

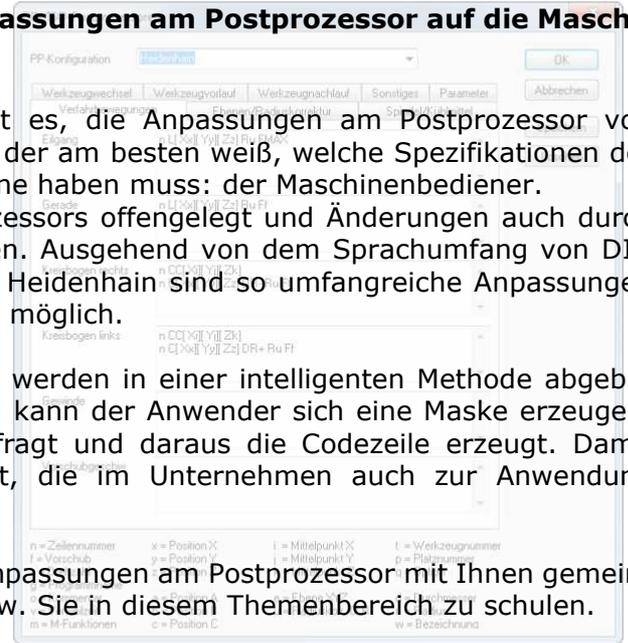
## MegaNC Pro - die flexible CAM-Software

Für den Einsatz auf Werkzeugmaschinen mit Steuerungen von Siemens, Heidenhain, Fancu o. ä. bietet sich die Pro-Version von MegaNC an, da hier der erzeugte G-Code durch Anpassungen am Postprozessor auf die Maschine optimiert werden kann.

Das Konzept von MegaNC Pro ist es, die Anpassungen am Postprozessor von demjenigen vornehmen zu lassen, der am besten weiß, welche Spezifikationen der G-Code für eine bestimmte Maschine haben muss: der Maschinenbediener. Daher ist der Aufbau des Postprozessors offengelegt und Änderungen auch durch ‚Nicht-EDVler‘ einfach vorzunehmen. Ausgehend von dem Sprachumfang von DIN 66025 und den Basisbefehlen von Heidenhain sind so umfangreiche Anpassungen in Syntax und Aufbau des G-Codes möglich.

Die steuerungsspezifischen Zyklen werden in einer intelligenten Methode abgebildet. Durch eine einfache Textdatei kann der Anwender sich eine Maske erzeugen, die die Parameter des Zyklus abfragt und daraus die Codezeile erzeugt. Damit werden nur die Zyklen hinterlegt, die im Unternehmen auch zur Anwendung kommen.

Natürlich bieten wir auch an, die Anpassungen am Postprozessor mit Ihnen gemeinsam oder für Sie vorzunehmen, bzw. Sie in diesem Themenbereich zu schulen.



## MegaNC für die Drehbearbeitung ...

... folgt dem Grundprinzip dieser CAM-Software: Verarbeite in einer kompakten und leicht zu erlernenden Programmoberfläche möglichst direkt und ohne ‚overhead‘ die CAD-Daten zu G-Code.

MegaNC fürs Drehen deckt die wesentlichen Befehle für die Arbeit an der CNC-Drehbank ab: Längs- und Plandrehen, Kontur drehen, Gewinde schneiden, Einstechen und Kontur direkt. Dabei ist die Bearbeitungsrichtung (links, rechts) und die Technologie (außen, innen) wählbar. Die Software bestimmt selbstständig die Bahnen zum Vorschruppen, Zustellwerte und Rückzugswege sind definierbar.

Vorgesehen sind Anwendungen auf klassischen Maschinen mit x- und z-Achse. Werkzeugwechsler werden durch die Auswahl der Werkzeuge nach T- und P-Nummer unterstützt.

Die Werkzeuge werden parameter-gesteuert in der Werkzeugdatenbank Nctools definiert. Wie in der Fräsvendung gibt der NClzyer Überblick und Sicherheit durch die Darstellung des G-Codes in einer anspruchsvollen Drehsimulation.

Die CAM-Technologien werden auch beim Drehen an die CAD-Elemente angehängt. Damit sind Änderungen an der Konstruktion immer auch gleichzeitig in der CAM-Bearbeitung aktualisiert.

