sich öffnenden Strukturauswahl den untersten Eintrag. Bewegen Sie die Maus auf den Träger. Halten Sie die Maus einen Moment lang ruhig. Es erscheint ein kleiner Hammer am Cursor.

Nun klickt man noch einmal mit der linken Maustaste. Es öffnet sich der Dialog zum Editieren des Profils.

Profile einfügen			×
Profil	Einfügepunkt		Optionen
IPE 330	0 0	0	Richtung umkehren
	0 0	0	
	0 💿	0	
	Drehwinkel	0 Versatz X	0
Profil Auswahl		Versatz Y	165
Eigenschaften			
Werkstoff	S185	Prüfzeugnis	2.1 Werksbescheinigung $$
Farbe RAL 1000	~	Name (Bezeichn	ung2)
Oberfläche Glatt matt	~		
			Profil ändem Abbrechen

Es stehen die gleichen Auswahlmöglichkeiten wie beim Erzeugen zur Verfügung. Sie können lediglich nicht über 2 Punkte oder Polygon das Profil neu erzeugen.

Profile einfügen		×
Profil RHS 160x80x10		Optionen
Profil Auswahl	O O O O O O Drehwinkel O Versatz X O Versatz Y 80]
Eigenschaften Werkstoff	S185 Prüfzeugnis	2.1 Werksbescheinigung 🗸
Farbe RAL 1000	V Name (Bezeichnung2)	
Oberfläche Glatt matt	· · · ·	
?	P	rofil ändem Abbrechen

Man kann auch den kompletten Profiltyp wechseln.

Die Änderung in den Modellbereich wird durch klicken auf die Schaltfläche "Profil ändern" übertragen.





Wichtig:

Sollte der Profiltyp gewechselt werden, kann es sein dass die Bearbeitungen, die der Träger vorher bekommen hat, nicht mehr erzeugt werden können oder an anderer Lange erscheinen. Sie sollten daher die Konstruktion beim derartigen Editieren kritisch überprüfen.

Bearbeiten über den Featuretree

Die Bearbeitung über den Featuretree erfolgt genauso, also ob Sie zum Beispiel einen Quader in MegaCAD editieren wollen. Selektieren Sie unter Bearbeitungen das gewünschte Profil und klicken auf Edieren.



Danach öffnet sich wieder der Dialog zum Bearbeiten des Profiles:

Profile einfügen		×
Profil UNP 240		Optionen
	0 0 0	
	Drehwinkel 0 Versatz X	0
Profil Auswahl	Versatz Y	120
Eigenschaften		
Werkstoff S18	95 Prüfzeugnis	2.1 Werksbescheinigung $$
Farbe RAL 1000	V Name (Bezeichnu	ng2)
Oberfläche Glatt matt	~	
		Profil ändem Abbrechen

Führen Sie hier Ihre gewünschten Änderungen durch. Durch "Profil ändern" werden die Änderungen übernommen und man gelangt wieder in den MegaCAD Modellbereich.



Wichtig:

Sollte der Profiltyp gewechselt werden, kann es sein dass die Bearbeitungen, die der Träger vorher bekommen hat, nicht mehr erzeugt werden können oder an anderer Lange erscheinen. Sie sollten daher die Konstruktion beim derartigen Editieren kritisch überprüfen.

Flächen um eine Kante rotieren

tahlbau

Sie finden diese Funktion im Menü Stahlbau:

Mit dieser Option rotieren Sie eine Fläche entlang einer Kante eines Körpers. Anhand der folgenden Beispiele werden wir die Vorgehensweise und die Besonderheiten, die unbedingt zu beachten sind, erklären.

Entscheidend bei den lokalen Operationen ist, dass die Topologie eines Körpers nicht verändert wird. Eine Veränderung tritt z. B. ein, wenn Sie eine Kante soweit verschieben, dass sie in den Körper verschoben wird oder so verschoben wird, dass es eine Fläche des Körpers öffnet. Derartige Veränderungen sind nicht zulässig und vom Anwender sicherzustellen, da das Programm diese Veränderungen nicht überprüfen kann.

Arbeitsweise

Nach Anwahl der Funktion sind zuerst eine Kante an dem gewünschten 3D Körper, z.B. ein Stahlträger anzuklicken und im zweiten Schritt eine Nachbarkante zur ersten gewählten Kante.



Die Flächen werden mit zwei Kanten an der Fläche gewählt. Ist eine Fläche gewählt, können weitere Flächen hinzugenommen werden, soll aber eine Gehrung erzeugt werden, sollte man nur eine Fläche auswählen.

Sind alle Flächen gewählt, wird die Auswahl mit der rechten Maustaste abgebrochen. Die Kante um die die Fläche gedreht wird nun angeklickt. Die Drehung erfolgt mit der Maus.



Die Festlegung erfolgt mit der linken Maustaste.

Um einen genauen Wert der Drehung anzugeben, erscheint ein Dialogwindow:

Fläche drehen
🤮 🖹 🔳 📰 v 🕐
Name Gehrung 1
Winkel 45 45
Rotationskante
Räche
OK Abbrechen

In dem Eingabedialog wird der Wert der Drehung als Winkel eingetragen (Eingabe erfolgt in Grad). Damit man die Bearbeitung später leichter in dem sogenannten Featuretree wieder auffinden kann, kann ein Name eingegeben werden, hier z. B. Gehrung 1.

Das Ergebnis sieht nun wie folgt aus:





Tipp:

Durch derartige Bearbeitungen kann sich die Länge des Trägers verändern. Die Stücklisteninformation ist durch diese Bearbeitung nicht verändert worden. Klicken Sie daher

unbedingt vor der Erstellung der Stückliste auf die Funktion DB aktualisieren. Dadurch ist sichergesetellt, das die Längenänderung und der Gehrwinkel auch in die Stückliste eingetragen werden.

DB

Flächen parallel verschieben

Mit dieser Option verschieben Sie Flächen an Körpern und Trägern und erzeugen so einen neuen Körper, bzw. verlängern oder verkürzen einen vorhandenen Körper. Anhand des folgenden Beispiels werden wir die Vorgehensweise und die Besonderheiten, die unbedingt zu beachten sind, erklären. Entscheidend bei den Lokal-Operationen ist, dass die Topologie eines Körpers nicht verändert wird. Eine Veränderung tritt z.B. ein, wenn ein Loch in einem Körper aus dem Körper verschoben wird oder so verschoben wird, dass es eine Fläche des Körpers öffnet. Derartige Veränderungen sind nicht zulässig und vom Anwender sicherzustellen, da das Programm diese Veränderungen nicht überprüfen kann.

Arbeitsweise:

Nach Anwahl der Option ist zuerst eine Kante an dem gewünschten 3D Objekt mit der linken Maustaste anzuwählen. Die Auswahl beschränkt sich immer auf ein einzelnes Objekt.



Im zweiten Schritt ist die Fläche an dem 3D Objekt mit einer Nachbarkante zur ersten angeklickten Kante anzuwählen, die erste Fläche ist selektiert.Beenden Sie nun die Flächenauswahl mit der rechten Maustaste.

Nun können die Flächen mit der Maus verschoben werden.



Um einen genauen Wert der Verschiebung anzugeben, erscheint ein Dialogfenster:



In dem Eingabedialog wird der Wert der Verkürzung/Verlängerung eingetragen Damit man die Bearbeitung später leichter in dem sogenannten Featuretree wieder auffinden kann, kann ein Name eingegeben werden, hier z. B. Kürzung.



Tipp: Durch derartige Bearbeitungen verändert sich die Länge des Trägers. Die Stücklisteninformation ist durch diese Bearbeitung nicht verändert worden. Klicken Sie daher

unbedingt vor der Erstellung der Stückliste auf die Funktion DB aktualisieren. Dadurch ist sichergesetellt, das die Längenänderung und der Gehrwinkel auch in die Stückliste eingetragen werden.

DB

Abschneiden eines Körpers an einer Ebene

Bei der Schrittbildung werden die Träger in zwei Teile geteilt. In der Regel wird der Körperteil erhalten, dessen Schnittfläche von Betrachter aus sichtbar bleibt. In MegaCAD kann ein Körper in zwei Arten geschnitten werden:

- Schnitt des Körpers und beibehalten eines Köperteiles
- Schnitt und Beibehaltung beider Körperteile

Die Schnittbildung wird folgendermaßen durchgeführt:

- Wenn der Träger im Ganzen erhalten bleiben soll, ist er zuvor zu sichern. Sie können den Körper auf eine andere Position kopieren, als Zeichnung ausschneiden oder als Baugruppe abspeichern, um ihn später wieder in die Konstruktion einzufügen.

- Der Träger wird angewählt.



Klicken Sie den oder die gewünschten Träger mit der linken Maustaste an. Zur Auswahl kann auch die Moduswahl verwendet werden. So ist es zum Beispiel möglich, mit der Auswahl "Bildschirm" alle Körper die auf dem Bildschirm voll sichtbar sind, mit einer Schnittebene zu schneiden.

Beenden Sie die Auswahl mit der rechten Maustaste.

- Anwahl der Schnittebene

Nach der Auswahl der Körper blendet MegaCAD einen Dialog zur Auswahl des Schnittverlaufes an. Die Schnittebene kann durch drei Punkte, zwei Kanten und die Grundebenen bestimmt werden.

Schnittebe	ne
Name	Schnitt
1	<u> </u>
<u>&</u>	X Y Z
	OK Abbrechen

Mit drei Punkten bestimmen Sie die Lage der Schnittfläche im Raum in der Regel durch Auswahl von bestehenden Punkten wie z. B. Mittelpunkten oder Endpunkten von Körperkanten oder Hilfslinien.



Mit zwei Kanten eines Elementes beschreiben Sie die Schnittebene, die durch die Elementkanten im Raum aufgespannt wird.

Nachdem der Schnitt erzeugt wurde, zeigt MegaCAD die beiden neuen Körper an, wobei der zu erhaltende Körper intensiv dargestellt wird.



Durch Klicken mit der linken Maustaste in einem freien Bereich auf dem Bildschirm wird einer der beiden Körper bestimmt, welcher erhalten bleiben soll. Die Auswahl erfolgt zwischen einem der Körper oder beiden. Jeder Klick mit der linken Maustaste invertiert einen der beiden Körper oder auch beide gleichzeitig. Ist der gewünschte Körper invertiert, drücken Sie die rechte Maustaste, der Körper wird erzeugt und die zweite Hälfte gelöscht. Sollen beide Schnittkörper erhalten bleiben, müssen Sie so klicken, dass beide intensiv dargestellt werden. Wünschen Sie keinen der beiden Schnittkörper, ist die rechte Maustaste zu drücken, wenn kein Körper invertiert ist.



Tipp:



Durch derartige Bearbeitungen wird sich die Länge des Trägers verändern. Die Stücklisteninformation ist durch diese Bearbeitung nicht verändert worden. Klicken Sie daher

unbedingt vor der Erstellung der Stückliste auf die Funktion DB aktualisieren. Dadurch ist sichergesetellt, das die Längenänderung und der Gehrwinkel auch in die Stückliste eingetragen werden.

DB





Sie finden diese Funktion im Menü Stahlbau:

Mit dieser Funktion zersägen Sie quasi das Profil Lotrecht zur Profilachse.



Zunächst wird das Profil mit der linken Maustaste angeklickt und damit ausgewählt. Danach wird der Punkt ausgewählt, an dem das Profil zerschnitten werden soll.



Der Schnitt erfolgt mit der Breite 0mm.

Diese Funktion unterscheidet sich im wesentlichen von der Funktion Schnitt an Ebene dadurch, dass Sie anschließend 2 Profile in der Stückliste haben.

Bohrungen von Platte übernehmen



Sie finden diese Funktion im Menü Stahlbau:

Diese Funktion überträgt Bohrungen einer Platte an einen Träger.



Zunächst wird der maximale Durchmesser einer Bohrung abgefragt, der automatisch übertragen werden soll.

Filter	×
maximaler Durchmesser	40 mm
ОК	Abbrechen

Anschließend klickt man mit der linken Maustaste den Träger an, der gebohrt werden soll.



Danach kann man eine oder mehrere Platte mit der linken Maustaste anklicken.



Hat ,man alle Bohrungen für diesen Träger übernommen, beendet man die Funktion mit der rechten Maustaste.

Hilfsquader erzeugen



Sie finden diese Funktion im Menü Stahlbau:

Diese Funktion erzeugt ohne ein Aufmaß einen umschließenden Hilfsquader. Dazu klickt amn einfach das 3D-Objekt, es muß kein Rohr oder Stahlprofil sein, einfach mit der linken Maustaste an.



🔍 Hilfszylinder erzeugen

Diese Funktion einen umschließenden Hilfszylinder.

Nachdem das Profil oder 3D-Objekt angeklickt wurde, erscheint eine Abfrage für den Durchmesser.

Durchmesser Hil	fzylinder	\times
Durchmesser	42.401]
	OK Abb	rechen

In dem Dialog können Sie den gewünschten Durchmesser angeben.



Dieser Hilfszylinder kann zum beispiel dazu genutzt werden, Durchgangsbohrungen in Pfosten zu erzeugen.

🛠 Profile aktualisieren

Diese Funktion baut die Profile neu auf. Diese Funktion ist eine Reparaturfunktion. Nutzen Sie diese Funktion, wenn z.B. ein Hilfszylinder an einem in einer frühen Phase der MegaCAD Metall 3D 2018 erstellten Stahlprofil völlig schräge sitzt. Diese Funktion ergänzt interne Funktionen, so das in der Regel anschließend der Hilfszylinder korrekt orientiert wird.

Sonstige 3D-Funktionen





Sie finden diese Funktion im Menü Stahlbau:

Die Funktion Mauer dient zum schnellen ziehen einer Mauer. Um einen Metallbau vernünftig zu visualisieren, benötigt man häufig eine derartige Funktion.

Legen Sie zunächst die Arbeitsebene auf den Fussboden.

Starten Sie nun die Funktion Mauer.



Nachdem Sie das Eingabefenster mit Ihren Werten gefüllt haben, zeichen Sie auf der Arbeitsebene eine Polylinie.

Schließt man die Eingabe der Polylinie mit der rechten Maustaste ab, so wird eine Mauer erzeugt.

Sonstige 3D-Funktionen



Rohrleitungen 3D

Diese Funktionen sind für einen einfachen Rohrleitungsbau gedacht. Es geht hier nicht um das automatische Verlegen von Rohrtrassen oder ähnlichen. Gedacht ist die Funktionssammlung für den Rohrschlosser.



Zum grundsätzlichen Vorgehen:

- 1. Zeichnen Sie die Rohrsystemlinien
- 2. Platzieren Sie alle Fittings, Flansche, Rohrbögen und Ventile, usw.
- 3. Legen Sie zwischen diesen Anbauteilen die Rohre
- 4. Erstellen Sie eine Stückliste

Wenn Sie diesen Fahrplan einhalten, kommen Sie sehr schnell zu dem gewünschten Ergebnis. Nachfolgend

Carl Rohrbogen



Sie finden diese Funktion im Menü Rohrleitungsbau:

Nachdem die Funktion aufgerufen wurde, erscheint sofort das Auswahlfenster.

Bogen								>	×
Da r s		26.90 25.0 4.00	Ba	nkel uart	90	~			
	ID	22	Da	Wanddicke	Bauart	r	Winkel		~
		22	26.90	4.00	0.0	25.0		0.0	
		23	26.90	4.00	0.0	57.5		0.0	
		25	33.70	2.00	0.0	25.0		0.0	
		26	33.70	2.00	0.0	38.0		0.0	
		27	33.70	2.00	0.0	72.5		0.0	
		28	33.70	2.60	0.0	25.0		0.0	
		29	33.70	2.60	0.0	38.0		0.0	
		30	33.70	2.60	0.0	72.5		0.0	
		31	33.70	3.20	0.0	25.0		0.0	
1		32	33.70	3.20	0.0	25.0		0.0 *	
Werkstoff		S275	10	\sim			ОК	Abbrechen	

Wählen Sie in der Liste den gewünschten Rohrbogen aus und wählen Sie anschliesend den Winkel und die Bauart aus.

Nach dem Anklicken der Schaltfläche OK werden 3 Punkte abgefragt.



Punkt 1 liegt auf dem Rohrleitungsabschnitt, wo das Rohr herkommt.

Punkt 2 ist der Knickpunkt.

Punkt 3 zeigt in die Richtung, wo das Rohr hingehen soll.



Nachdem der 3. Punkt erfasst wurde, wird der Rohrbogen erzeugt und der Dialog öffnet sich wieder. Läßt man alles unverändert, kann man einfach mit ok den nächsten Rohrbogen platzieren.



Nachdem die Funktion aufgerufen wurde, erscheint sofort das Auswahlfenster.

T-Stück									\times
D1		26.9	D2		21.3				
S1		1.6	S2		1.6				
a		29	b		29				
	ID		D1	S1	а	D2	S2	b	^
		1	21.30	1.60	25.00	21.30	1.60	25.00	
		2	21.30	1.60	25.00	17.20	1.60	25.00	
		3	21.30	2.00	25.00	21.30	2.00	25.00	
		4	21.30	2.00	25.00	17.20	1.80	25.00	
		5	26.90	1.60	29.00	26.90	1.60	29.00	
		6	26.90	1.60	29.00	21.30	1.60	29.00	
		7	26.90	1.60	29.00	17.20	1.60	29.00	
		8	26.90	2.30	29.00	26.90	2.30	29.00	
		9	26.90	2.30	29.00	21.30	2.00	29.00	
		10	26.90	2.30	29.00	17.20	1.80	29.00	
		12	26.90	3.20	29.00	26.90	3.20	29.00	~
Werkstoff		S275	N	~			ОК	Abbreche	en

Wählen Sie in der Liste den gewünschten Rohrbogen aus und wählen Sie anschliesend den Winkel und die Bauart aus.

Nach dem Anklicken der Schaltfläche OK werden 3 Punkte abgefragt.



Punkt 1 liegt auf dem Rohrleitungsabschnitt, wo das Rohr herkommt.

Punkt 2 ist der Schnittpunkt beider Rohrleitungen.

Punkt 3 zeigt in die Richtung, wo das abzweigende Rohr hingeht.







Sie finden diese Funktion im Menü Rohrleitungsbau:

Nachdem die Funktion aufgerufen wurde, erscheint sofort das Auswahlfenster.

Rohrleitungen 3D

Blindflansch								×
Form D b	B 160 14	✓ DN 65	Anzahl ewinde	Nenndruck 6.0 4 M12				1
k	130	d	2	14			·	
d9	55							
d3	0							
d4	0							
f	0							
	ID	Nennweite	Form	Nenndruck	D	b	k	d3 ^
	1	10.00	В	6.0	75.0	12.0	50.0	
	2	15.00	В	6.0	80.0	12.0	55.0	
	3	20.00	В	6.0	90.0	14.0	65.0	
	4	25.00	В	6.0	100.0	14.0	75.0	
	5	32.00	В	6.0	120.0	14.0	90.0	
	6	40.00	В	6.0	130.0	14.0	100.0	
	7	50.00	В	6.0	140.0	14.0	110.0	
	8	65.00	В	6.0	160.0	14.0	130.0	
	9	80.00	В	6.0	190.0	16.0	150.0	
	10	100.00	В	6.0	210.0	16.0	170.0	
	11	125.00	В	6.0	240.0	18.0	200.0	\sim
<								>
Werkstoff	S35	532		~		ОК	Abbr	echen

Wählen Sie in der Liste den gewünschten Flansch aus.

Nach dem Anklicken der Schaltfläche OK werden 2 Punkte auf dem Rohrverlauf abgefragt. Anschließend haben Sie den Flansch korrekt ausgerichtet an der Maus hängen und können diesen mehrfach platzieren.



Mit der rechten Maustaste beenden Sie die Funktion.



Nachdem die Funktion aufgerufen wurde, erscheint sofort das Auswahlfenster.

Rohrleitungen 3D

Glatter Flans	ch							\times
Form	A	~ DN 20	.00 Ne	nndruck 6.0	D			
D	90.0	4	nzahl	4			70)	
b	14.0	G	ewinde	M10				
k	65.0	d:	2	11.0			2	
е	5.0			DIN 2573				
Bohruna d5	26.0	אז <u>ו</u>						
Pohr d1	25.00]						
KONF 01	25.00							
	ID	Nennweite	d1	Form	Nenndruck	D	b	-
	10	10.00	14.00	1 Onn	6.0	75.0	12.0	
	2	10.00	17.20		6.0	75.0	12.0	
	3	15.00	20.00		6.0	80.0	12.0	
	4	15.00	21.30		6.0	80.0	12.0	
	5	20.00	25.00		6.0	90.0	14.0	
	e	20.00	26.90		6.0	90.0	14.0	
	7	25.00	30.00		6.0	100.0	14.0	
	8	25.00	33.70		6.0	100.0	14.0	
	9	32.00	38.00		6.0	120.0	16.0	
	10	32.00	47 40		6.0	120 0	16.0	~
[<							>	
Werkstoff	X5	0CrMo15	~		[ОК	Abbreche	en

Wählen Sie in der Liste den gewünschten Flansch aus und wählen Sie anschliesend die Form aus.

Nach dem Anklicken der Schaltfläche OK werden 2 Punkte auf dem Rohrverlauf abgefragt. Anschließend haben Sie den Flansch korrekt ausgerichtet an der Maus hängen und können diesen mehrfach platzieren.

📙 Vorschweissflansch



Sie finden diese Funktion im Menü Rohrleitungsbau:

Vorschweiss	flansch							\times
Form	A	V DN 20	.00 Ne	enndruck 6.0	0 ~ 0			
D	90.0] [Anzahl	4 s		2.3	00	
b	14.0	G	ewinde	M10 r		4.00		
k	65.0	d	2	11.00 h	2 [6.00		
h1	32.0	N	orm	DIN2631 d	4 [50.0		
d3	35.0			f		2.00		
Rohr d1	25.00]						
	ID	Nennweite	Nenndruck	Rohr d1	D	b	k h1	^
	1	10.00	6.00	14.00	75.0	12.0	50.0	
	2	10.00	6.00	17.20	75.0	12.0	50.0	
	3	15.00	6.00	20.00	80.0	12.0	55.0	
	4	15.00	6.00	21.30	80.0	12.0	55.0	_
	5	20.00	6.00	25.00	90.0	14.0	65.0	
	6	20.00	6.00	26.90	90.0	14.0	65.0	
	/	25.00	6.00	30.00	100.0	14.0	75.0	
	0	32.00	6.00	38.00	120.0	14.0	90.0	
	10	32.00	6.00	42 40	120.0	14.0	90.0	\sim
<								>
Workstoff	X5	0CrMo15		7		OK	Abbred	chen

Nachdem die Funktion aufgerufen wurde, erscheint sofort das Auswahlfenster.

Wählen Sie in der Liste den gewünschten Flansch aus und wählen Sie anschliesend die Form aus.

Nach dem Anklicken der Schaltfläche OK werden 2 Punkte auf dem Rohrverlauf abgefragt. Bei Punkt 1 wird dann der Vorschweissflansch platziert. Die Eingabe der Punkte kann beliebig häufig wiederholt werden, bis Sie mit der rechten Maustaste die Funktion beenden.

Sie finden diese Funktion im Menü Rohrleitungsbau

Nachdem die Funktion aufgerufen wurde, werden zunächst der Start- und der Endpunkt des Rohres abgefragt. Danach öffnet sich das Auswahlfenster.

Rohr														\times
Geometriedate	en –							Isolie	erung					
Rohrtyp		RGL		~										
Rohrgröße	9	RGL 21,	3x2,0	\sim)						P	
D		21.30							1					
t		2.00							Rück	zug Islolierun	g 1	Rückzug	Islolierung 1	
Überstand	1	0			,				50.0	00		50.000		
Überstand	2	0								Stärke Isolier	ung t iso	60.000	000	
Länge		96.5660	395791398							Durchmesser	Isolierung	d 141.30	0000	
										max. Länge Is	solierung	0		
I	D		Тур	Mate	chcode	Norm	D		t	m	A	Artikelnr.	max. Lieferlän	^
		4	RGL	RGL	17,2x1			17.20		1.75	0.67		0.0	
		5	RGL	RGL	17,2x2			17.20		2.00	0.75		0.0	
		6	RGL	RGL	21,3x1			21.30		1.75	0.84		0.0	
		/	RGL	RGL	21,3X2			21.30		2.00	0.95		0.0	
		0 Q	RGI	RGL	26,9X1			26.90		2.00	1.09		0.0	
		10	RGL	RGL	33.7x2			33.70		2.00	1.56		0.0	
		11	RGL	RGL	42,4x2			42.40		2.00	1.99		0.0	~
Werkstoff		2	5235J0			~						ОК	Abbrechen	

Bestimmen Sie aus der unteren Auswahlliste das gewünschte Rohr. Durchmesser und Wandstärke werden automatisch aus dieser Datenbank übernommen.

Die Länge ist eine zusätzliche Information für Sie.

Sollte das Rohr überstehen oder zurückgezogen werden, können Sie mit Überstand 1 (=am Rohranfang) und Überstand 2 (=Rohrende) arbeiten. Positive Werte stellen eine Verlängerung da, negative Werte verkürzen das Rohr.

Gleichzeitig kann das Rohr Isoliert werden. Geben Sie für die Isolierung die Stärke oder den Außendurchmesser an, ebenso können Sie die max. Länge der Isolierung angeben. Ist keine Isolierung gewünscht, wird hier die max. Länge des Iso-Segmentes mit 0 deklariert.

Klickt man nun auf die Schaltfläche OK wird das Rohr erzeugt.



Profil ROR 42,4x2,3	Werte Radius 42.4
Profil Auswahl	
Eigenschaften	
Werkstoff	S185
Farbe	~
	Profil Auswahl Eigenschaften Werkstoff Farbe

Mit dieser Funktion lässt sich ein Polygonzug definieren, an dem ein Rohr erstellt werden soll (Siehe Dialog). Die- Rohre werden beim Erstellen automatisch im 90° oder 45° Winkel abgeknickt und zusammen mit einer Rundung eingefügt





Wählt man über "Rohre verbinden" zuerst das Anschlussrohr und dann das Durchgangsrohr aus, dann werden diese automatisch mit einem T-Stück versehen.

Das funktioniert auch dann, Rohre nicht in derselben Ebene liegen bzw. nicht unter 90° aufeinandertreffen. In diesem Fall wie zusätzlich ein Rohrbogen eingefügt.



Geometrien

Wellennuten

MegaGENIAL - Nut Welle	/Bohrung	
	● für Paßfedern in \	Wellen
	C für Paßfedern um Typ Scheibenfr Durchmesser Breite b	d Keile in Bohrungen eder Reihe 1 💽 200.0000 💽 12.000000
	Höhe H Tiefe t1	42.400000 5.000000
<u>H</u> ilfe Option	en	OK <u>Abbrechen</u>

Bestimmt wird zunächst, ob es sich um eine Hohlwelle oder eine Welle handelt.

Daraus ergeben sich unterschiedlichen Eingaben.

Bei der Welle müssen die Breite b und die Nuttiefe t1 eingeben werden. Handelt es sich um eine Hohlwelle, wird die Nuthöhe H und die Breite b eingegeben werden.

Alternativ zur manuellen Eingabe kann durch Auswahl des Types der Verwendungszweck für die Nut gewählt werden. Es können folgende Nuttypen ausgewählt werden:

Passfeder Scheibenfeder Reihe 1 Scheibenfeder Reihe 2 Keil Im Listenfeld Durchmesser können nun für die unterschiedlichen Normen die zur Verfügung stehenden Durchmesser ausgewählt werden. Sobald die Auswahl abgeschlossen ist, werden die genormten Werte für die Breite, die Höhe und die Tiefe eeingetragen.

Zum Einstellen der verschiedenen Linienattribute wählen Sie die Schaltfläche <u>Optionen</u> aus. Die Einstellungen sind identisch für die Einstellungen der Normteile und Wellen.

Nach Betätigung der **OK**-Schaltfläche können Sie mit der linken Maustaste die Position in der Zeichenfläche positionieren. Zuvor kann mit den Cursortasten die Lage der Nut gedreht werden.

Wellen-Freistich einfügen

Diese Funktion erzeugt einen Wellen – Freistich nahe DIN 509.

Nachdem die Funktion aufgerufen wurde, wählt man die Freistich – Form aus. Es stehen die Formen E und F zur Verfügung.

20	Freistich DIN509	×
	FORM E	
	FORM F	
	Abbrechen	

Nach der Bestimmung der Freistichform klicken Sie zunächst einen beliebigen Punkt auf der Wellenmitte an. Danach einen Punkt auf dem Durchmesser des Wellenabsatzes. Das Programm überprüft nun, ob es Verschieden Freistichformen für diese Situation kennt. In der Regel wird die Abfrage kommen, ob der Freistich für eine normale oder erhöhte Beanspruchung erzeugt werden soll.

Beanspruchung	×
normal	
erhöht	
Abbrechen	

Damit die Geometrie noch kontrolliert und manipuliert werden kann, werden die Geometriedaten abschließend angezeigt.
Reistich Form E	×
D - Welle	20
Radius	0.6
Tiefe	0.3
Länge	2.5
ОК	Abbrechen

Nach Betätigung der OK-Schaltfläche, bzw. der Enter – Taste auf der Tastatur, hängt der Freistich an der Maus und kann an der Welle platziert werden. Der Freistich wird nur im Halbschnitt erzeugt. Er kann aber sehr leicht an der Maus gespiegelt werden ("Bild ↑" -Taste)



🔚 Gewindefreistich einfügen

Diese Funktion erzeugt einen Gewindefreistich nahe DIN 76.

Nachdem die Funktion aufgerufen wurde, wählt man die Freistich - Form aus. Es stehen die Formen A und B zur Verfügung.

<u>1</u>	Freistich DIN76	×
	FORM A	
	FORM B	
	Abbrechen	

Klicken Sie zunächst die Mittellinie an und anschließend die Linie, die den Gewindenenndurchmesser repäsentiert. Damit die Geometrie noch kontrolliert und manipuliert werden kann, werden die Geometriedaten abschließend angezeigt.

Reistich Form A	×
Nennd. M	2
Radius	1.2
Tiefe	1.8
Länge	8.7
ОК	Abbrechen

Nach Betätigung der OK-Schaltfläche, bzw. der Enter – Taste auf der Tastatur, hängt der Freistich an der Maus und kann an der Welle platziert werden. Der Freistich wird nur im Halbschnitt erzeugt. Er kann aber sehr leicht an der Maus gespiegelt werden ("Bild ∩" -Taste)



Durchgangsbohrungen

MegaGENIAL - Dur	chgangsbohrungen	X				
•	Ansicht C Seitenansicht					
T	Typ Durchgangsloch EN 20 273 Ausführung mittel	•				
a a	Durchmesser 11.00000) 🗸				
	Sacklochbohrung Spitzenwinkel	Ŧ				
✓ mit Verdeckungsfläche ✓ mit Mittellinie						
Verdeckungs	fläche nicht nachzeichnen					
<u>H</u> ilfe	Optionen <u>O</u> K <u>A</u> bbreck	hen				

Durch diese Funktion werden Bohrungen erzeugt. Zunächst können Sie auswählen, ob die Draufsicht oder Seitenansicht eingefügt werden soll.

Derzeit sind nur Durchgangsbohrungen nahe EN 20 273 hinterlegt.

Unter Ausführungen wählen Sie zwischen fein, mittel und grob aus.

In der Durchmesser-Listbox kann der Durchmesser aus Standardwerten der Norm für die gewählte Ausführung ausgewählt werden oder manuell frei eingegeben werden. Die Bohrungen können mit einer Fase angesenkt werden. Die Fasenbreite muß eingetragen werden.

Wird die Option Sacklochbohrung gewählt, kann zwischen verschiedenen Spitzenwinkeln ausgewählt werden.

Aktivieren Sie die Option "**mit Verdeckungsfläche**" wird der Bohrung eine MegaCAD – Verdeckungsfläche hinterlegt, so das eine evtl. darunter liegende Schraffur weggeblendet werden kann. Erzeugt man eine Senkung mit Verdeckungsfläche, so wird diese mit einer Körperkanten- Linie nachgezeichnet. Dieses kann sich insbesondere bei Bohrungen in schrägen Oberflächen als störend erweisen. Mit dem Optionsschalter "**Verdeckungsfläche nicht nachzeichnen**" kann das Nachzeichen unterdrückt werden.



Ebenso können Sie die Erzeugung einer Mittelline ein- und ausschalten durch den Optionsschalter "**mit Mittellinie**".

Zum Einstellen der verschiedenen Linienattribute wählen Sie die Schaltfläche <u>Optionen</u> aus. Die Einstellungen sind identisch für die Einstellungen der Normteile und Wellen.

Nach Betätigung der **OK**-Schaltfläche wird die Lage und die Länge der Bohrung durch die Angabe von 2 Punkten bestimmt. Die Punkte werden durch Klicken mit der Linken Maustaste angegeben.

Gewindebohrungen

MegaGENIAL- Gewin	debohrungen 📀	
\bigcirc	Ansicht © Draufsicht	
	C Seitenansicht Typ Gewindebohrung DIN 13	[
	Gewindedurchmesser M5 -	j
<u> </u>	Spitzenwinkel]
I⊽ mit	Auslauflänge e [4.2 Verdeckungsfläche 🔽 mit Mittellinie Verdeckungsfläche nicht nachzeichnen	
<u>H</u> ilfe Oj	<u>p</u> tionen <u>D</u> K <u>A</u> bbrechen	

Durch diese Funktion werden Gewindebohrungen erzeugt. Zunächst können Sie auswählen, ob die Draufsicht oder Seitenansicht eingefügt werden soll.

In der Listbox Typ wählt man die Gewindeform aus. Folgende Gewindetypen können ausgewählt werden:

Gewindebohrung DIN 13 Feingewindebohrung DIN 13 Rohrgewinde Whitworth-Rohrgewinde Fahrrad-Gewinde DIN 79012 UNF-Gewinde ANSI B1.1 UNC-Gewinde ANSI B1.1 UNEF-Gewinde ANSI B1.1 Rundgewinde DIN 20400 Sägengewinde DIN 513 Sägengewinde DIN 514-Feingewinde Trapezgewinde DIN 103 Trapezgewinde DIN 103-Feingewinde

In der Durchmesser-Listbox kann der Gewindenenndurchmesser ausgewählt werden. Durch die Auswahl des Gewindenenndurchmessers passt sich die Auslauflänge e automatisch an, sofern in der Datenbank ein Wert hierfür hinterlegt ist.

Die Bohrungen können mit einer Fase angesenkt werden.

Wird die Option Sacklochbohrung gewählt, kann zwischen verschiedenen Spitzenwinkeln ausgewählt werden.

Aktivieren Sie die Option "**mit Verdeckungsfläche**" wird der Bohrung eine MegaCAD – Verdeckungsfläche hinterlegt, so das eine evtl darunter liegende Schraffur weggeblendet werden kann.

Erzeugt man eine Bohrung mit Verdeckungsfläche, so wird diese mit einer Körperkanten- Linie nachgezeichnet. Dieses kann sich insbesondere bei Bohrungen in schrägen Oberflächen als störend erweisen. Mit dem Optionsschalter "**Verdeckungsfläche nicht nachzeichnen**" kann das Nachzeichen unterdrückt werden.



Ebenso können Sie die Erzeugung einer Mittelline ein- und ausschalten durch den Optionsschalter "**mit Mittellinie**".

Zum Einstellen der verschiedenen Linienattribute wählen Sie die Schaltfläche <u>Optionen</u> aus. Die Einstellungen sind identisch für die Einstellungen der Normteile und Wellen.

Nach Betätigung der **OK**-Schaltfläche wird die Lage und die Länge der Bohrung durch die Angabe von 2 Punkten bestimmt. Die Punkte werden durch Klicken mit der Linken Maustaste angegeben.

🖽 Senkungen

Geometrien

MegaGENIAL- Senkungen nahe I	DIN 74	
Vorschau		
	Form	DIN 74 - Form H
	Ausführung	mittel 🗨
	Gewinde	M16
Erläuterung für Schrauben DIN 84,DIN 7984	Ansicht O Draufs O Seiter	sicht nansicht
	i mit Verdeck i Verdeck	kungsfläche 🔽 mit Mittellinie kungsfläche nicht nachzeichnen
<u>H</u> ilfe Optionen	<u>0</u> K	Abbrechen

Durch diese Funktion werden Bohrungen mit Senkungen erzeugt. Zunächst können Sie auswählen, ob die Draufsicht oder Seitenansicht eingefügt werden soll.

Es muß die Form und die Ausführung über die Listbox ausgewählt werden. Dabei passt sich dynamisch die Vorschau an. Der Bereich Erläuterung gibt Ihnen Hinweise über die Verwendung (z.B. Schraubennormen, Steck- oder Ringschlüssel). Die Größe der Senkungsbohrung wird bestimmt durch die Auswahl des Gewindes.

Aktivieren Sie die Option "**mit Verdeckungsfläche**" wird der Bohrung eine MegaCAD – Verdeckungsfläche hinterlegt, so das eine evtl darunter liegende Schraffur weggeblendet werden kann. Erzeugt man eine Senkung mit Verdeckungsfläche, so wird diese mit einer Körperkanten- Linie nachgezeichnet. Dieses kann sich insbesondere bei Bohrungen in schrägen Oberflächen als störend erweisen. Mit dem Optionsschalter "**Verdeckungsfläche nicht nachzeichnen**" kann das Nachzeichen unterdrückt werden.



Ebenso können Sie die Erzeugung einer Mittelline ein- und ausschalten durch den Optionsschalter "**mit Mittellinie**".

Zum Einstellen der verschiedenen Linienattribute wählen Sie die Schaltfläche <u>Optionen</u> aus. Die Einstellungen sind identisch für die Einstellungen der Normteile und Wellen.

Nach Betätigung der **OK**-Schaltfläche wird die Lage und die Länge der Bohrung durch die Angabe von 2 Punkten bestimmt. Die Punkte werden durch Klicken mit der Linken Maustaste angegeben.

Bohrbild erzeugen

Diese Funktion erzeugt zweidimensionale Bohrbilder. Das Bohrbild kann als Teilkreis oder Matrix ausgeführt werden.

Zunächst wählt man unter Typ aus, welche Form von Bohrungen erzeugt werden sollen. Es stehen folgende Typen zur Verfügung:

- Bohrung
- Gewindebohrung
- Senkung

Bohrbild		
Тур	Bohrung	•
Standard	Durchgangsloch EN 20 273	•
Ausführung	mittel	•
Größe	3,4	•
Teilkreis Ma	trix Matrix 2	_
Teilkreisdurc Anzahl	hmesser 60	Ø Ø Ø
Startwinkel	0	OK O
Hilfe		OK Abbrechen

Anschließend wählt man unter Standard die Norm aus und unter Ausführung die Genauigkeit. Bei Gewinden wird hier die Gewindeart ausgewählt.

Unter Größe wird die Dimension der Bohrung gewählt.

Anschließend wählt man durch Anwahl der entsprechenden Karteikarte aus, ob das Bohrbild als Teilkreis oder Matrix ausgeführt werden soll.

Für den Teilkreis muß der Teilkreisdurchmesser, die Bohrungsanzahl und der Startwinkel angegeben werden. Der Startwinkel ist der Verdrehwinkel des Bohrbildes.

Bohrbild							×
Тур	Bohrung			-]		
Standard	Durchgang	sloch EN 20 273	3	-]		
Ausführung	mittel			-			
Größe	3,4			•]		
Teilkreis ^{Ma}	itrix Matrix	2					1
Abstand Hor	rizontal	20					
Abstand Ver	ekal	20		\$	•	•	
Appendit Ver		6		•	•		
Anzani Horiz	ontal		ika	Φ	•	•	
Anzahi Verti	Kal	5	m Tex	•	•	•	
				Horiz	ontal _	· ·	
				n	•		
Hilfe					ОК	Abbrechen	

Für matrixförmige Bohrbilder kann zwischen 2 verschiedene Formen gewählt werden. Bei der Matrix 1 liegen die Bohrungen exakt übereinander. Bei der Matrix 2 ist jede zweite Bohrungsreihe um den halben horizontalen Abstand versetzt. In jeder 2. Bohrreihe ist eine Bohrung weniger.

Bohrbild								X
Тур	Bohrung			•				
Standard	Durchgang:	sloch EN 20 273		•				
Ausführung	mittel			-				
Größe	3,4			-				
Teilkreis Ma	trix Matrix	2						
Abstand Hor Abstand Ver	izontal tikal	20		•	¢		٠	
Anzahl Horiz	ontal	6		. •	•	•		
Anzahl Vertik	kal	5	vertika		•	•		
				<u>Horizo</u>	ntal		Ý	
						_		
Hilfe				[ОК	A	bbrecher	า

Für ein matrixförmiges Bohrbild ist die Angabe des horizontalen und vertikalen Abstandes, sowie die entsprechenden Anzahlen notwendig.

Klickt man auf die Schaltfläche "**OK**" wird das Bohrbild erzeugt und als Baugruppe an den Mauscursor gehängt. Nun kann das Bohrbild in die Zeichnung platziert werden. Es stehen hierbei alle Fang- und Ausrichtfunktionen von MegaCAD zur Verfügung.



Referenz-	und Nullpunkte	×
	Koordinatennullpunkt	Größe Durchmesser 10
	C Werkstücknullpunkt	Durchmesser 2 12
•	C Referenzpunkt	
<u>H</u> ilfe	Dptionen	OK Abbrechen

Wählen Sie die Form des Nullpunktes, bzw. des Referenzpunkte.

Der Durchmesser 1 ist der innere Durchmesser, Durchmesser 2 ist der Durchmeser für den Aussenkreis.

Zum Einstellen der verschiedenen Linienattribute wählen Sie die Schaltfläche <u>Optionen</u> aus. Die Einstellungen sind identisch für die Einstellungen der Normteile und Wellen.

Nach Betätigung der **OK**-Schaltfläche können Sie mit der linken Maustaste die Position in der Zeichenfläche positionieren.

Linienattribute voreinstellen

Stellen sie unter diesem Menüpunkt die gewünschten Linienattribute ein. Sie können für die verschiedenen Linienarten für die Geometriefunktionen und für die Normteile aus Cadenas Partsolutions die Voreinstellung vornehmen. Diese Einstellungen werden normalerweise in der Datei MG2008.INI im Megamasch – Verzeichnis gespeichert. Dieses Verzeichnis ist ein Unterverzeichnis vom MegaCAD – Verzeichnis.

Geometrien

MegaGENIAL 2005- Linieneinstellungen								
Linienart	Gruppe	e	Layer		Pen	Width	Linestyle	Color
	6:	1	L:	1	#: 05	: 5	ā: 1	15
	6:	1	L:	10	\$: 02	a : 2 <u> </u>	=: 1	12
	6:	1	L:	11	#: 03	a : 3 	E: 3	3
<u> </u>	6:	1	L:	13	₽:04	1 :2	E: 4	13
<u> </u>	6:	1	L:	13	#: 05	: 1	E: 4	13
	6:	1	L:	14	#: 06	: 6	ā: 6	9
<u> </u>	6:	1	L:	15	#: 07	= : 7 	E: 7	9
<i>\///////</i>	6:	1	L:	16	01	: 1	=: 1	2
+ —10 —→	6:	15	L:	17	₽:01	a : 2 —	=: 1	127
<mark> ←</mark> 10 →					₽:01	: 1		12
ا س ا	+ ── 10 ── +							15
							<u>0</u> K	Abbrechen

Zur Speicherung Ihrer Einstellung klicken Sie auf <**OK>**. Die Schaltfläche <Abbrechen> beendet den Einstellmodus, ohne die Änderungen abzuspeichern.

Zulässige Werte:

0 bis 65535
0 bis 65535
1 bis 16
1 bis 8
1 bis 14
Wählen Sie hier die Farbe aus den RGB Werten aus

🗾 Bitmap erzeugen

Die aktuelle Zeichnung kann in verschiedenen Bitmapformaten oder als PDF- Datei gespeichert werden.

Das Vorgehen ist wie folgt:

Bitmap erzeugen		\mathbf{X}
 Format ● A4 ● A3 ● A2 ● A1 ● A0 ● frei 	Orientierung Hochformat Querformat	Typ Bmp Tiff JPG GIF PNG EMF WMF PDF
Rand in mm oben 5.00 unten Auflösung 200 dp	5.00 links 21	0.00 rechts 10.00
Hilfe		OK Abbrechen

- 1. Man wählt den Dateityp aus
- 2. Es kann zwischen Hochformat und Querformat unterschieden werden
- Format, hier wird die Papiergröße bestimmt. Wählt man das Format frei aus, kann das Papierformat in x und y –Richtung gewählt werden. Die Eingabe erfolgt in Millimeter.
- Auflösung in DPI

Die Ausgabe Qualität lässt sich steuern.

Erzeugt man eine PDF-Datei sind die Ränder in mm anzugeben. Die Zeichnung wird dann in der PDF-Datei derart skaliert, dass das Seitenverhältnis erhalten bleibt und die

Zeichnung wird in die Mitte des durch den Rand begrenzten Bereiches gesetzt. Die Ränder sind somit Mindestmaße.

Tipp:

Wenn Sie die PDF-Datei später ausdrucken, kann es evtl. zu Abweichungen bei den Rändern kommen. Dieser Effekt liegt am Adobe Reader, der normalerweise die zu druckenden Seiten an die Druckränder anpasst. Wenn Sie dieses nicht wünschen, stellen sie in der Druckmaske vom Adobe Reader im Bereich Seiteneinstellungen den Wert für Seitenanpassung auf "keine" an. In diesem Fall sollten die Ränder so ausgegeben werden, wie angegeben.

Die unterschiedlichen Grafikformate lassen nicht alle Werte zu. Werte die nicht wählbar sind, werden ausgeblendet. Die maximale Auflösung wird als Text angezeigt.

Wählt man als Typ das Speicherformat PDF aus, können zusätzlich die Elemente ausgewählt werden. Diese Funktion erzeugt besonders kompakte PDF- Dateien, die Linien und Kreise vektorbasiert enthalten. Texte können im Adobe Reader gesucht werden.

Nachdem die Schaltfläche "**OK**" betätigt wurde, wird die Zeichnung in das gewählte Format gespeichert. Im Anschluss startet MegaCAD die in Windows zugeordnete Applikation, wie z.B. den Adobe Reader.

Hilfslinien

📒 Hilfslinien - Menü

Hilfslinien erleichtern die Konstruktion mit **MegaCAD**. Sie werden mit den schon bekannten Linienfunktionen gezeichnet. Die Hilfslinien werden mit folgenden Attributen erstellt:

Gruppe=216 Layer=216 Width=1 Pen=1 Lstyle=8 Color=13

In der Konfigurationsdatei MG2008.INI können im Abschnitt [Hilfslinie] die Attribute voreingestellt werden.

Beispiel: [Hilfslinie] Gruppe=110 Layer=110 Width=1 Pen=1 Lstyle=8 Color=13

Um einen Austausch der Zeichnungen unternehmensübergreifend zu gewährleisten, wird von einer Veränderung dieser Attribute abgeraten!

	EIN		AUS		A	
Die Hilfslinien sind über Ikons EIN-(_) und AUS (~)schaltbar sowie zu löschen (~ *).

			ADD MEGA CAD	÷	Zurück ins Hauptmenü
Hilfslinie parallel	>	→ +		÷	Hilfslinie frei
Hilfslinien als paralleles Profil	>		Ш	÷	Hilfslinie vertikal
			₿	÷	Hilfslinie horizontal
Hilfskreis Mittelpunkt / Radius	>	(+B)	⊞	÷	Hilfslinie vertikal und horizontal
Hilfskreis durch 2 Punkte	>	(\div)		÷	Hilfslinie mit Winkel
Hilfskreis durch 2 Punkte / Radius	>			÷	Hilfslinie lotrecht
Hilfskreis durch 3 Punkte	>	0		÷	Hilfslinie als Winkelhalbierende
Hilfskreis durch 2 Elemente / 1 Punkt	>			÷	Hilfslinie als Ansetzwinkel
			90	÷	Hilfslinie tangential an 2 Kreise
				÷	Hilfslinie tangential mit Winkel
Alle Hilfslinien aus der Zeichnung löschen	>	<u>/</u> _		÷	Hilfsline Tangente von einem Punkt aus
Hilfselemente editieren	>	EDIT ∕→∕			
Hilfselemente einblenden	>	EIN		÷	Aktivieren der Hilfslinienattribute
Hilfselemente ausblenden	\rightarrow	AUS		÷	MegaCOMMAND

Hilfslinien erweitern

Sollten Sie eine Konstruktionsmethode für Hilfslinien vermissen, so können Sie sich diese selber erstellen. Das Hilfslinien - Konzept von MegaGENIAL ist frei erweiterbar.

Funktion auswählen	
Akuelle Umgebung:	<trepcad></trepcad>
Kategorie	Schaltflächen
Bearbeiten Modus Auswahl	Isometrie
Funkt Linien Kreis Bogen	Teilansichten
Ellipsen Ellipsen Ellipsen Ellipsen	Endpunkte markieren
Datei Info	Datenbankausgabe 💌
Diverse Einstell Attribut Bitmap	Beschreibung:
Formen Parametrik	
Eunktion bearbeiten	Funktion löschen Schließen

Rufen Sie die Funktion "Menü belegen" aus dem Setup- Menü auf, so öffnet sich das oben abgebildete Auswahlfenster. Ihnen steht hier der vollständige Funktionsvorrat von MegaCAD anhand der Funktionssymbole zur Verfügung. Geordnet nach Funktionsgruppen (obere Zeile), läßt sich jede Funktion schnell anwählen. Kreuzen Sie das Kästchen vor "Funktion bearbeiten". Im Anschluß Klicken Sie auf "Div". Mittels "Drag and Drop" läßt sich nun die Funktion ".DLL" in das Hilfslinienmenü ziehen, welches Sie zuvor aufgerufen haben müssen.

Es öffnet sich folgendes Fenster:

Funktion bearbeiten	
$\times / \square \circ$	OK Abbrechen
36 65 36 65 65 65 65 65 65 65 65 65 65 65 65 65	
CallDII	megamasch/Hilfsli.dll 101
Direkthilfe	Hilfslinie frei
Lange Hilfe	Hilfslinie frei mit Modusfunktionen

Tragen Sie in das Eingabefeld hinter "CALL DLL" folgende Zeile ein:

.\megamasch\Hilfsli.dll <Parameter>

<Parameter> ist dabei der Name der MegaCAD – Funktion aus der Datei "Funcnam.ini" in Ihrem MegaCAD – Verzeichnis, die Sie als neue Hilfslinie definieren wollen.

Die "Funcnam.ini" ist wie folgt aufgebaut: Name Direkthilfe Langehilfe

Beispiel: LinFree Linie Frei

Konstruieren einer Linie mit Modusfunktionen

Sie müssen also nur nach dem entsprechenden Hilfetext der gewünschten Funktion suchen und bekommen somit den gewünschten Funktionsnamen heraus.

Allgemeine Funktionen



Diese Funktion beendet das Menü und kehrt wieder in das Hauptmenü von MegaCAD zurück. Funktionen, die gerade in Verwendung sind, werden beeendet.

MegaCOMMAND funktioniert ähnlich wie MegaEDIT. Nur wird hier kein bestehendes Element editiert, sondern ein neues Element, entsprechend der Vorgabe des angeklickten "Musters" generiert.

Funktionsablauf:

- 1. Funktionsaufruf
- 2. Musterelement anklicken

Wird z.B. eine Linie angeklickt, wird die Funktion "Linie Frei" aufgerufen und die Elementattribute der angeklickten Linie übernommen. Wird ein Normteil, oder eine sonstiges MegaGENIAL – Element angeklickt, öffnet sich die entsprechende Eingabemaske

MegaEDIT

Mit MegaEDIT ändern Sie bereits gezeichnete Elemente. Diese können sowohl MegaCAD - Zeichenelemente (Linie, Kreis, Ellipse...) als auch MegaGENIAL Objekte (Normteile, Wellen, Federn ...) sein.

Funktionsablauf:

- 1. Funktionsaufruf
- 2. Element anklicken

Ist das angeklickte Element ein MegaCAD – Element gewesen (z.B. Linie), so wird die Funktion EDIT Attribute von MegaCAD gestartet. Es können dort nun neue Elementattribute zugewiesen werden. Gehörte aber das angeklickte Element zu einem Objekt (z.B. Schraube), welches mit MegaGENIAL erzeugt wurde, wird die zu dem Objekt zugehörige Eingabemaske mit den entsprechenden Eingabewerten geöffnet. Es können nun die Eingaben modifiziert werden. Nach Beendigung der Eingaben, wird das Objekt neu positioniert und das ursprüngliche automatisch aus der Zeichnung entfernt.

Aktuellen Dateinamen einfügen

Diese Funktion fügt den aktuellen Dateinamen in die aktuelle Zeichnung. Die Zeichnung sollte vor Ausführung dieses Befehhls bereits gespeichert sein. Es erscheint eine Eingabemaske, in der der aktuelle Dateiname mit dem kompletten Dateipfad angezeigt wird. Es besteht nun die Möglichkeit diesen Text zu verändern, z.B. zu kürzen.

🗱 Text eingeben		×
C:\Programme\MEGACAD-EVO	-IINPRTNEXAMP	LE6 . PRT
	ОК	Abbrechen

Nachdem die OK-Schaltfläche gedrückt wurde, oder die Enter-Taste auf der Tastatur betätigt wurde, wird der Dateiname mit der zur Zeit in MegaCAD eingestellten Schriftart in die Zeichnung eingefügt.

Betätigt man die Abbrechen – Schaltfläche oder die ESC-Taste auf der Tastatur, wird die Funktion abgebrochen und kein Text in die Zeichnung eingefügt.

Gruppe übernehmen

Nach dem Aufruf dieser Funktion wird ein Element, z.B. Linie oder Kreis, in der Zeichnung angeklickt. In der oberen Attributleiste von MegaCAD wird danach die Gruppe eingetragen, zu der dieses Element zugehörig ist. Alle anderen Voreinstellungen bleiben in der Attributleiste unverändert. Alle Elemente, die nachfolgend gezeichnet, bzw. modelliert werden, gehören dann ebenfalls dieser Gruppe an.

Layer übernehmen

Nach dem Aufruf dieser Funktion wird ein Element, z.B. Linie oder Kreis, in der Zeichnung angeklickt. In der oberen Attributleiste von MegaCAD wird danach der Layer eingetragen, zu der dieses Element zugehörig ist. Alle anderen Voreinstellungen bleiben in der Attributleiste unverändert.

Alle Elemente, die nachfolgend gezeichnet, bzw. modelliert werden, gehören dann ebenfalls diesem Layer an.

🛃 Layer und Gruppe übernehmen

Nach dem Aufruf dieser Funktion wird ein Element, z.B. Linie oder Kreis, in der Zeichnung angeklickt. In der oberen Attributleiste von MegaCAD wird danach die Gruppe und der Layer eingetragen, zu der dieses Element jeweils zugehörig ist. Alle anderen Voreinstellungen bleiben in der Attributleiste unverändert.

Alle Elemente, die nachfolgend gezeichnet, bzw. modelliert werden, gehören dann ebenfalls dieser Gruppe und dem Layer an.

MegaZipper, Datei in ZIP-Datei packen

Diese Funktion unterstützt Sie beim Packen und Versenden von Zeichnungen und Baugruppen. Vorteil gegenüber den herkömmlichen Packprogrammen, wie WinZIP oder WinRAR.ist die Dateivorschau und die direkte Integration in MegaCAD.....

MegaZipper	
ins help	Willkommen beim Projekt Packer Assitenten! Dieser Assitent wird Sie Schritt für Schritt beim Packen und versenden Ihrer Dateien helfen.
N - Y	Was wollen Sie tun?
	PRT- / MAC-Dateien in ein ZIP-Archiv speichern
	PRI-7 MAL- Dateien Konvertieren und ein ZIP- Archiv speichern DXF
	C DWG
18/9/	🧮 Konvertierte Dateien nach Komprimierung wieder löschen
1783	🦳 Archiv per eMail versenden
. AN	(Weiter>>) Abbrechen

Man wählt zunächst aus, was getan werden soll. Sie haben die Auswahl zwischen:

- PRT- / MAC- Dateien packen

Es werden nachfolgend PRT- und/oder MAC-Dateien ausgewählt und dann in eine ZIP-Datei gepackt

- PRT- / MAC- Dateien konvertieren und anschließend packen

Es werden nachfolgend PRT- und/oder MAC-Dateien ausgewählt. Diese werden in DXF- oder DWG-Dateien umgewandelt und anschließend in eine ZIP-Datei gepackt.

Konvertierte Dateien nach Komprimierung wieder löschen

Als zusätzliche Option können Sie nach dem Packen die konvertierten Dateien wieder löschen. Wird diese Option nicht angewählt, bleiben die DXF- oder DWG-Dateien erhalten. Sie liegen im gleichen Verzeichnis wie die PRT- und/oder MAC-Dateien.

- Archiv per eMail versenden

Die erstellte ZIP-Datei wird per eMail verschickt. Hierzu wird der auf dem Rechner installierte MAPI-Client gestartet, z.B. Microsoft Outlook, Microsoft Outlook Express oder Novell Groupwise. Als eMail-Text wird eine Liste der komprimierten Dateien verwendet. Die ZIP-Datei wird als Anhang beigefügt. In dem sich dann öffnenden Fenster geben Sie dann dem Empfänger ein und ergänzen ggf. den eMail-Text.

Nachdem Auf "Weiter " geklickt wurde, öffnet sich das folgende Fenster:

MegaZipper		×
ins help	Wählen Sie das ZIP-Archiv aus: C:\Programme\MegaCAD_ProfiPlus_2004\PRT\Projekt.zip	
	Wählen Sie die zu packenden Dateien aus: Datei	
	Hinzufügen Entfernen << zurück Fertigstellen Abbreche	'n

Mit der Schaltfläche "…" bestimmen Sie die ZIP- Datei. Sie können im dem sich öffnenden Dateimanager eine vorhandene Datei auswählen oder einen neuen Namen eingeben.

ZIP-Archiv ang	eben				? 🗙
Spejchern in:	C PRT		•	+ 🗈 💣 🎟 -	
Zuletzt verwendete D Desktop	bk.zip blub.zip sttt.zip tes.zip tt.zip				
igene Dateien					
Arbeitsplatz					
S					
Netzwerkumgeb	Datei <u>n</u> ame:	*.zip		▼ <u>S</u>	peichern
	Datei <u>t</u> yp:	*.zip		▼ AI	bbrechen

Ist der gewählte Dateiname schon vorhanden, werden die zu packende Dateien später an die vorhandene Datei angehängt.

Hinweis:

In diesem Fall sollten Sie zuvor eine Sicherung der ZIP-Datei vornehmen.

Hinzufügen

Diese Schaltfläche fügt eine oder mehrere zusätzliche Dateien an die Liste. Es öffnet sich ein MegaCAD-Dateimanager. Wenn Sie mehrere Dateien auswählen wollen, müssen Sie beim Anklicken die Shift-Taste gedrückt halten um einen Bereich auszuwählen oder Sie halten STRG – Taste gedrückt um mehrere Dateien zu wählen.

Datei öffnen		? 🔀
ABCDEFGHIJKLMN	<u>OPQRSTUVWXYZ</u>	
<u>S</u> uchen in: 🗁 PRT	- 🖬 📩 🖬 -	Vorschau
 1.PRT 11.PRT 22.PRT 33.PRT Ammann.PRT Armbanduhr.PRT bemtest.PRT CeBIT2000.PRT DAMPFOPG.PRT Elektroplan_EXCEL.PRT 	Image: Constraint of the second state of the second sta	
Oateiname: Armbanduhr.PRT Dateityp: MegaCAD Zeichnung (*, r	öffnen ort)	

Multiansicht

In dieser Multiansicht kann das gesamte Verzeichnis grafisch angezeigt werden. Es können bis zu maximal 20 Zeichnungen gewählt werden. Wenn Sie die Rechte Maustaste klicken, können sie eine große Vorschau wählen.

🗖 Öffnen					×
					•
Grundstücke	ipie von Armbandi	Lagerhalle	Laserkuehlung	PC-Maus	
Pistole	Spiegeltest	Stahlbau	Stahlbau2	Stahlbau3	
stst	Tacker	test	test2	test3	-
C:\Programme\MegaCAD_ProfiPlus_2004\PRT*.prt OK Abbrechen					

große Vorschau

Hier können Sie sich eine Zeichnung oder eine Baugruppe groß anschauen.



Nach Betätigung der OK – Taste werden die gewählten Dateien in die Datei-Liste eingetragen.

MegaZipper		×
MegaZipper	Wählen Sie das ZIP-Archiv aus: C:\Programme\MegaCAD_ProfiPlus_2004\PRT\projekt.zip Wählen Sie die zu packenden Dateien aus: Datei C:\Programme\MegaCAD_ProfiPlus_2004\PRT\CeBIT2000.PRT C:\Programme\MegaCAD_ProfiPlus_2004\PRT\CeBIT2000.PRT C:\Programme\MegaCAD_ProfiPlus_2004\PRT\Armbanduhr.PRT C:\Programme\MegaCAD_ProfiPlus_2004\PRT\Armbanduhr.PRT C:\Programme\MegaCAD_ProfiPlus_2004\PRT\Demtest.PRT	
	Hinzufügen Entfernen << zurück Fertigstellen Abbrecher	2

Entfernen

Bevor sie auf die "**Entfernen**" – Schaltfläche klicken, müssen Sie in der darüberbefindlichen Dateiliste eine Zeile auswählen. Anschließend klicken Sie auf Entfernen und die gewählte Zeile wird aus der Liste entfernt. Die Datei wird dann später nicht mehr beim packen berücksichtigt.

Nach dem die Dateiauswahl abgeschlossen ist, klicken Sie auf Fertigstellen. Dach erfolgt die Bearbeitung. Diese kann mehrere Minuten dauern. Während der Rechner am Arbeiten ist, werden zwei Fortschrittsbalken angezeigt. Der obere Balken zeigt den Komprimierungsfortschritt für die aktuell in Bearbeitung befindliche Datei an. Der untere Balken zeigt den Fortschritt für die gesamte Packaufgabe an.



Nach erfolgter Bearbeitung wird entweder eine Fehlermeldung angezeigt oder eine Erfolgsmeldung, bei der Angezeigt wird, wie viele Dateien gepackt wurden:



Bestätigen Sie dieses Fenster mit OK.

Wenn Sie die Option "Archiv per eMail versenden" angeklickt haben, wird anschließend die ZIP-Datei an das eMail-System übergeben.

Lochbleche

🚨 Lochbleche erzeugen

Diese Funktion erzeugt ein Lochblech, welches zum Beispiel für die Verkleidung eines Balkones verwendet werden kann.

Lochblech					X				
Blech	Lochbild								
Lange 1000.000	Bohrungsdurchmesser	14.000							
Breite 800.000	Teilung x	40.000	L Diagonale	Anzahl Abstände x	23				
Muster	Teilung y	20.000	45° 60° frei	Anzahl Abstände y	37				
💽 Bohrung		soll	ist						
🔘 Langloch	Randabstand links	20	33.000						
🔘 Langloch, 90° gedreht	Randabstand unten	20	23.000						
◯ Rechteck	Randabstand rechts	20	33.000						
🔘 Quadrat	Randabstand oben	20	23.000						
◯ Quadrat, 45° gedreht									
Anordnung Image: Second sec									
Optioner	n	mit Maus	absetzen a	uf 0,0 platzieren	Abbrechen				

Zunächst wird die **Länge** und die **Breite** des Bleches eingegeben. Verändert man die Werte, berechnet sich automatisch die Anzahl der Abstände neu.

Anschließend wird die Art des Lochmusters bestimmt. Folgende Muster stehen zur Auswahl:

0	Bohrung
0	Langloch
0	Langloch , 90° gedreht
	Rechteck
	Quadrat
\diamond	Quadrat, 45° gedreht

Wurde das Lochmuster bestimmt, werden die geometrischen Daten eingegeben, wie z. B. Bohrungsdurchmesser oder die Kantenlängen des Rechteckes. Für jede Seite wird auch ein Randabstand, der erzielt werden soll angeben. Dieses geschieht in der Spalte "**soll**". Da aber natürlich nur die Anzahl der Abstände ganzzahlig sein kann wird in der Spalte "**ist**" der tatsächliche Wert ausgegeben.

In dem Bereich Anordnung kann optional ein Versatz jeder 2. Reihe nach rechts angebenen werden.



jede 2. Reihe versetzt (1. versetzt)

jede 2. Reihe versetzt (1. versetzt und rechts um 1 verkürzt)



jede 2. Reihe versetzt (1. versetzt und links um 1 verlängert)

Wurde die Option "Jede 2. Reihe versetzten" aktiviert, so kann die **Teilung Y** automatisch aus der **Teilung X** berechnet werden. Hierzu wird auf "45°" oder "60°" geklickt. Ändert man nun die Teilung X berechnet sich selbstständig der neue Wert für die Teilung Y. Will man diesen Automatismus abschalten, klickt man auf "**frei**".

Eine Besonderheit stellt die Schaltfläche

Diese steht nur unter der Option "45°" zur Verfügung. Klickt man auf die Schaltfläche wird ein Dialog angezeigt, in dem man eine Diagonale eingeben muss.

Eingabe	
Diagonale	28.284
ОК	Abbrechen

Aus der Diagonale wird die Teilung X und Teilung Y errechnet, so das die 4 Bohrungen ein gedachtes Quadrat ergeben.



Das nun fertig bestimmte Lochblech kann nun auf die Koordinate x=0 und y=0 in der Zeichnung abgesetzt werden. Alternativ kann das Blech mit der Maus frei platziert werden. Hierbei können alle Fangfunktionen von MegaCAD eingesetzt werden.

Unter der Schlatfläche "Optionen" verbergen sich die Einstellungen für die Linienattribute.

Optionen							×
Attribute	Gruppe 6: 1	Layer	Pen #:05	Width ■ 5	Linestyle	Color 15	
Aussenkontur		L: 12					
					ОК	Abbrechen	

Anmerkung:

Viele Blechdienstleister wollen die Aussenkontur nicht schneiden, daher kann hier ein eigener Layer bestimmt werden.

Stückliste

MegaCAD Stückliste

Wir haben unsere gewohnte Stückliste mit der Stückliste aus MegaCAD Metall zusammengeführt. So konnten wir die Vorteile beider Listen mit einander Kombinieren und jedem Benutzer zur Verfügung stellen. Zudem werden jetzt auch Gehrungswinkel und Schnittbilder von Stahlprofilen mit ausgegeben. Beim Erzeugen von Baugruppen können Stücklisteninformationen auch direkt zugewiesen werden.

Pos	Anzahl	Ebene	Ein	Bezeichnung	Nora	Verks	Breite	Tiefe	Lange	Gehrv	. Schni	Profi	Тур	Schni	Gehrw	Gehrw	Schni	Prof i	Schni	Gehrw	Gewicht	
29			Ctok	Fachmarkt		C225 1B	240.00	9441 00	419 05												1011	
162	1	-1	Stok	FIE 190w15		F295	180.00	15 00	175 94	0.000	_	-	Profil	100	0.000	0.000	-	210	-	0.000	3 646	
167	1	*1	Stok	FIE 220×15		F285	220 05	15 00	285 04	0.000	=	-	Erofil	_	0.000	0.000		10	=	0.000	7 085	
229	1	*1	Stek	HEA 240		E295	230 00	240.00	9407 88	0.000			Profil		0.000	1 147	_	두	-	0.000	563 587	
200	1	+1	Stck	HEA 140 S355		E295	133.00	140.00	8204.00	0.000	COLUMN 1	H	Profil		0.000	0.000		÷		21.183	0.000	
186	1	+1	Stok	HEA 120		E295	114 00	120.00	1370.55	0.000		i i i	Profil		0.000	48.904		-		50.051	24.449	
187	1	*1	Stck	HEA 120		E295	114.00	120.00	1380.78	0.000		H	Profil		0.000	49.197	_	-		48.051	24.729	
188	1	*1	Stck	HEA 120		E295	114.00	120.00	1408.31	0.000		i i i	Profil		0 000	47.786	_	宁	\equiv	48.932	25.297	
189	1	-1	Stck	HEA 120		E295	114.00	120.00	1408.95	0.000		iii.	Profil		0.000	47.756		÷		46.609	25.412	
1.90	1	*1	Stck	HEA 120		E295	114 00	120.00	1434 80	0.000		H	Profil		0.000	46.313		1		47.460	25.948	
192	1	*1	Stck	REA 120		E295	114 00	120.00	1439.10	0.000		H	Profil		0.000	46.414	_	T		45.267	26 119	
191	1	*1	Stck	HEA 120		E295	114.00	120.00	1437.29	0.000		H	Profil		0.000	43.998	_	デ	\equiv	45.145	26.184	
181	1	+1	Stck	FLE 240x35		E295	240.00	35.00	216.00	0.000		-	Profil		0.000	0.000		Î	_	0.000	13.737	
193	1	-1	Stck	HEA 140 5355		E295	133.00	140.00	1342.63	0.000		H	Profil		0.000	46.487		T		21.183	0.000	
142	1	*1	Stck	FLB 160x15		E295	160.00	15.00	183.73	0.000	_	-	Profil	1	0.000	0.000	1	TT I	=	0.000	3.380	
168	1	*1	Stck	FLB 220x15		E295	220.00	15.00	280.04	0.000	_	_	Profil		0.000	0.000		ii.		0.000	7.089	
127	2	+1	Stck	FLA 80x12		E295	80.00	12.00	261.25	0.000		-	Profil	222		0.000	1	10	777		1.907	
																		-				
28			Stck	Fachworkt		S235JR	240.00	9441.00	419.05												1013	
163	1	*1	Stck	FLB 180x15		E295	180.00	15.00	175.94	0.000		_	Profil		0.000	0.000		1		0.000	3.646	
167	1	*1	Stck	FLB 220x15		E295	220.00	15.00	280.04	0.000		-	Profil		0.000	0.000				0.000	7.089	
228	1	=1	Stck	HEA 240		E295	230.00	240.00	9407.88	0.000	TELES	H	Profil	TRAFES	0.000	1.147		T		0.000	563.587	
200	1	=1	Stck	HEA 140 5355		E295	133.00	140.00	8204.00	0.000		H	Frofil		0 000	0.000		I		21.183	0.000	
186	1	*1	Stck	REA 120		E295	114.00	120.00	1370.55	0.000		H	Frofil		0.000	48.904		I		50.051	24.449	
187	1	*1	Stck	HEA 120		E295	114.00	120.00	1380.78	0.000		H	Profil		0.000	49.197		1		48.051	24.729	
188	1	-1	Stck	HEA 120		E295	114.00	120.00	1408.31	0.000		H	Profil		0.000	47.786		I		48.932	25.297	
189	1	*1	Stck	HEA 120		E295	114.00	120.00	1408.95	0.000		H	Profil		0.000	47.756	1	1		46.609	25 412	
190	1	*1	Stck	HEA 120		E295	114.00	120.00	1434.80	0.000		н	Frofil		0.000	46.313		I		47.460	25.948	
192	1	*1	Stck	HEA 120		E295	114.00	120.00	1439.10	0.000		H	Profil		0.000	46.414		I		45.26?	26 119	
191	1	*1	Stck	HEA 120		E295	114.00	120.00	1437.29	0.000	******	H	Profil		0.000	43.998		I		45.145	26.184	
L81	1	*1	Stck	FLB 240x35		E295	240.00	35.00	216.00	0.000		_	Profil		0:000	0.000		L		0.000	13.737	
193	1	*1	Stck	REA 140 5355		E295	133.00	140.00	1342.63	0.000		H	Profil		0.000	46.487		I		21.183	0.000	
142	1	*1	Stck	FLB 160x15		E295	160.00	15.00	183.73	0.000		-	Profil		0.000	0.000	8 8			0.000	3.380	
168	1	+1	Stck	FLB 220x15		E295	220.00	15.00	280.04	0.000		-	Profil		0.000	0.000		1		0.000	7.089	

Stücklistenausgabe nach Excel

In MegaCAD 2020 werden bei der Stücklistenausgabe an Microsoft Excel nun auch Bilder und Grafiken übergeben. Sie können Ihre Stückliste jetzt auch für Excel ausgeben ohne die Microsoft Applikation auf Ihrem Rechner installiert zu haben. Ihre Daten werden dann einfach mit dem .xlsx Format gespeichert.

And and an and a second second			wes (i)(autime	meres)																	
Jatei startseite Kon	nstruktion	. Beàrbe	ten Darst	ettung Ein	stellungen 7	Texte		•.*	-		-										Ett. 🛔
VR. VR. VR	ATT I	RTP Text	120 500	Variabler Text	Oution	- <u>60</u>	Suchen/Ersetzen	A. Attribut	e Staci	listeninfocur	tor Deg						_		-		
		□ 21	c ^a • ₹						Stal	Ihalie_Strukt							Anme	iden 🔛			
······································		Datei	tart Einfüg	gen Seitenli	ayout Formele	n Daten	Überprüfen A	nsicht H	life 🖓 1	Vas möchter	Sie tun?								A Teilen		
Pos Anz. Struktur 229 1	zahl Zi	Einfügen of an and a state of a s	F K	√ 11 및 + ⊞ + Scheiftart	✓ A* a* A* a* A* •	= = *	· 은 Textur · · 안 Textur · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	nbruch den und zent	rieren + S	landard 7 - 96 ccc Zahl	> % % s	Bedir Formati	ngte Als T erung * forma Forr	abelle Zellenf dieren * natvorlagen	iomatvorlage	Einf Losi Forr Zel	ügen - ∑ chen - ⊈ mat - ∮ llen	Sortieren und Filtern * Bearbeit	J Suchen und Auswählen *	Profi	Schni
200 1		A1	* 1 2	с -2 А	Position														v	1	
186 1		A	8	c	D	ε	F	G	н	1.1	1 1		к	L	м	N	0	P	Q .	프	_
187 1		Position	Menge	Ebene	Einheit	Bezeichnun	Sachnr./Nori V	Nerkstoff	Bemerkung	Breite	Tiefe	u	inge (Gehrwinkel1	Schnittbild	Profilquer	sciTyp	Schnittbild	2 Gehrwinkel2 Gehr	-	
189 1	1	2	23	1	0 SLCK	Pacrimerkura	ager 2 3	233JR			240	2441	419,00		<u></u>	0 0				幸	-
190 1	3	3	229	1	1 Stck	HEA 240	E	295			230	240	9407,88	1,147	£	h	Profil		0,003	1 - デ	
1 192 1																				Ĩ	
191 1	1	8	200	1	1 Stck	HEA 140 535	15 E	295			133	140	8204	0		0 0	Profil		21,183	I	
181 1		5	186	1	1 Stck	HEA 120		295			114	120	1370,55	48,904	from	Н	Profil		50,051	르	
2 142 1 2 168 1		5	187	1	1 Stck	HEA 120	6	295			114	120	1380,78	Q 49,197	·	H	Profil		48,051		
A 163 1 A 163 1	-	,	188	1	1 Stck	HEA 120	E	295			114	120	1408,31	48,932		Н	Profil		47,786	=	
127 2		8	189	1	1 Stck	HEA 120	6	295			114	120	1408,95	47,756	1	H	Profil		46,609	-	777
Struktur ¢																H					
Grundschriffeld	Benent	9	190	1	1 Stck	HEA 120	ŧ	295			114	120	1434,8	47,46	_		Profil	\equiv	46,313	Ibernehmen	Abbrech
	,	0	192	1	1 Stck	HEA 120		295			114	120	1439,1	46,414	£	H	Profil		45,267	-	
	,	1	191	1	1 Stck	HEA 120	E	295			114	120	1437,29	43,998	<i>[</i>	Н	Profil		45,145		
			-																		
			Tabelle	<u>n</u> (+)									4				1000 1001		B + 100.5		
																	HH (2)	(E) •	+ 100 M		

Vordefinierte Fehlermeldung

Applikationen, wie beispielsweise Metall 3D, die Stücklisteninformationen erstellen, haben jetzt über ein vordefiniertes Schlüsselwort die Möglichkeit Fehler bei der Erzeugung der Daten in die Stücklistendaten zu schreiben. Ist dieser aktiv und gefüllt wird der Eintrag im Stücklistendialog rot hinterlegt. Der Vordefinierte Eintrag (unter DB_ERROR) wird dem Benutzer über den Tooltip (Pop-up-Fenster, welches sich am Mauszeiger öffnet) angezeigt.

Stückliste

Pos Ar 229 1 229 1 200 1 167 1 187 1 199 1 191 1 192 1 193	Annehl Ebene 1 •1 1 •1	Ein Stck Stck Stck Stck Stck Stck Stck Stck	Bezeichnung 1 Fachworkt HEA 240 HEA 240 HEA 120 HEA 120 HEA 120 HEA 140 HEA 120 HEA 140 S155 FLB 160x15 HEA 120	Nora Verts S225JR E295 E295 E295 E295 E295 E295 E295 E295 E295 E295 E295 E295 E295 E295	Reserkung	Breite 240.00 230.00 133.00 114.00 115.00	Tief# 9441.00 240.00 140.00 120.00 120.00 120.00 120.00 120.00 120.00 120.00 120.00 120.00 120.00 120.00 120.00 120.00 120.00 140.00	Länge 419.05 9407.88 8204.00 1370.55 1380.78 1408.31 1408.95 1433.60 1437.29 216.00 1342.63	Gehrw, 1.147 0.000 40.904 49.197 48.932 47.755 47.460 46.414 43.998 0.000 0.000	Schni	Profi	Typ Profil Profil Profil Profil Profil Profil Profil Profil	Schni	Gehrw 0.003 21.183 50.051 48.051 47.786 46.609 46.313 45.267 45.145 0.000	Gmhrw, 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000	Schni	Profi	Schni
229 229 229 1 200 1 106 1 107 107 108 1 109 1 101 109 101 101 101 101 102 101 103 1 104 103 107 104 108 1 109 103 109 104 109 102 100 104 101 105 102 104 103 1 104 104 105 106 106 167 107 107 107 107 107 107	1 =1 1 =1	Stok Stok Stok Stok Stok Stok Stok Stok	Eachworkt HEA 240 HEA 140 SD55 HEA 120 HEA	S225JR E295 E295 E295 E295 E295 E295 E295 E295		240.00 230.00 133.00 114.00 114.00 114.00 114.00 114.00 114.00 114.00 114.00 35.00 133.00 15.00	9441.00 240.00 140.00 120.00 120.00 120.00 120.00 120.00 120.00 120.00 120.00 120.00 140.00	419.05 9407.88 8204.00 1370.55 1380.78 1409.31 1408.95 1434.80 1439.10 1437.29 216.00 1342.63	1.147 0.000 49.904 49.197 49.932 47.756 47.460 46.414 43.998 0.000 46.497			Profil Profil Profil Profil Profil Profil Profil Profil	haahahah	0.003 21.183 50.051 48.051 47.786 45.609 46.313 45.267 45.145 0.000	0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000		ннннннн	
229 1 200 1 200 1 167 1 187 1 199 1 199 1 191 1 191 1 193 1 197 1 19	1 •1 1 •1	Stok Stok Stok Stok Stok Stok Stok Stok	HEA 240 HEA 140 5355 HEA 120 HEA 120	2235 2295 2235 2295 2295 2295 2295 2295		230.00 133.00 114.00 114.00 114.00 114.00 114.00 114.00 114.00 35.00 133.00	240.00 140.00 120.00 120.00 120.00 120.00 120.00 120.00 120.00 120.00 140.00	9407.88 8204.00 1370.55 1380.78 1408.31 1408.95 1434.80 1439.10 1437.29 216.00 1342.63	1.147 0.000 48.904 49.197 48.932 47.756 47.460 46.414 43.998 0.000 46.487			Profil Profil Profil Profil Profil Profil Profil Profil	haahahah	0.003 21.183 50.051 48.051 47.786 46.609 46.313 45.267 45.145 0.000	0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000		HHHHHHHH	
200 1 166 1 187 1 187 1 199 1 190 1 190 1 191 1 197 1 19	1 •1 1 •1	Stok Stok Stok Stok Stok Stok Stok Stok	HEA 140 S355 HEA 120 HEA 120 HEA 120 HEA 120 HEA 120 HEA 120 HEA 120 FIB 240×35 HEA 140 S355 FIB 160×15 FIB 20×15	2295 E295 E295 E295 E295 E295 E295 E295		133.00 114.00 114.00 114.00 114.00 114.00 114.00 114.00 114.00 114.00 114.00 114.00 115.00 133.00	140.00 120.00 120.00 120.00 120.00 120.00 120.00 120.00 240.00 140.00	8204.00 1370.55 1380.78 1408.31 1408.95 1434.80 1439.10 1437.29 216.00 1342.63	0.000 48.904 49.197 48.932 47.756 47.460 46.414 43.998 0.000 46.487			Profil Profil Profil Profil Profil Profil Profil	dddddddl	21.183 50.051 48.051 47.786 46.609 46.313 45.267 45.145 0.000	0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000			
1066 1 1877 1 1887 1 1989 1 1990 1 1992 1 1911 1 1931 1 1937 1	1 •1 1 •1	Stok Stok Stok Stok Stok Stok Stok Stok	HEA 120 HEA 120 HEA 120 HEA 120 HEA 120 HEA 120 HEA 120 HEA 120 HEA 120 FIB 240x35 FIB 240x35 FIB 160x15 FIB 220x15	2295 E295 E295 E295 E295 E295 E295 E295		114.00 114.00 114.00 114.00 114.00 114.00 114.00 114.00 35.00 133.00	120.00 120.00 120.00 120.00 120.00 120.00 120.00 120.00 240.00 140.00	1370.55 1380.78 1408.31 1408.95 1434.80 1439.10 1437.29 216.00 1342.63	48.904 49.197 48.932 47.756 47.460 46.414 43.998 0.000 46.487			Profil Profil Profil Profil Profil Profil Profil	ANANAN	50.051 48.051 47.786 46.609 46.313 45.267 45.145 0.800	0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000			
187 1 188 1 189 1 190 1 191 1 193 1 193 1 194 193 160 1 163 1 163 1 127 2	1 •1 1 •1	Stok Stok Stok Stok Stok Stok Stok Stok	HEA 120 HEA 120 HEA 120 HEA 120 HEA 120 HEA 120 FLB 240x35 FLB 240x35 FLB 160x15 FLB 220x15	E295 E295 E295 E295 E295 E295 E295 E295		114.00 114.00 114.00 114.00 114.00 114.00 35.00 133.00	120.00 120.00 120.00 120.00 120.00 120.00 120.00 240.00 140.00	1380.78 1408.31 1408.95 1434.80 1439.10 1437.29 216.00 1342.63	49.197 48.932 47.756 47.460 46.414 43.998 0.000 46.497		=IIIII	Profil Profil Profil Profil Profil Profil	abababi	48.051 47.786 46.609 46.313 45.267 45.145 0.800	0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000			
108 1 199 1 190 1 191 1 191 1 193 1 19	1 •1 1 •1	Stok Stok Stok Stok Stok Stok Stok Stok	HEA 120 HEA 120 HEA 120 HEA 120 HEA 120 HEA 120 FIB 220x35 FIB 160x15 FIB 220x15	E295 E295 E295 E295 E295 E295 E295 E295		114.00 114.00 114.00 114.00 114.00 35.00 133.00	120.00 120.00 120.00 120.00 120.00 240.00 140.00	1408.31 1408.95 1434.80 1439.10 1437.29 216.00 1342.63	48.932 47.756 47.460 46.414 43.998 0.000 46.497		= T T T T T	Profil Profil Profil Profil Profil	hahahi	47.786 46.609 46.313 45.267 45.145 0.800	0.000 0.000 0.000 0.000 0.000			
189 1 190 1 192 1 191 1 191 1 193 1 193 1 193 1 142 1 168 1 169 1 167 1 167 1 127 2	1 •1 1 •1	Stok Stok Stok Stok Stok Stok Stok	HEA 120 HEA 120 HEA 120 HEA 120 FLB 240x35 HEA 140 5365 FLB 160x15 FLB 220x15	E295 E295 E295 E295 E295 E295 E295		114.00 114.00 114.00 114.00 35.00 133.00	120.00 120.00 120.00 120.00 240.00 140.00	1408.95 1434.80 1439.10 1437.29 216.00 1342.63	47.756 47.460 46.414 43.998 0.000 46.487		TTTT=	Profil Profil Profil Profil		46.609 46.313 45.267 45.145 0.800	0.000 0.000 0.000 0.000		IIIII	
190 1 192 1 191 1 191 1 191 1 193 1 194 1 195 1	1 =1 1 =1 1 =1 1 =1 1 =1 1 =1 1 =1 1 =1	Stok Stok Stok Stok Stok Stok Stok	HEA 120 HEA 120 HEA 120 FLB 240x35 HEA 140 5365 FLB 160x15 FLB 220x15	E295 E295 E295 E295 E295 E295		114.00 114.00 114.00 35.00 133.00	120.00 120.00 120.00 240.00 140.00	1434.80 1439.10 1437.29 216.00 1342.63	47.460 46.414 43.998 0.000 46.487		H H H	Profil Profil Profil		46.313 45.267 45.145	0.000 0.000 0.000			_
192 1 191 1 191 1 191 1 191 1 191 1 193 1	1 •1 1 •1 1 •1 1 •1 1 •1 1 •1 1 •1 1 •1	Stok Stok Stok Stok Stok Stok	HEA 120 HEA 120 FLB 240×35 HEA 140 5355 FLB 160×15 FLB 220×15	E295 E295 E295 E295 E295		114.00 114.00 35.00 133.00	120.00 120.00 240.00 140.00	1439.10 1437.29 216.00 1342.63	46.414 43.998 0.000 46.487		HH	Profil Profil		45.267 45.145	0.000		Ĩ	-
191 1 181 1 193 1 142 1 142 1 168 1 169 1 167 1 127 2	1 •1 1 •1 1 •1 1 •1 1 •1 1 •1 1 •1	Stok Stok Stok Stok Stok	HEA 120 FLB 240x35 HEA 140 S355 FLB 160x15 FLB 220x15	E295 E295 E295 E295		114.00 35.00 133.00	120.00 240.00 140.00	1437.29 216.00 1342.63	43.998 0.000 45.487		H	Profil		45.145	0.000		T	1.000
181 1 193 1 142 1 168 1 163 1 167 1 127 2	1 *1 1 *1 1 *1 1 *1 1 *1	Stok Stok Stok Stok	FLB 240x35 HEA 140 5355 FLB 160x15 FLB 220x15	E295 E295 E295		35.00 133.00	240.00 140.00	216.00 1342.63	0.000					0.000			_	-
193 1 142 1 168 1 163 1 167 1 127 2	1 •1 1 •1 1 •1 1 •1	Stok Stok Stok	HEA 140 S355 FLB 160x15 FLB 220x15	E295 E295		133.00	140.00	1342.63	45 497			Profil		0.000	0.080	_	_	
 142 1 168 1 163 1 167 1 127 2 	1 •1 1 •1 1 •1	Stok Stok	FLB 160x15 FLB 220x15	E295		15 00				fin	н	Profil	·····	21 183	0.000		I	
 № 168 1 № 163 1 № 167 1 № 127 2 	1 •1 1 •1	Stok	FLB 220x15			10.00	160.00	183.73	0.000.0			Profil		0.000	0.000		_	
	1 *1	Stok		E295		15.00	220.00	280.04	0.000.0			Profil		0.000	0.000		_	
167 1 127 2		J. J.	FLB 180x15	E295		15.00	180.00	175.94	0.000			Profil		0.000	0.000		-	
127 2	1 •1	Stck	FLB 220x15	E295		15.00	220.00	280.04	0.000.0		1	Profil		0.000	0.000		_	1000
	2 *1	Stok	FLA 80x12	E295		12.00	80.00	261.25	0.000			Profil	777		0.000			372
																		>
inundschaftfeld	Benentiter	Wetere aktive	Atribute einbienden									S	dekSeren	Neo Entelen	OK	0	bernehrien,	Abbrechen
		1	the second second	_						*		and the second		J		11		
					_									and the second second	access of			
							-	_								1	-	
										_						U		
											-	-						
x																		

Metallbauteile 2D

Gerades Gitter

Diese Funktion erzeugt ein gerades Gitterfeld, welches als Zaun oder als Torflügel verwendet werden kann.

Gitter grade		? ×
	Grundabmessungen Länge 1395 mm Höhe 800 mm	Stabaufteilung Vorschlag gewählte Stabanzahl 9 Abstand zw. Stäben 114.6000(AB Stabprofil
, Profile Auswahl	Breite Höhe	Stabbreite 25.0 hochkant
Profil links 11530 30x12 Profil rechts 11530 30x12 Profil unten 11530 30x12	✓ 30 12 flachkant ✓ 30 12 flachkant ✓ 30 12 flachkant ✓ 30 12 flachkant	Werkstoff 1.4301 Überstand Oben 20
Profil oben 11530 30X12 Werkstoff 1.4301		Überstand Unten 20 ☐ Mittellinie Zierstab einfügen ✓ Stab zeichnen ✓ Farbig füllen Zienstab kommendel
Hilfe Optionen		Verdecken Zierstabauswahl OK Abbrechen

Zunächst gibt man die Grundabmessungen des Gitterfeldes ein.

Als nächstes gibt man die Profile an, aus den der äußere Rahmen zusammengebaut wird. Die Auswahl erfolgt über die Listenauswahl. Nachdem das Profil gewählt wurde, wird die Breite und die Höhe in das entsprechende Eingabefeld automatisch übertragen. Die daneben befindlichen Schaltflächen sind entweder mit hochkant oder flachkant beschriftet. Durch Klicken auf diese Schaltflächen wird der Eintrag Breite und Höhe ausgetauscht. In der Vorderansicht des Tores wird immer das Maß aus der Spalte Höhe verwendet.

Bei den Stäben wird die Stabbreite gezeichnet. Bei allen anderen Profilen wird die Höhe gezeichnet.
Nachdem die Profile gewählt wurden, steht damit die lichte Breite zur im Rahmen zur Verfügung. Dieses Maß wird nun automatisch mit Stäben aufgefüllt, so dass der lichte Abstand zwischen den Stäben kleiner gleich 120mm beträgt. Im Eingabefeld "**gewählte Stabanzahl**" kann die Anzahl manuell angepasst werden. So können Sie auch hier die Wahl treffen, ob eine grade oder ungrade Stabanzahl verwendet werden soll.

Wählt man ein anderes Stabprofil oder eine andere Stabstärke aus, wird sofort die Stabaufteilung neu berechnet.

Der Überstand oben und der Überstand unten wird zeichnerisch nicht dargestellt. Gemeint ist hiermit jeweils das Maß, welches der Stab in das obere, bzw. in das untere Profil eingelassen wird.

Wird Checkbox "**Stab zeichnen**" angehakt, wird der komplette Stab gezeichnet und mit Stücklisteninformationen versehen. Ist die Checkbox nicht angehakt, werden nur Hilfspunkte platziert. Diese können zum Beispiel zum Einsetzen von eigenen, oder zugekauften Zierstäben verwendet werden.



Wird die Checkbox "Mittellinie" angehakt, wird in den Stab eine Mittellinie gezeichnet. Ist dabei die Checkbox "**Stab zeichnen**" nicht angehakt, wird zusätzlich zu den Hilfspunkten eine Mittellinie gezeichnet, ohne das diese Stücklisteninformationen enthält.



Klickt man auf die Schaltfläche **OK** wird das Gitterfeld erzeugt und an die Maus gehängt. Somit kann das Objekt einmal oder auch mehrfach in die Zeichnung eingefügt werden. Anschließend bemaßen Sie die Konstruktion mit den normalen MegaCAD – Funktionen. Auch kann das Gitterfeld mit Zierelementen, wie z.B. Barockschnörkel ausgestattet werden.



Die Rahmen Profile werden durch einen Gehrungsschnitt verbunden.

Gitter mit Stichbogen

Diese Funktion erzeugt ein Gitterfeld mit Stichbogen, welches als Zaun oder als Torflügel verwendet werden kann.

Gitter mit Stichbog	gen				×
		Grundabmessung Länge	gen 1395	mm	Stabaufteilung Vorschlag 10
		Höhe Stichhöhe	800 300	mm	gewählte Stabanzahl 10
Profile					Stabprofil 11530 30x12 V
Profil links	Auswahl RHS 40x40x4.0	Breite	Höhe 40.0	flachkant	Stabstärke 12.0 hochkant Stabhöhe 30.0
Profil rechts Profil unten	RHS 40x40x4.0 RHS 40x40x4.0	 ✓ 40.0 ✓ 40.0 	40.0	flachkant flachkant	Werkstoff 1.4301 ~ Überstand Oben 0
Profil oben Werkstoff	RHS 40x40x4.0	~ 40.0 ~	40.0	flachkant	Überstand Unten Uberstand Unten 0 Image: Mittellinie Zierstab einfügen
					Stab zeichnen Zierstabauswahl
Hilfe	Optionen				OK Abbrechen

Zunächst gibt man die Grundabmessungen Länge und Höhe des Gitterfeldes ein. Die Stichhöhe kann positiv oder negativ angegeben werden:



Als nächstes gibt man die Profile an, aus den der äußere Rahmen zusammengebaut wird. Die Auswahl erfolgt über die Listenauswahl. Nachdem das Profil gewählt wurde, wird die Breite und die Höhe in das entsprechende Eingabefeld automatisch übertragen. Die daneben befindlichen Schaltflächen sind entweder mit hochkant oder flachkant beschriftet. Durch Klicken auf diese Schaltflächen wird der Eintrag Breite und Höhe ausgetauscht. In der Vorderansicht des Tores wird immer das Maß aus der Spalte Höhe verwendet.

Bei den Stäben wird die Stabbreite gezeichnet. Bei allen anderen Profilen wird die Höhe gezeichnet.

Nachdem die Profile gewählt wurden, steht damit die lichte Breite zur im Rahmen zur Verfügung. Dieses Maß wird nun automatisch mit Stäben aufgefüllt, so dass der lichte Abstand zwischen den Stäben kleiner gleich 120mm beträgt. Im Eingabefeld "**gewählte Stabanzahl**" kann die Anzahl manuell angepasst werden. So können Sie auch hier die Wahl treffen, ob eine grade oder ungrade Stabanzahl verwendet werden soll.

Wählt man ein anderes Stabprofil oder eine andere Stabstärke aus, wird sofort die Stabaufteilung neu berechnet.

Der Überstand oben und der Überstand unten wird zeichnerisch nicht dargestellt. Gemeint ist hiermit jeweils das Maß, welches der Stab in das obere, bzw. in das untere Profil eingelassen wird.

Wird Checkbox "**Stab zeichnen**" angehakt, wird der komplette Stab gezeichnet und mit Stücklisteninformationen versehen. Ist die Checkbox nicht angehakt, werden nur Hilfspunkte platziert. Diese können zum Beispiel zum Einsetzen von eigenen, oder zugekauften Zierstäben verwendet werden.



Wird die Checkbox "Mittellinie" angehakt, wird in den Stab eine Mittellinie gezeichnet. Ist dabei die Checkbox "**Stab zeichnen**" nicht angehakt, wird zusätzlich zu den Hilfspunkten eine Mittellinie gezeichnet, ohne das diese Stücklisteninformationen enthält.



Klickt man auf die Schaltfläche **OK** wird das Gitterfeld erzeugt und an die Maus gehängt. Somit kann das Objekt einmal oder auch mehrfach in die Zeichnung eingefügt werden. Anschließend bemaßen Sie die Konstruktion mit den normalen MegaCAD – Funktionen. Auch kann das Gitterfeld mit Zierelementen, wie z.B. Barockschnörkel ausgestattet werden.



Die Rahmen Profile werden durch einen Gehrungsschnitt verbunden, wenn eine positive Stichhöhe eingegeben wurde. Bei einer negativen Stichhöhe, wird der Bogen zwischengesetzt.



Eine Materialliste kann mit den Funktionen DB-Info erstellen oder der Excelschnittstelle erzeugt werden.

Gitter mit Schweifbogen

Diese Funktion erzeugt ein Gitterfeld mit Schweifbogen, welches als Zaun oder als Torflügel verwendet werden kann.

Metallbauteile 2D

Gitter mit gesch	weiften Bogen			×
		GrundabmessungenLänge1395Höhe800Stichhöhe400Grades Maß Lg100Bogenbreite Lb50	, mm mm mm mm %	Stabaufteilung 9 Vorschlag 9 gewählte Stabanzahl 9 Abstand zw. Stäben 110.1000(AB Stabprofil 11530 30x12 Stabstärke 30.000000
Profile	Auswahl	Breite Höhe		Stabhöhe 12
Profil links	11530 30x12 ~	30.0 12.0	lachkant	
Profil rechts	11530 30x12 ~	30 12 f	achkant	Werkstoff 1.4301 ~
Profil unten	11530 30x12 ~	30 12 f	achkant	Überstand Oben 0
Profil oben	11530 30x12 ~	30 12 f	achkant	Überstand Unten 0
Werkstoff	1.4301 ~			✓ Mittellinie Zierstab einfügen ✓ Stab zeichnen ✓ Zierstabauswahl Zierstabauswahl
Hilfe	Optionen			OK Abbrechen

Zunächst gibt man die Grundabmessungen Länge und Höhe des Gitterfeldes ein. Die Stichhöhe muß positiv angegeben!

Der Schweifbogen beginnt zunächst links und rechts grade mit der Länge, die das Maß Lg beschreibt. Gemessen wird jeweils von der Profilinnenkante, wie auch in der Skizze erkennbar ist.

Die Bogenbreite Lb wird in Prozent angegeben. 100% entsprechen der Länge zwischen den graden Maßen Lg. Durch Lb kann man die Schweifform extrem beinflussen.

Nachfolgende Beispiele zeigen alle Gitterfelder mit einer Länge von 2000mm und einer Höhe von 800mm





Als nächstes gibt man die Profile an, aus den der äußere Rahmen zusammengebaut wird. Die Auswahl erfolgt über die Listenauswahl. Nachdem das Profil gewählt wurde, wird die Breite und die Höhe in das entsprechende Eingabefeld automatisch übertragen. Die daneben befindlichen Schaltflächen sind entweder mit hochkant oder flachkant beschriftet. Durch Klicken auf diese Schaltflächen wird der Eintrag Breite und Höhe ausgetauscht. In der Vorderansicht des Tores wird immer das Maß aus der Spalte Höhe verwendet.

Nachdem die Profile gewählt wurden, steht damit die lichte Breite zur im Rahmen zur Verfügung. Dieses Maß wird nun automatisch mit Stäben aufgefüllt, so dass der lichte Abstand zwischen den Stäben kleiner gleich 120mm beträgt. Im Eingabefeld "**gewählte Stabanzahl**" kann die Anzahl manuell angepasst werden. So können Sie auch hier die Wahl treffen, ob eine grade oder ungrade Stabanzahl verwendet werden soll.

Wählt man ein anderes Stabprofil oder eine andere Stabstärke aus, wird sofort die Stabaufteilung neu berechnet.

Bei den Stäben wird die Stabbreite gezeichnet. Bei allen anderen Profilen wird die Höhe gezeichnet.

Der Überstand oben und der Überstand unten wird zeichnerisch nicht dargestellt. Gemeint ist hiermit jeweils das Maß, welches der Stab in das obere, bzw. in das untere Profil eingelassen wird.

Wird Checkbox "**Stab zeichnen**" angehakt, wird der komplette Stab gezeichnet und mit Stücklisteninformationen versehen. Ist die Checkbox nicht angehakt, werden nur Hilfspunkte platziert. Diese können zum Beispiel zum Einsetzen von eigenen, oder zugekauften Zierstäben verwendet werden.



Wird die Checkbox "Mittellinie" angehakt, wird in den Stab eine Mittellinie gezeichnet. Ist dabei die Checkbox "**Stab zeichnen**" nicht angehakt, wird zusätzlich zu den Hilfspunkten eine Mittellinie gezeichnet, ohne das diese Stücklisteninformationen enthält.



Klickt man auf die Schaltfläche **OK** wird das Gitterfeld erzeugt und an die Maus gehängt. Somit kann das Objekt einmal oder auch mehrfach in die Zeichnung eingefügt werden. Anschließend bemaßen Sie die Konstruktion mit den normalen MegaCAD – Funktionen. Auch kann das Gitterfeld mit Zierelementen, wie z.B. Barockschnörkel ausgestattet werden.



Die Rahmen Profile an der Seite und unten werden durch einen Gehrungsschnitt verbunden, der Bogen zwischengesetzt.

Eine Materialliste kann mit den Funktionen DB-Info erstellen oder der Excelschnittstelle erzeugt werden.

Grades Doppeltor

gerades Doppeltor	? ×
	GrundabmessungenHöhe800mmBreiteB4205mmBreiteB1791.46936mmBreiteB23383.5306mmAbstandAB10mmAbstandABT10mm
linksrechtsVorschlag522gewählte Stabanzahl522Abstand zw. Stäben102.9115t117.3708tProfile	Stabwerte Stabprofil 11530 30x12 V Stabstärke 30.0 Stabhöhe 12.0
AuswahlBreiteHöheProfil aussen11530 30x123012flachkantProfil innen11530 30x123012flachkantProfil unten11530 30x123012flachkantProfil oben11530 30x123012flachkantWerkstoff1.4301	Werkstoff 1.4301 Überstand Oben 10 Überstand Unten 10 ✓ Mittellinie ✓ Farbig füllen ✓ Stab zeichnen ✓ Verdecker OK Abbrechen

Diese Funktion erzeugt zwei Gitterfelder für ein Doppeltor.

Im Bereich Grundabmessungen werden die Hauptwerte wie Höhe und Breite eingegeben. Breite B1 ist der linke Torflügel, Breite B2 der rechte. Bei gewissen Kombinationen kann es nun vorkommen, das die lichten Abstände zwischen den Stäben im linken und im rechten Torflügel so stark von einander abweichen, dass man den Unterschied deutlich sieht. Um dieses zu verhindern, klickt man einfach auf die Schaltfläche "**B1/B2 Optimieren**". Danach wird die Breite B1 soweit vergrößert, bis der lichte Stababstand in beiden Torflügeln identisch ist.

Als nächstes gibt man die Profile an, aus den der äußere Rahmen zusammengebaut wird. Die Auswahl erfolgt über die Listenauswahl. Nachdem das Profil gewählt wurde, wird die Breite und die Höhe in das entsprechende Eingabefeld automatisch übertragen. Die daneben befindlichen Schaltflächen sind entweder mit hochkant oder flachkant beschriftet. Durch Klicken auf diese Schaltflächen wird der Eintrag Breite und Höhe ausgetauscht. In der Vorderansicht des Tores wird immer das Maß aus der Spalte Höhe verwendet.

Nachdem die Profile gewählt wurden, steht damit die lichte Breite zur im Rahmen zur Verfügung. Dieses Maß wird nun automatisch mit Stäben aufgefüllt, so dass der lichte Abstand zwischen den Stäben kleiner gleich 120mm beträgt. Im Eingabefeld "**gewählte Stabanzahl**" kann die Anzahl manuell angepasst werden. So können Sie auch hier die Wahl treffen, ob eine grade oder ungrade Stabanzahl verwendet werden soll.

Wählt man ein anderes Stabprofil oder eine andere Stabstärke aus, wird sofort die Stabaufteilung neu berechnet.

Bei den Stäben wird die Stabbreite gezeichnet. Bei allen anderen Profilen wird die Höhe gezeichnet.

Der Überstand oben und der Überstand unten wird zeichnerisch nicht dargestellt. Gemeint ist hiermit jeweils das Maß, welches der Stab in das obere, bzw. in das untere Profil eingelassen wird.

Wird Checkbox "**Stab zeichnen**" angehakt, wird der komplette Stab gezeichnet und mit Stücklisteninformationen versehen. Ist die Checkbox nicht angehakt, werden nur Hilfspunkte platziert. Diese können zum Beispiel zum Einsetzen von eigenen, oder zugekauften Zierstäben verwendet werden.

Wird die Checkbox "Mittellinie" angehakt, wird in den Stab eine Mittellinie gezeichnet. Ist dabei die Checkbox "**Stab zeichnen**" nicht angehakt, wird zusätzlich zu den Hilfspunkten eine Mittellinie gezeichnet, ohne das diese Stücklisteninformationen enthält.

Eine Materialliste kann mit den Funktionen DB-Info erstellen oder der Excelschnittstelle erzeugt werden.

Doppeltor mit Stichbogen

Doppeltor mit Stichbogen	×
	Grundabmessungen
	Höhe 800 mm
	Breite B 3000 mm
	Breite B1 1485.0000 mm
	Breite B2 1485.0000 mm
	Abstand AB 10 mm
	Abstand ABT 10 mm
links rechts	Stichhöhe 500 mm
Vorschlag	
gewählte Stabanzahl 11 B1 = B2	Stabwerte
Abstand zw. Stäben 110.7500(110.7500(B1/B2 Optimieren	Stabprofil 11530 30x12 V
	Stabstärke 12
Profile	Stabhöhe 30
Auswahl Breite Höhe	
Profil aussen 11530 30x12 V 30 12 flachkant	Werkstoff 1.4301 V
Profil innen 11530 30x12 > 30 12 flachkant	Überstand Oben 0
Profil unten 11530 30x12 30 12 flachkant	Überstand Unten 0
Profil oben 11530 30x12 30 12 flachkant	Mittellinie Farbig füllen
Werkstoff 1.4301 V	Stab zeichnen Verdecken
Hilfe Optionen	OK Abbrechen

Diese Funktion erzeugt zwei Gitterfelder für ein Doppeltor.

Im Bereich Grundabmessungen werden die Hauptwerte wie Höhe und Breite eingegeben. Breite B1 ist der linke Torflügel, Breite B2 der rechte. Bei gewissen Kombinationen kann es nun vorkommen, das die lichten Abstände zwischen den Stäben im linken und im rechten Torflügel so stark von einander abweichen, dass man den Unterschied deutlich sieht. Um dieses zu verhindern, klickt man einfach auf die Schaltfläche "**B1/B2 Optimieren**". Danach wird die Breite B1 soweit vergrößert, bis der lichte Stababstand in beiden Torflügeln identisch ist.

Als nächstes gibt man die Profile an, aus den der äußere Rahmen zusammengebaut wird. Die Auswahl erfolgt über die Listenauswahl. Nachdem das Profil gewählt wurde, wird die Breite und die Höhe in das entsprechende Eingabefeld automatisch übertragen. Die daneben befindlichen Schaltflächen sind entweder mit hochkant oder flachkant beschriftet. Durch Klicken auf diese Schaltflächen wird der Eintrag Breite und Höhe ausgetauscht. In der Vorderansicht des Tores wird immer das Maß aus der Spalte Höhe verwendet.

Nachdem die Profile gewählt wurden, steht damit die lichte Breite zur im Rahmen zur Verfügung. Dieses Maß wird nun automatisch mit Stäben aufgefüllt, so dass der lichte Abstand zwischen den Stäben kleiner gleich 120mm beträgt. Im Eingabefeld "**gewählte Stabanzahl**" kann die Anzahl manuell angepasst werden. So können Sie auch hier die Wahl treffen, ob eine grade oder ungrade Stabanzahl verwendet werden soll.

Wählt man ein anderes Stabprofil oder eine andere Stabstärke aus, wird sofort die Stabaufteilung neu berechnet.

Bei den Stäben wird die Stabbreite gezeichnet. Bei allen anderen Profilen wird die Höhe gezeichnet.

Der Überstand oben und der Überstand unten wird zeichnerisch nicht dargestellt. Gemeint ist hiermit jeweils das Maß, welches der Stab in das obere, bzw. in das untere Profil eingelassen wird.

Wird Checkbox "**Stab zeichnen**" angehakt, wird der komplette Stab gezeichnet und mit Stücklisteninformationen versehen. Ist die Checkbox nicht angehakt, werden nur Hilfspunkte platziert. Diese können zum Beispiel zum Einsetzen von eigenen, oder zugekauften Zierstäben verwendet werden.



Wird die Checkbox "Mittellinie" angehakt, wird in den Stab eine Mittellinie gezeichnet. Ist dabei die Checkbox "**Stab zeichnen**" nicht angehakt, wird zusätzlich zu den Hilfspunkten eine Mittellinie gezeichnet, ohne das diese Stücklisteninformationen enthält.

Eine Materialliste kann mit den Funktionen DB-Info erstellen oder der Excelschnittstelle erzeugt werden.

Freies Gitterfeld

Diese Funktion erzeugt ein frei geformtes Gitterfeld.

Bevor diese Funktion aufgerufen wird, muss zunächst die umgrenzende Kontur mit den normalen Zeichenfunktionen von MegaCAD erstellt werden.



Danach wird die Funktion freies Gitterfeld angeklickt. Es muß nun sofort mit der linken Maustaste in die umgrenzende Kontur geklickt werden,

Metallbauteile 2D

freies Stabfeld	×
Grundabmessungen Länge 2015 mm Höhe 1230 mm	Stabaufteilung 14 Vorschlag 14 gewählte Stabanzahl 14 Abstand zw. Stäben 111 Abstand zw. Stäben 111 Stabprofil 11840 25x8 ✓ Stabstärke 25 Stabstärke 25 Mittellinie 0
Hilfe Optionen	✓ Stab zeichnen OK Abbrechen

In dem Bereich Grundabmessungen werden nun die Abmessungen des umschreibenden Rechteckes angezeigt.

Die Länge wird nun automatisch mit senkrechten Stäben aufgefüllt, so dass der lichte Abstand zwischen den Stäben kleiner gleich 120mm beträgt. Im Eingabefeld "**gewählte Stabanzahl**" kann die Anzahl manuell angepasst werden. So können Sie auch hier die Wahl treffen, ob eine grade oder ungrade Stabanzahl verwendet werden soll.

Wählt man ein anderes Stabprofil oder eine andere Stabstärke aus, wird sofort die Stabaufteilung neu berechnet.

Der Überstand oben und der Überstand unten wird zeichnerisch nicht dargestellt. Gemeint ist hiermit jeweils das Maß, welches der Stab in das obere, bzw. in das untere Profil eingelassen wird.

Wird Checkbox "**Stab zeichnen**" angehakt, wird der komplette Stab gezeichnet und mit Stücklisteninformationen versehen. Ist die Checkbox nicht angehakt, werden nur Hilfspunkte platziert. Diese können zum Beispiel zum Einsetzen von eigenen, oder zugekauften Zierstäben verwendet werden.



Wird die Checkbox "Mittellinie" angehakt, wird in den Stab eine Mittellinie gezeichnet. Ist dabei die Checkbox "**Stab zeichnen**" nicht angehakt, wird zusätzlich zu den Hilfspunkten eine Mittellinie gezeichnet, ohne das diese Stücklisteninformationen enthält.

Nachdem die OK-Schaltfläche geklickt wurde, wird das Feld mit Gitterstäben aufgefüllt.



Freier Rahmen (Profilpolygon)

Mit dieser Funktion kann kann ein freier Rahmen konstruiert werden. Wird die Funktion gestartet, muß zunächst ein Profil für den Rahmen ausgewählt werden. Dieses geschieht durch die Auswahlliste. Sobald ein Profil gewählt wurde, wird die Breite und die Höhe des Profiles angezeigt. Weist ein Profil unterschiedliche Breiten und Höhen auf (Rechteckhohlrohr) so kann die Breite und die Höhe durch Drücken auf die Schaltfläche "hochkant" oder "flachkant" getauscht werden. In der Zeichnung wird später die Höhe dargestellt.

Profil polyg	onförmig	×
Profil Ausrichtung Orechts Iinks	MSH 120x60x4 ~	Breite Höhe 120 60 flachkant als Biegeteil erzeugen
Versat	z 0	Polygonzug Fläche
Hilfe	Optionen	Abbrechen

In dem Bereich Ausrichtung, wird eingegeben, ob sich das Profil links oder rechts von der Bezugslinie aufbaut



Wählt man nun die Erstellungsmethode Polygonzug aus, wird eine Polylinie eingegeben, um die sich entsprechend das Profil aufbaut.



Wählt man die Methode Fläche aus, muss in der Zeichnung bereits ein geschlossener Bereich, stehen, in den man hinein klickt. Wurde "rechts" bei der Ausrichtung ausgewählt, wird das Profil außen herankonstruiert. Bei der Auswahl links, wird das Profil nach innen gelegt.



In jedem Fall erhält man ein oder mehrere einzelne Profile, die als Stücklisteninformation den Profiltyp, die Länge und die Gehrungswinkel enthalten.

Tipp:

Diese Rahmen können mit wenig Aufwand mit der Funktion "<u>freies Gitterfeld</u>" mit den Stäben gefüllt werden, in dem einfach nur in die Fläche hinein geklickt wird.



Wählt man die Option "als Biegeteil erzeugen" an, muß ein Innenbiegeradius ri angegeben werden. Der Innenbiegeradius ist frei wählbar. In der Auswahlbox findet man diverse Vorschläge für Biegeradien.

Profil polygonförmig	×
Profil MSH 120x60x4	Breite Höhe ✓ 120 60 flachkant
Ausrichtung echts	🗹 als Biegeteil erzeugen
◯ links	ri 100 ~
	Polygonzug
	Fläche
Hilfe Optionen	Abbrechen

Es entsteht ein Rahmenprofil, das an allen Ecken gerundet ist. Die Grundkontur darf keinerlei Rundungen aufweisen.

Tipp:

Den Inhalt der .Auswahlbox für den Innenbiegeradius kann dem vorhandenen Maschinenpark angepasst werden. In dem Unterverzeichnis Megamasch von MegaCAD findet man eine Datei mit dem Namen "Biegeradien.ini". Öffnen Sie die Datei einfach mit einem Editor, um die gewünschten, bzw. realisierbaren Biegeradien zu hinterlegen.

Optionen für Gitter und Tore

Optionen										\times
Attribute	Gruppe		Layer		Pen		Width	Linestyle	Color	
Körnerkanten	6.1	1	I 🗔	1	1	256	= 5	1		
Mittellinien	6.1	1		15		255			12	
Punkte	6,1	0		0		01			12	
Füllung	6,	0		0	1	01			197	
								J		
gerader Schni	itt 90°							ОК	Abbree	:hen

Mit dieser Funktionen können Sie die Darstellungsaattribute voreinstellen.

Nicht ganz unwichtig ist auch die Checkbox "gerader Schnitt 90°".

Hier stellen Sie ein, wie die Angabe der Gehrwinkel in der Sägeliste erfolgen soll:



Bemassungen

Bezugspunktbemaßung

Die Bezugspunktbemaßung stellt eine verbesserte Form der vorhandenen Bemaßungsmöglichkeit in MegaCAD dar. Die Maßlinien werden automatisch positioniert.

Zunächst wird der Abstand der ersten Bemaßungslinie von der Körperkante (in der Regel 10mm nach DIN 406) und der Abstand der folgenden Maßlinien (in der Regel 7mm) eingegeben.

Abstände Maßlinie	n 🔀
Abstand	10
Abstand Maße	7
ОК	Abbrechen

Im Anschluß erfolgt die Eingabe des Bezugspunktes für die Bemaßung, dann wird die Ausrichtung der Maßlinien durch einen zweiten Hilfspunkt angeben und ein 3. Punkt gibt die Seite auf der die Maßlinien plaziert werden sollen an.

Der 3. Punkt sollte oberhalb oder unterhalb des Bezugspunktes angegeben werden. Alle nachfolgenden Punkte geben den zu bemaßenden Punkt an.



🗮 NC – Kettenmaß

Die Maßlinien der Maßkette wird automatisch positioniert. Zunächst wird der Abstand der Bemaßungslinie von der Körperkante angegeben.

Abstand Maßkette	
Abstand	10
OK	Abbrechen

Im Anschluß erfolgt die Eingabe des Bezugspunktes für die Bemaßung, dann wird die Ausrichtung der Maßlinien durch einen zweiten Hilfspunkt angeben und ein 3. Punkt gibt die Seite auf der die Maßlinien plaziert werden sollen an. Der 3. Punkt sollte oberhalb oder unterhalb des Bezugspunktes angegeben werden. Alle nachfolgenden Punkte geben den zu bemaßenden Punkt an.



Prüfmaß

Dieses Programm erzeugt einen abgerundeten Rahmen um das Maß. Klicken Sie hierzu ein mit den MegaCAD - Funktionen erzeugtes Maß an.

Danach werden Sie nach dem Prüfungsumfang gefragt:

Prüfungsumfang		
100%		
	ОК	Abbrechen

Wenn Sie dort nichts eintragen und das Eingabefenster mit "OK" bestätigen, wird nur ein abgerundeter Rahmen um das Maß gezeichnet. Geben Sie dort einen Prüfungsumfang an, so wird der Eintrag entsprechend vorgenommen.

		÷	÷	÷	÷	÷	÷	÷		÷	÷	÷	÷		÷	÷		÷	÷	÷	÷		÷	÷		÷	÷	÷	,
		÷	·		÷		·	÷		•	·	·	÷	-		÷	•	•		·	÷		•	·		÷		÷	
•	-	·	·	ž	÷					4	÷	·		-	÷	÷	•	•		·	•		•	·		·		÷	
		÷		1	70	. 0	0	10	10	ż.	}	·	÷		÷	÷		÷	·	1	Έ	ć.	ó	2	Y	÷	÷	÷	•
÷	•	÷	÷	~	•	•	2		•	-	4	÷	÷	÷	÷	÷	÷	÷	÷	Ì	4	2	ų	2	J.	÷		÷	•
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	•	1	1	1	ŀ	t	-	-	-	-	0	-	-	-	•	1	1
	•	÷	÷	•	1		•	÷		÷	÷	÷	1	L	•		L	÷		•	÷	•	÷	÷	•	÷			1
	-	•	·	·	÷	·	·	·	•	•	·	·	•	L	÷	•	L	•	·	·	•	•	•	·	•	•			1
		ł	·	·	1	•	÷	•	•	•	·	ł		L	ł	÷	L	•	•	÷	•		•	·	•	•			1
		1	ŀ		1	1	1	•		•	ľ	1		L	1		L	•	1	1	1		•	ľ		1			1
		ł	÷		1	1	1	1		1	÷	1	1	L	ł		L	1	1	1	1	1	1	÷		1			1
1		÷	÷	÷	÷	÷	÷	÷	•	ł	÷	÷	•	L	÷		L	ł	÷	÷	ł	•	ł	÷	•	ł			ł
	-	÷	·	÷	÷	·	÷	·	÷		·	÷	÷	ł	÷	÷	I.		·	÷	÷			·	÷	÷	÷	I.	

Theoretisches Maß

Dieses Programm erzeugt einen eckigen Rahmen um das Maß. Klicken Sie hierzu ein mit den MegaCAD - Funktionen erzeugtes Maß an. Der Rahmen wird nun automatisch um das Maß herum erzeugt.





Maß nicht maßstäblich

Dieses Programm unterstreicht das Maß. Klicken Sie hierzu ein mit den MegaCAD - Funktionen erzeugtes Maß an. Der Unterstrich wird nun automatisch erzeugt.

	•		•	· . 	<u>70</u>	(<u>)</u>	<u>) (</u>			•			•
													1
·		·	•	÷	1	•	÷		÷	•	·	•	
·	·	·	÷	÷	÷	·	·	·	·	·	·	•	

💾 Hilfsmaß

Dieses Programm klammert den Maßtext mit runden Klammern automatisch ein. Klicken Sie hierzu ein bereits erzeugtes Maß an.

		•	•	•	C	70	Ņ	0,0)	•	•	•		•
-	-												-	-
	·					·			·					

Rohteilmaß

Dieses Programm klammert den Maßtext mit eckigen Klammern automatisch ein. Klicken Sie hierzu ein mit den MegaCAD - Funktionen erzeugtes Maß an.



Durchmesser automatisch

Mit dieser Funktion können Sie automatisch Kreise bemassen. Geben Sie im Eingabefenster den Winkel an, um den das verdreht werden soll. Desweiteren ist die Angabe des Abstandes der Maßlinie zum Kreis erforderlich.

Durchmesserb	emassung	×
Winkel		
Abstand		10
Gewind	deerkennung aus	
	OK	
	Abbrechen	1



Wird für den Abstand der Wert 0 (Null) eingegeben, so wird das Maß zentrisch gesetzt:

Durchmesserb	emassung	
Winkel		45
Abstand		10
Gewin	ideerkennung ein	
	OK	
	Abbrechen	



Um das Maß zu setzen, kann der Kreis direkt angeklickt werden, ein Fenster selektiert werden oder der komplette Bildschirm ausgewählt werden.

Gewindeerkennung

Bei aktivierter Gewindeerkennung wird überprüft, ob der zu bemaßende Kreis von einem Kreisbogen umgeben wird. Ist dieses der Fall, wird kein Durchmessermaß erzeugt.

0 ũ ≣	Gewindemaß automatisch
--------------	------------------------

Mit dieser Funktion können Sie automatisch die Kreisbögen einer Gewindedarstellung bemaßen. Geben Sie im Eingabefenster den Winkel an, um den das verdreht werden soll. Desweiteren ist die Angabe des Abstandes der Maßlinie zum Kreisbogen erforderlich.

Gewindebemas	sung								
Winkel		45							
Abstand		10							
Gewind	Gewindeerkennung aus								
	OK								
Abbrechen									



Wird für den Abstand der Wert 0 (Null) eingegeben, so wird das Maß zentrisch gesetzt:

Gewindebema	ssung								
Winkel		45							
Abstand		0							
Gewir	Gewindeerkennung ein								
	ОК								
	Abbrechen								



Um das Maß zu setzen, kann der Kreisbogen direkt angeklickt werden, ein Fenster selektiert oder der komplette Bildschirm ausgewählt werden.

Gewindeerkennung

Bei aktivierter Gewindeerkennung wird überprüft, ob der zu bemaßende Kreisbogen einen konzentrischen Kreis besitzt. Nur wenn dieses erfüllt ist, wird ein Kreisbogen als Gewinde akzeptiert.

Gewindemaß umwandeln

Dieses Programm schreibt vor den Maßtext automatisch ein M und fügt auf Wunsch die Gewindesteigung an. Sobald Sie im Usermenü das Programm aufgerufen haben, werden Sie nach der Steigung gefragt.

Angabe Gewindesteig	gung 🛛 🔀
Gewindesteigung=	×0.25 -
<u>0</u> K	Abbrechen

In diesem Fenster geben Sie den Text für die Steigungsangabe ein, z.B. x1,5. Danach klicken Sie ein mit den MegaCAD - Funktionen erzeugtes Maß an.

				M7	'Ö>	<1) <u>-</u>	5					· ·
	•	·	·	·	•	•	·	•	•	•	•	·	
	•	·	÷	÷	·	•	·	•	•	•		·	•
	•	•		•	•	•	•	•	•	•		•	•
	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•	•
	•	•		•	•	•	•		•	•		•	

Zusatztext anhängen

Dieses Programm schreibt hinter den Maßtext einen beliebigen String.

Zusatztext		
(bei Montage bohren)		
	ОК	Abbrechen

Massoziativität aufheben

Wird ein Maß mit der MegaCAD – Funktion "EDIT – STRECKEN" bearbeitet, paßt sich das Maß normalerweise automatisch an. Sollen aber z.B. lange Profile durch einen Schnitt nachträglich zusammengeschoben werden, so kann es interessant sein die Assoziativität einzelner Maße aufzuheben.

Um die Assoziativität eines Maßes aufzuheben, wählen Sie aus dem MegaMASS - Menü die Funktion



"Assoziativität aufheben" aus und klicken die entsprechenden Maße an.

Maß neuberechnen

Soll die Assoziativität eines Maßes wieder hergestellt werden, wählt man die MegaMASS – Funktion "Maß neuberechnen" an. Danach wählt man die neu zu berechnenden Maße an.



Als Ergebnis entsteht das tatsächliche Maß. Sollte das Maß eingeklammert sein, oder 1 Zeichen vorgesetzt sein, wird dieses Zeichen auch eingetragen.

Diese Funktion läßt sich sehr vielfältig einsetzen. So können Sie in MegaCAD zum Beispiel eine bemaßte Zeichnung skalieren und anschließend mit dieser Funktion die realen Maße, wie sie nach der Skalierung in MegaCAD vorliegen, eintragen. Sollte ein Maß mal nach der DXF/DWG-Konvertierung nicht korrekt dargestellt werden, so ist oftmal auch diese Funktion sehr hilfreich, da das Maß in diesem Fall komplaett neuerzeugt wird.

Maßzahl senkrecht verschieben

Diese Funktion verschiebt die Maßzahl in senkrechter Richtung zur Maßlinie.

Masszahlverschie	bung	×
Verschieben um		1
ОК	Abbrechen	

Angegeben wird jeweils der Betrag der Verschiebung. Die Richtung wird über das Vorzeichen geregelt. Negative Werte verschieben die Maßzahl in Richtung der Maßlinie (Wenn Maß oberhalb der Maßlinie positioniert ist). Positive Werte verschieben eine Maßzahl nach oben.



Maßzahl horizontal verschieben

Diese Funktion verschiebt die Maßzahl in horizontaler Richtung zur Maßlinie.

Masszahlverschie	bung	×
Verschieben um		1
ОК	Abbrechen	

Angegeben wird jeweils der Betrag der Verschiebung. Die Richtung wird über das Vorzeichen geregelt. Negative Werte verschieben die Maßzahl nach rechts. Positive Werte verschieben eine Maßzahl nach links.



Diese Funktion unterstützt Sie bei der Vergabe von ISO-Toleranzen. Nachdem ein Maß angeklickt wurde, haben Sie die Möglichkeit aus den hinterlegten Toleranzfeldern auszuwählen und ein zweites Toleranzfeld damit zu kombinieren. Das sich ergebende Spiel, bzw. Übermaß wird berechnet. Duch klicken auf die "Zuweisen" – Schaltfläche wird die Toleranz in die Zeichnung eingetragen.

Der Ablauf im Einzelnen:

Klicken Sie zunächst ein Maß an beliebiger Stelle an. Maßzahl, Maßlinie, Maßpfeil als auch die Maßhilfslinie sind zulässig.



Nach dem Anklicken öffnet sich nun die Dialogmaske.

Toleranzberechnung			
Tolera	anzfeld Toleranzklasse Eintragen		
zu paarende Toleranz	• • • •		
– Bohrung – Fertigungsmaße	Abmaße		
Höchstmaß	Oberes Abmaß		
Mindestmaß	Unteres Abmaß		
🖵 Einfügen	, Einfügen		
Fertigungsmaße	Abmaße		
Hochstmaß	Oberes Abmaß		
Mindestmaß	Unteres Abmaß		
🔲 Einfügen	🔲 Einfügen		
Spiel /Übermaß			
Maximales Spiel / Minimales Übermaß			
Minimales Spiel / Maximales Übermaß			
Positive Werte bedeuten Spiel, negative Werte Übermaß in der Passung			
Hilfe	Zuweisen Abbrechen		

Das Dialogfeld teilt sich in 4 Bereiche auf:

1. Allgemeiner Bereich

Beim Feld Nennmaß wurde die am angeklickten Maß dargestellte Maßzahl übernommen. Geben Sie hier nun die gewünschten Toleranzfelder mit den dazugehörigen Toleranzklassen ein. Wurde ein schon toleriertes Maß angeklickt, sind auch die entsprechenden Toleranzen vorausgefüllt.

		Tolera	nzfeld	Toleranz	klasse	Eintragen
Nennmaß	80.000000	Н	•	7	•	
zu paarende Tolera	anz	is	•	6	•	V

Die Checkboxen, die sich hinter der Toleranzklasse befinden, bestimmen, welche Toleranz nach Betätigung der Schaltfläche "Zuweisen" an das Maß eingetragen wird.

2. Bohrung

Sobald im oberen allgemeinen Bereich eine ISO-Toleranz für eine Bohrung, bzw. ein Innenmaß gewählt wurde, werden automatisch die Abmaße ermittelt und die sich daraus ergebenden zulässigen Fertigungsmaße ermittelt.

─ Bohrung	Abmaße
Höchstmaß 80.0300	Oberes Abmaß +0.0300
Mindestmaß 80.0000	Unteres Abmaß 0.0000
🔲 Einfügen	🔲 Einfügen

Aktivieren Sie eine der Checkboxen "Einfügen", werden Ihnen später beim Zuweisen die Fertigungsmaße oder die Abmaße an die Maus gehängt. Diese Form der Eintragung entspricht der DIN 406 und ist als Alternative zu einer Toleranztabelle zu sehen. Es kann immer nur eine Checkbox aktiviert werden.



3. Welle

Sobald im oberen allgemeinen Bereich eine ISO-Toleranz für eine Welle, bzw. ein Außenmaß gewählt wurde, werden automatisch die Abmaße ermittelt und die sich daraus ergebenden zulässigen Fertigungsmaße ermittelt.

- Welle	
Höchstmaß 80.0095	Oberes Abmaß +0.0095
Mindestmaß 79.9905	Unteres Abmaß -0.0095
🗖 Einfügen	🗖 Einfügen

Die Checkboxen "Einfügen" funktionieren genau wie die aus dem Abschnitt Bohrung und tragen die Fertigungsmaße, bzw. Abmaße in die Zeichnung als Klammerwerte ein.

4. Spiel / Übermaß

In diesem Bereich wird das Spiel, bzw. das Übermaß berechnet. Somit kann die Auswirkung leichter die Auswirkung Ihrer Toleranzwahl beurteilt werden.

Spiel /Übermaß			
Maximales Spiel / Minimales Übermaß	0.039500		
Minimales Spiel / Maximales Übermaß	-0.009500	Berechnen	
Positive Werte bedeuten Spiel, negative Werte Übermaß in der Passung			

Normalerweise ändert sich das Berechnungsergebnis automatisch, sobald Sie eine Toleranz eintragen, bzw. ändern. Solte dieses einmal nicht der Fall sein, können sie eine Toleranzberechnung mit der Schaltfläche "Berechnen" starten.

Sind sie mit den Toleranzpaarung zufrieden, klicken Sie auf die Schaltfläche "Zuweisen". Die Toleranz, bzw. die Toleranzen werden dann in der Zeichnung eingetragen. Anschließend kann ein weiteres Maß angeklickt werden.

Toleranzberechnung 🛛 🔀			
Toleranzfeld Toleranzklasse Eintragen Nennmaß 80.000000 H 💌 7 💌			
zu paarende Toleranz 🛛 💽 💌 🖌			
Bohrung Fertigungsmaße Höchstmaß 80.0300 Oberes Abmaß +0.0300			
Mindestmaß 80.0000 Unteres Abmaß 0.0000			
🗖 Einfügen			
Welle			
Fertigungsmaße Abmaße Höchstmaß 80.0095 Oberes Abmaß +0.0095			
Mindestmaß 79.9905 Unteres Abmaß -0.0095			
🗖 Einfügen			
Spiel /Übermaß			
Maximales Spiel / Minimales Übermaß 0.039500			
Minimales Spiel / Maximales Übermaß -0.009500			
Positive Werte bedeuten Spiel, negative Werte Übermaß in der Passung			
Hilfe Zuweisen Abbrechen			

Toleranztabelle

Fast alle mit MegaCAD bemaßten Passungen übersichtlich in einer Abmaßtabelle, bzw. Fertigungsmaßtabelle zusammen.

MegaCAD Metall- Toleranztabelle			
Solution Solution	50 H7 0,025 0,000 50 j6 0,011 -0,005	Einfügepunkt	
Hilfe Optionen	<u> </u>	Abbrechen	

Funktionsablauf:

1. Funktion wählen

Um die Funktion zu starten klicken Sie auf das Icon

2. Tabellenform wählen

Wählen Sie nun die Tabellenform aus. Es stehen 2 Varianten bereit. Die erste Variante enthält das Paßmaß und das Größt – und Kleinstmaß als Fertigungsmaß. Die zweite Tabelle enthält das Paßmaß und in der zweiten Spalte die Angabe der Toleranzwerte.

3. Einfügepunkt bestimmen

Bestimmen Sie an welcher Stelle des Tabellenrandes die Tabelle an der Maus hängen soll. Beachten Sie bei der Auswahl auch, das der Einfügepunkt der spätere Fixpunkt ist, wenn die Tabelle aktualiesiert wird.

4. Abmaßtabelle plazieren

Positionieren Sie mit der Maus die Lage der Toleranztabelle. Mit der linken Maustaste bestätigen Sie den Zielpunkt. Mit der rechten Maustaste brechen Sie das Einfügen ab und gelangen wieder in das Eingabefenster

Wenn Sie auf die Schaltfläche "Optionen" klicken, öffnet sich eine Eingabemaske, in der Sie die Texte der Spaltenköpfe, die Schrifthöhe, sowie die Attribute der Linien und Texte voreinstellen können.

Optionen für Toleranztabelle

In diesem Fenster werden alle Voreinstellungen für die Toleranztabellen eingestellt.

Bemassungen

MegaCAD Meta	ıll- Optionen für Toleranztabellen	
Tabellenform 1		
		Breite
Spalte 1	Paßmaß	22 50 H7 50,000 50,025
Spalte 2	Mindestmaß	28
Spalte 3	Höchstmaß	28
 ⊂ Tabellenform 2		
Spalte 1	Paßmaß	22 50 HZ 0,025
Spalte 2	Abmaße	22 50 j6 0,001
Texthöhe	2.5	
Attribute		
Grup	pe Layer Pen Width	Linestyle Color
Text G:	0 L: 0 \$:01 = 1	1 12
Linie <u>G</u> :	0 L: 0 4:01 = 2	- <u>≖ 1</u> 2
		K <u>A</u> bbrechen

Tabellenform 1

Hier geben Sie die Spaltenüberschrift für die 3 spaltige Tabelle ein. Spalte 1 ist die rechte Spalte, Spalte 3 die linke. Spalte 1 enthält das Paßmaß. Spalte 2 das Mindestmaß und Spalte 3 das Höchstmaß.

In der Spalte Breite wird die jeweilige Breite der Spalte in mm vermerkt.

Tabellenform 2

Hier geben Sie die Spaltenüberschrift für die 2 spaltige Tabelle ein. Spalte 1 ist die rechte Spalte, Spalte 2 die linke. Spalte 1 enthält das Paßmaß und Spalte2 die Abmaße.

In der Spalte Breite wird die jeweilige Breite der Spalte in mm vermerkt.

Texthöhe

Die in der Tabelle eingetragenen Texte erhalten unabhängig von der in den MegaCAD – Texteinstellungen diese Schrifthöhe. Lediglich die relativen Buchstabenmaße und der Schriftfont (z.B. Arial oder tfont1) werden aus der allgemeinen Voreinstellung übernommen.

Attribute

In diesem Bereich können Sie die Attribute Layer, Gruppe, Farbe (=Color), Plotterstift (= Pen), Linienbreite (=Width) und Linienart (=Linienstyle) voreinstellen



Diese Funktion erzeugt verschiedene Toleranzzusätze für Bemassungen:

- Maximum-Material-Bedingung
- Nicht formastabiles Teil
- Projezierte Toleranzzone
- Hüllbedingung

Nach dem Klicken auf das Icon in dem MegaMASS – Menü öffnet sich folgender Dialog:

Toleranzzusätze			
M	Maximum-Material-Bedingung		
Ð	🕥 nicht -formstabiles Teil		
\bigcirc	C Projezierte Toleranzzone		
Ē	C Hüllbedingung		
	OK Abbrechen		

Wählen Sie den gewünschten Toleranzzusatz aus.

Anschließend hängt das Symbol für den Toleranzzusatz als Baugruppe an der Maus und kann mit der linken Maustaste platziert werden.



Bei vertikalen Maßen, oder beliebig verdrehten Maßen, muß das Symbol gedreht werden.



Klicken Sie hierzu auf den grünen Bereich in der unten liegenden Statuszeile und geben dort den Winkel an.

L:	Zielpunkt	$\pm:$ 1 <:	0
R:	Abbrechen	🛨 Endpunkt	•

L:	Zielpunkt	90	1
R:	Abbrechen	🛨 Endpunkt	•


Symbole

Schweißnahtbemaßung

Mit dieser Funktion sind Sie in der Lage Schweißund Lötnähte zu bemaßen. Die Symbole entsprechen der Europanorm EN 22553.

MegaGENIAL- Schweißnähte			
Nahttyp	Bezugsseite Kehlnaht ← Auftragung m Beilage benutzt Å Bördelnaht ⊖ Falznaht = Flächennaht ← Gegenlage ↓ H.Steilflankennaht	Gegen Gege M B ∠ B 2 F G U H V H	
Nahtdicke	a4		
Nahtfolge	5x30		
Naht-Oberfläche	konvex 💌	keine	
Verfahren	•		
<u>H</u> ilfe		0,	

Da viele Eingaben für die Bezugsseite, als auch für die Gegenseite unterschiedlich sein können, ist es erforderlich für beide Seiten Eingaben zu tätigen. Es findet keine generelle Kontrolle statt, ob die Eingaben technologisch sinnvoll sind. Wir setzen hier die Kenntnis des Anwenders voraus.Nur einige wenige Kombinationen, die überhaupt keinen Sinn machen, haben wir mit entsprechenden Fehlermeldungen abgefangen.

Auswahl des Nahttypes

Die Auswahl des Nahttypes erfolt durch das Anklicken des Symboles, bzw. des Textes in der Liste.Der ausgewählte Nahttyp wird dann in dem oberen , grau hinterlegten Feld angezeigt.

Folgende Nahttypen sind möglich:

Nahttyp	
	Kehlnaht
	Y-Naht
	HY-Naht
	U-Naht
	HU-Naht
	V-Naht
	HV-Naht
	I-Naht
	Lochnaht
	Punktnaht
	Bördelnaht
	Gegenlage
	Beilage benutzt
	Unterlage benutzt
	Punktnaht einseitig
	Liniennaht
	Steilflankennaht
	H-Steilflankennaht
	Stirnflachnaht
	Auftragung
	Flächennaht
	Schrägnaht
	Falznaht
	Liniennaht einseitig

Nahtdicke

Hier wird der a – Wert, s- Wert oder auch der z-Wert der Schweissnaht angegeben.

Nahtfolge

Hier können Sie, z.B.bei unterbrochenen Liniennähten oderPunktnähte die Folge bekannt geben.

Beispiel:

Darstellung



Symbol

,

Wobei die Buchstaben folgendes bedeuten:

- Nahtdicke а
- Anzahl Nähte n
- Nahtlänge L
- Nahtabstand е

Na

diesem Fall darf aber kein Verfahren für eine bestimmte Seite angegeben sein.



Zusatzsymbol

Hier können sie auswählen zwischen kein Zusatzsymbol, Schweissnaht umlaufend oder bei Schweissnaht bei Montage anbringen

Umlaufend	Montage
•	

Bezugs-Strichlinie

Duch die Bezugsstrichlinie geben Sie an, auf welcher Seite die Schweissnaht liegen soll.

e N	Nahtabstand	Naht auf der Pfeilseite erstellt	Naht au
htoberfläche			
	Flach		
R	konvex (gewölbt)		
	konkav (hohl)	Strichlinie auch wegfallen.	
	Nahtübergänge kerbfrei		

Verfahren

,

Hier wird das Verfahren und ggf. der Zusatzstoff eingetragen. Sie können für die Bezugs- und für die Gegenseite ein Verfahren angeben. Ebenfalls können sie ein einheitliches Verfahren angeben. In Über die Schaltfläche "Optionen on page 175" gelangen Sie zu den Voreinstellungen, wie Linienattribute (Farbe, Layer, usw.). Dort können auch die Vorgabewerte der Listbox voreingestellt werden. Die Symbolgröße richtet sich nach der

dort eingestellten Texthöhe. Der Schriftfont und die Buchstabenproportionen werden aus der aktuellen Texteinstellung von MegaCAD übernommen.

Optionen für Schweissnahtbemaßung

In diesem Fenster stellen Sie alle Optionen für die Schweissnahtbemaßung ein.

cł
er
v
-

Texthöhe

Aus der Einstellung der Texthöhe resultiert die Symbolgröße. Die im Symbol eingetragenen Texte erhalten unabhängig von der in den MegaCAD – Texteinstellungen diese Schrifthöhe. Lediglich die relativen Buchstabenmaße und der Schriftfont (z. B. Arial oder tfont1) werden aus der allgemeinen Voreinstellung übernommen.

Text mit Verdeckungsflächen

Die Texte im Oberflächensymbol werden mit Verdeckungsflächen ausgestattet. Würde das Symbol z. B. auf einer Schraffur platziert werden, wird die Schraffur unter dem Text weggeblendet.

Pfeilart

Wenn die Schaltfläche eingedrückt dargestellt wird, wird der Pfeil gefüllt gezeichnet.

Tabelle vorbelegen

Hier können Sie die Listenfelder anpassen. Klicken Sie auf den Button "Bearbeitungsverfahren". Anschließend öffnet sich ein Editor mit der zugehörigen Initialisierungsdatei. Nehmen Sie die Ergänzungen vor oder löschen Sie Eintragungen. Bevor sie den Editor verlassen, müssen Sie die Änderungen speichern.

Attribute

In diesem Bereich können Sie die Attribute Layer, Gruppe, Farbe (=Color), Plotterstift (= Pen), Linienbreite (=Width) und Linienart (=Linienstyle) voreinstellen.



Mit dieser Funktion tragen Sie die Angaben der Oberflächenbeschaffenheit nahe der DIN ISO 1302 ein.



Wählen Sie zunächst den Symboltyp aus:

Angaben der Oberflächenveredelung (Eloxierung, Lackierung) hier zulässig.

Über die Schaltfläche "<u>Optionen</u>" gelangen Sie zu den Voreinstellungen, wie Linienattribute (Farbe, Layer, usw.). Dort können auch die Vorgabewerte der Listbox voreingestellt werden. Die Symbolgröße richtet sich nach der dort eingestellten Texthöhe. Der Schriftfont und die Buchstabenproportionen werden aus der aktuellen Texteinstellung von MegaCAD übernommen.

Wenn Sie alle Oberflächenangaben eingegeben, bzw. ausgewählt haben, klicken Sie die "**OK**" – Schaltfläche an. Danach geben Sie als Erstes den Einfügepunkt des Symbols auf der zu tolerierenden Oberfläche an. Als Nächstes erfolgt die Angabe eines zweiten Punktes um das Symbol an der Oberfläche auszurichten. Sollte dabei eine Drehung des Oberflächenzeichens entstehen, welche nicht üblich ist. Wird ein Warnhinweis ausgegeben. Das Symbol wird aber trotzdem platziert.

Danach kann das Symbol weitere Male platziert

Grundsymbol	Spanende Bearbeitungerden. Mit o	Spaniose Bearbestungechen Sie		
Dieses Symbol sollte nur	Es wird zwingend vorgeschrieben,	Bre geketlagernivere Oberhäche		
angewendet werden, wenn	dass eine Materialabtrennung	darf nicht mit einem Material		
zusätzliche wörtliche Angaben	stattfinden muss. Zusätzlich kann	abtrennenden Verfahren		
beigefügt werden (z. B. das Wort	das Bearbeitungsverfahren	bearbeitet werden.		
gefräst).	vorgeschrieben werde			

In den Eingabefeldern für die Ra-Werte können Sie die minimal und maximal zulässige Oberflächenrauheit eingeben. Ra stellt den Mittenrauwert in µm da. Alternativ können Sie dort die Angabe des Rauigkeitsgrades vornehmen.

Ra [µm]	Rauhigkeitsgradnummer
50	N 12
25	N 11
12,5	N 10
6,3	N 9
3,2	N 8
1,6	N 7
0,8	N 6
0,4	N 5
0,2	N 4
0,1	N 3
0,05	N 2
0,025	N1

Beim Fertigungsverfahren wird das Bearbeitungsverfahren vorgegeben. Es sind auch Diese Funktion erzeugt eine Zusammenstellung der Oberflächenzeichen. Klicken Sie zunächst den Einfügepunkt für die Zusammenstellung an. Danach klicken Sie die Oberflächenzeichen an, die in der Zusammenstellung aufgeführt werden sollen. Alle Oberflächenzeichen werden eingeklammert.



Diese Funktion erzeugt ebenfalls eine Zusammenstellung der Oberflächenzeichen. Klicken Sie zunächst den Einfügepunkt für die Zusammenstellung an. Danach klicken Sie die Oberflächenzeichen an, die in der Zusammenstellung aufgeführt werden sollen. Das zuerst angeklickte Symbol steht vor der Klammer. Alle weiteren Symbole werden in den Klammern aufgeführt.

Optionen für Oberflächenzeichen

In diesem Fenster werden alle Voreinstellungen für die Oberflächenzeichen vorgenommen.

MegaCA	D Met	all- (Option	en fi	ir Oberflä	chentolerieru
Texthöh	e		3.5			Text mit Verdecku
						Symboldarstellung
Tabell	en vorb	elege	n:			
	Ra-W	/erte			Rz-/Rt-V	Verte
Attribu	te					
	Grupp	e	Layer		Pen	Width L
Text	6:	0	L:	10	#: 05	∎1
Linien	6:	0	L:	10	₽:01	1
	lfe]				<u></u> K

Texthöhe

Aus der Einstellung der Texthöhe resultiert die Symbolgröße. Die im Symbol eingetragenen Texte erhalten unabhängig von der in den MegaCAD – Texteinstellungen diese Schrifthöhe. Lediglich die relativen Buchstabenmaße und der Schriftfont (z. B. Arial oder tfont1) werden aus der allgemeinen Voreinstellung übernommen.

Text mit Verdeckungsflächen

Die Texte im Oberflächensymbol werden mit Verdeckungsflächen ausgestattet. Würde das Symbol z. B. auf einer Schraffur platziert werden, wird die Schraffur unter dem Text weggeblendet.

Symboldarstellung vor ISO 1302:2002

Im Jahr 2002 hat sich die ISO 1302 sehr stark geändert. Möchte man in einer Zeichnung dennoch nach alter Norm die Eintragungen vornehmen, so kann man das durch Aktivierung dieser Schaltfläche machen.

Tabellen vorbelegen

Hier können Sie die Auswahlboxen anpassen. Klicken Sie auf den jeweiligen Button. Anschließend öffnet sich ein Editor mit der Initialisierungsdatei. Nehmen Sie die Ergänzungen vor oder löschen Sie Eintragungen. Bevor sie den Editor verlassen, müssen Sie die Änderungen speichern.

Attribute

In diesem Bereich können Sie die Attribute Layer, Gruppe, Farbe (=Color), Plotterstift (= Pen), Linienbreite (=Width) und Linienart (=Linienstyle) voreinstellen.

Werkstückkanten

Diese Funktion erzeugt die Symbolik für Werkstückkanten nahe DIN 6784.

Die erzeugten Symbole legen die Kantenzustände mit unbestimmter Form fest. Bedeutung der Vorzeichen bei den Zahlenangaben

Vorzeichen	Außenkante	Innenkante
+	Gratig	Übergang
-	Gratfrei	Abtragung
±	Gratig oder Gratfrei	Übergang oder Abtragur

Empfohlene Werte:

+0,1 bis +2,5	gratige Kanten oder
Übergänge	
-0,05 bis +0,05	scharfkantige Kanten
-0,1 bis -2,5	gratfreie Kanten oder
Abtragung	-



Nachdem Sie die gewünschten Werte eingetragen haben,klicken Sie auf die Schaltfläche "OK ". Anschließend verlangt das System von Ihnen die Eingabe des Punktes, wo der Symbolpfeil liegt. Als nächstes den Gabelpunkt. Damit ist nun das Symbol positioniert wurden. Sie können nun das Symbol beliebig häufig einfügen. Durch eine Betätigung der rechten der Maustaste wird der Einfügemodus beendet und Sie gelangen wieder in das Eingabefenster für die Werkstückkanten-Tolerierung..

Über die Schaltfläche "<u>Optionen</u> on page 179" gelangen Sie zu den Voreinstellungen, wie Linienattribute (Farbe, Layer, usw.). Dort können auch die Vorgabewerte der Listbox voreingestellt werden. Die Symbolgröße richtet sich nach der dort eingestellten Texthöhe. Der Schriftfont und die Buchstabenproportionen werden aus der aktuellen Texteinstellung von MegaCAD übernommen.

Dieses Fenster beenden Sie duch einen Klick auf die Schaltfläche "Abbrechen".

Optionen für Kantenbemassung

In diesem Fenster werden alle Voreinstellungen für die Kantenbemaßung eingestellt.

reguerizme	- Uptionei	n fúr Kar	itenbe	emassung	
Texthöhe	2.5		- Tab	elle vorbele	gen
Pfeilart	gefüllt			Kanti	enwerte
- Attribute	ļ —				
G	iruppe	Layer	P	'en	Width
Text	6: 0	L:	12	₽:01	≣: 1
Linie	6: 0	L:	12	₽:01	: 1

Texthöhe

Aus der Einstellung der Texthöhe resultiert die Symbolgröße. Die im Symbol eingetragenen Texte erhalten unabhängig von der in den MegaCAD – Texteinstellungen diese Schrifthöhe. Lediglich die relativen Buchstabenmaße und der Schriftfont (z. B. Arial oder tfont1) werden aus der allgemeinen Voreinstellung übernommen.

Pfeilart

Wenn die Schaltfläche eingedrückt dargestellt wird, wird der Pfeil gefüllt gezeichnet.

Tabellen vorbelegen

Hier können Sie die Listenfelder anpassen. Klicken Sie auf den Button "Kantenwerte". Anschließend öffnet sich ein Editor mit der zugehörigen Initialisierungsdatei. Nehmen Sie die Ergänzungen vor oder löschen Sie Eintragungen. Bevor sie den Editor verlassen, müssen Sie die Änderungen speichern.

Attribute

In diesem Bereich können Sie die Attribute Layer, Gruppe, Farbe (=Color), Plotterstift (= Pen), Linienbreite (=Width) und Linienart (=Linienstyle) voreinstellen.

Schnittverlauf

Um einen Schnittverlauf in die Zeichnung einzutragen, wählen Sie zunächst die Buchstaben aus, die den Schnittverlauf kennzeichnen sollen.

Schnittverlauf	×
1. Schnittbuchstabe 2. Schnittbuchstabe	
<u>H</u> ilfe <u>Optionen</u>	Abbrechen

Anschließend betätigen Sie mit der Maus die **OK** – Schaltfläche.

Als Erstes müssen sie nun einen Punkt **auf** der Werkstückkante anklicken, danach geben Sie die ganzen Punkte an, an denen der Schnittverlauf abknickt. Der letzte Punkt sollte wieder auf der Werkstückkante liegen.

Danach müssen Sie nur noch die Lage der Schnittrichtung bekannt geben. Hierzu zeigt Ihnen MegaCAD eine Linie an, die später in einen Pfeil umgewandelt wird. Die Richtung des Pfeils ändert sich, in dem Sie den Mauszeiger (Cursor) **oberhalb** oder **unterhalb** des zuletzt angeklickten Punktes hinzeigen. Ist die gewünschte Lage erreicht, so bestätigen Sie diese mit einem Klick auf die linke Maustaste.

Durch Betätigung der Schaltfläche "<u>Optionen</u>" können Sie die Linienattribute vordefinieren, und diverse Werte für die Schnittdarstellung und die Auswahlboxen für die Schnittbuchstaben vordefinieren.

Optionen für Schnittverlauf

In diesem Fenster geben Sie alle Optionen für den Schnittverlauf an.

MegaGENIAL- Optionen für Schnittverlauf						
Texthöhe				7		- Tabell
Pfeilart				gefi	üllt	
Pfeillänge	PL			21		
Strichlänge	S			1		
Lücke	Lo			1		P
Abstand Li	icke A			5		
Überstand	U			12.5		
- Attribute -						
	Gruppe		Layer		Pen	Width
Text	6:	0	L:	11	#: 05	≣: 5 −−−
Linie	6:	0	L:	11	#: 05	= : 6 ===
						<u> </u>

Texthöhe

Die im Schnittverlauf eingetragenen Schnittbuchstaben erhalten unabhängig von der in den MegaCAD – Texteinstellungen diese Schrifthöhe. Lediglich die relativen Buchstabenmaße und der Schriftfont (z. B. Arial oder tfont1) werden aus der allgemeinen Voreinstellung übernommen.

Pfeilart

Wenn die Schaltfläche eingedrückt dargestellt wird, werden die Pfeile, die die Schnittrichtung zeigen gefüllt gezeichnet.

Pfeillänge PL

Länge der Schnittrichtungspfeile. Die Angabe des Wertes erfolgt in mm.

Strichlänge S

Die Strichlänge S ist die Länge des kurzen Striches in der Lücke. Die Angabe des Wertes erfolgt in mm.

Lücke Lo

Die Lücke Lo liegt vor und hinter der Strichlänge S. Die Angabe des Wertes erfolgt in mm.

Abstand Lücke A

Dieses Maß gibt die Lage der Lücke Lo in Bezug auf die Werkstückkante wieder. Die Angabe des Wertes erfolgt in mm.

Überstand U

Der Wert des Überstandes stellt die Länge der Strich-Punktlinie gemessen von der Werkstückkante bis zum Linienende dar. Die Angabe des Wertes erfolgt in mm.

Attribute

In diesem Bereich können Sie die Attribute Layer, Gruppe, Farbe (=Color), Plotterstift (= Pen), Linienbreite (=Width) und Linienart (=Linienstyle) voreinstellen.

Tabelle vorbelegen

Hier können Sie die Listenfelder anpassen. Klicken Sie auf den Button "Schnittbuchstaben". Anschließend öffnet sich ein Editor mit der zugehörigen Initialisierungsdatei. Nehmen Sie die Ergänzungen vor oder löschen Sie Eintragungen. Bevor sie den Editor verlassen, müssen Sie die Änderungen speichern.